

30122022

KEMPPI K3 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

X3 MIG Welder

ROBUSTE ET FIABLE





X3 MIG Welder



SOUDAGE MIG/MAG OFFRANT UN EXCELLENT RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE ET GOUGEAGE À L'ARC

Convenant au soudage MIG/MAG refroidi par gaz et au gougeage à l'arc, **X3 MIG Welder** constitue un investissement rationnel pour les soudeurs professionnels. Il est doté d'une technologie d'inverseur offrant un bon rendement énergétique et fournit jusqu'à 500 A à un facteur de marche de 60 %. Le système inclut plusieurs fonctions spéciales pour un réglage fin du début et de la fin de vos soudures. L'arc très stable de X3 MIG Welder garantit des soudures de haute qualité, même avec un gaz de protection CO₂ peu coûteux.

Conçu et fabriqué en Finlande, X3 MIG Welder constitue un choix durable pour des conditions de soudage difficiles, que le travail s'effectue sur un site de construction, un chantier naval ou un atelier de travail du métal. Le dévidoir du système est doté d'une armoire à double paroi entièrement fermée et résistante aux impacts pour protéger la bobine de fil et le dévidoir. Le panneau de commande à deux boutons est facile à utiliser et ne craint pas les manipulations brutales.

Disponible en Afrique, Asie, Australie/Nouvelle-Zélande, Amérique latine et Russie

PRINCIPALES APPLICATIONS



STRUCTURES MÉTALLIQUES



GÉNIE MÉCANIQUE



CONSTRUCTION NAVALE



PRINCIPAUX AVANTAGES



EXCELLENTES PERFORMANCES

Fournit jusqu'à 500 A à un facteur de marche de 60 %



FACILE À UTILISER

Interface utilisateur conçue pour une utilisation simple et rapide



FACILE À DÉPLACER

Position ergonomique des poignées et poids réduit

AVANTAGES

- Système puissant pour soudage MIG/MAG refroidi par gaz et gougeage à l'arc
- Doté de la technologie d'inverseur IGBT fiable et garantissant un excellent rendement énergétique
- Se connecte à n'importe quelle alimentation triphasée 380-440 V
- Une alimentation auxiliaire de 110 volts est disponible pour un réchauffeur de gaz de protection CO₂ optionnel
- Accepte une large variété de diamètres de fil compris entre 0,8 et 1,6 mm, et des fils fourrés d'un diamètre maximal de 2,0 mm
- · L'excellente stabilité de l'arc réduit les projections et les efforts de meulage post-soudage
- Fonctions spéciales disponibles pour le réglage fin du début et de la fin des soudures
- Interface utilisateur simple avec configuration prédéfinie de gaz de protection Argon/CO₂ ou CO₂ pur
- La fonction avance-fil est incluse en version standard
- Présentation claire et précise des paramètres de soudage sur un grand affichage LCD rétroéclairé
- Léger et facile à déplacer, jeux de roues proposés en option



AVANTAGES



EXCELLENTES PERFORMANCES

Le procédé MIG/MAG de X3 MIG Welder a été soigneusement conçu pour garantir une stabilité d'arc remarquable, ce qui permet de gérer et limiter facilement la production de projections, notamment lors de l'utilisation d'un gaz de protection CO₂ peu coûteux. Lorsque le besoin de moulage post-soudage est réduit, les soudeurs peuvent se concentrer sur leur productivité.



FACILE À DÉPLACER

X3 Power Source pèse moins qu'un équipement similaire et fournit des performances de soudage élevées sans compromettre la qualité. La position ergonomique des poignées et les jeux de roues disponibles en option facilitent le transport du système d'un site à l'autre. Moins vous consacrerez de temps au déplacement du matériel, plus grande sera la productivité de votre soudage.



CONTENU DE LA CONFIGURATION - ÉQUIPEMENT



X3 Power Source 500 - poste à souder

Poste à souder offrant un excellent rendement énergétique pour le soudage MIG/MAG et le gougeage à l'arc. Fournit 500 A à un facteur de marche de 60 % avec n'importe quelle alimentation triphasée de 380-440 V. Position ergonomique des poignées pour déplacer facilement l'unité d'un site à l'autre.



X3 Wire Feeder 300 - dévidoir

Ajustement précis de la tension et de la vitesse de dévidage du fil. La fonction avance-fil est incluse en version standard. Armoire à double paroi entièrement fermée et résistante aux impacts, solide dévidoir à 4 roulettes DuraTorque et connecteur de torches Euro.



X3 Interconnection Cable - câble d'interconnexion

Câble d'interconnexion refroidi par gaz. Disponible dans une épaisseur de 50 mm² et 70 mm² et une longueur de 1,8 m, 5 m, 10 m, 15 m, 20 m (seulement 70 mm²) et 30 m (seulement 70 mm²).



Earth Return Cable - câble de retour de masse

Câble de retour de masse, disponible en épaisseur de 50 mm² et 70 mm², et longueur de 5 m.



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



X3 Power Source 400 - poste à souder

Poste à souder offrant un excellent rendement énergétique pour le soudage MIG/MAG et le gougeage à l'arc. Fournit 400 A à un facteur de marche de 60 % avec n'importe quelle alimentation triphasée de 380-440 V. Position ergonomique des poignées pour déplacer facilement l'unité d'un site à l'autre.



X3 Wire Feeder Mounting Plate

Pour le montage du dévidoir au-dessus du poste à souder.



X3 Extension Cable - rallonge

Rallonge refroidie par gaz. Disponible en épaisseur de 50 mm² et 70 mm², et longueur de 10 m et 15 m.



X3 Wheel Set

Jeu de roues avec grandes roues arrière pour le X3 Power Source.



X3 Four Wheel Set

Jeu de roues avec grandes roues arrière et petites roues avant pivotantes pour le X3 Power Source.



X3 Power Source 500 - poste à souder

Code du produit	X31005000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 – 440 V (–10+10 %)
Fusible	32 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A / 39.0 V
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	390 A / 33.5 V
Tension à vide	57 - 62 V
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	25 A/15 V - 500 A/43 V
Températures d'utilisation	-20+40 °C
Dimensions externes L x P x H	629 x 230 x 414 mm
Indice de protection	IP 23S
Normes	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Classe CEM	A



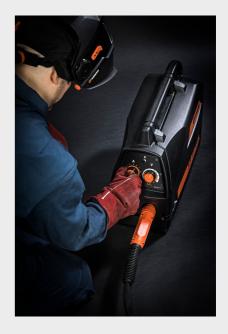
Code du produit	X31003000
Dévidoir	4-roll
Connecteur de torches	Euro
Fils d'apport, Fe	0.6 – 1.6 mm
Fils d'apport, MC/FC	0.8 – 2.0 mm
Vitesse de dévidage	0 – 25 m/min
Températures d'utilisation	-20+40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 240 x 445 mm
Indice de protection	IP 23S
Normes	IEC 60974-5 IEC 60974-10
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm

MMT 42 - torche de soudage

Code du produit	MMT 42, 3,0 m - 6254213MMT MMT 42, 4,5 m - 6254214MMT
Refroidissement	Gas
Fils d'apport	0.81.6 mm
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	420 A







WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage, en travaillant pour un monde plus vert et plus équitable. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services avancés pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 178 millions d'euros.

