



WiseThin+

WYDAJNE SPAWANIE BLACH I W POZYCJACH
WYMUSZONYCH





WiseThin+



WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ SPAWANIA I LEPSZA JAKOŚĆ

Proces WiseThin+ został opracowany do szybszego i wydajniejszego ręcznego spawania blach oraz materiałów żelaznych i nieżelaznych. Przy jego użyciu można spawać w dowolnej pozycji, także PG (z góry na dół), nawet w przypadku szerokiej szczeliny i zmian wielkości szczeliny. Kontrola jeziora spawalniczego jest doskonała, a liczba i wielkość odprysków zmniejszona. WiseThin+ zapewnia do 25% mniej doprowadzanego ciepła w porównaniu do tradycyjnego spawania metodą MIG/MAG, zmniejszając zniekształcenia materiału i konieczność obróbki mechanicznej po spawaniu.

Proces zapewnia doskonałą jakość spawania blachy o grubościach 0,8–3,0 mm, nawet stosując gaz osłonowy CO₂. Prędkość spawania jest wyższa niż w przypadku tradycyjnego spawania łukiem zwarciovym. Udoskonalenie procesu polega na dokładnym pomiarze napięcia w czasie rzeczywistym i oddzielenia kropli drutu rdzeniowego. Dlatego przeniesienie kropli do jeziora spawalniczego jest łagodne i kontrolowane.

Zgodnie z normą EN ISO 4063 WiseThin+ jest procesem spawalniczym typu MIG/MAG (131, 133, 135, 136 lub 138).

Proces WiseThin+ jest standardowym elementem konfiguracji FastMig X Intelligent i opcją w konfiguracjach FastMig X Regular i Pipe.

GLÓWNE ZASTOSOWANIA



PRODUKCJA Z BLACH
CIENKICH



PODWOZIA
SAMOCHODOWE



RUROCIĄGI
TECHNOLOGICZNE

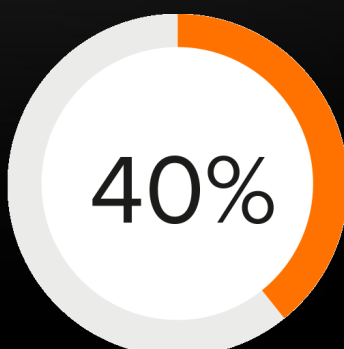


GŁÓWNE ZALETY



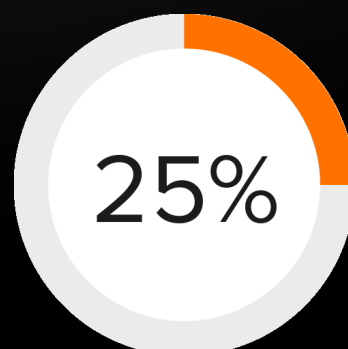
FASTER

W porównaniu z tradycyjnym spawaniem łukiem zwareciowym



NIŻSZE KOSZTY GAZU OSŁONOWEGO

Dzięki możliwości stosowania CO?



MNIEJSZA ILOŚĆ WPROWADZANEGO CIEPŁA

Tym samym mniejsze odkształcenia i mniej obróbki po spawaniu

KORZYŚCI

- Wyższa prędkość spawania niż w przypadku tradycyjnego spawania łukowego
- Wysoka jakość spoiny, mniej obróbki mechanicznej po spawaniu
- Mniejsza ilość wprowadzanego ciepła i w związku z tym mniejsze odkształcenia
- Zmniejszona ilość i objętość rozprysków
- Stabilny łuk do spawania pozycyjnego na potrzeby grubszych płyt
- Znakomite zajarzenie łuku do szczepiania i spoin przerywanych
- Oszczędność kosztów spawania dzięki charakterystyce spawania gazem mieszanym przy użyciu czystego CO?
- Spawanie w pozycji PG (z góry na dół) i wszystkich innych pozycjach wymuszonych
- Łatwe do wykonania krótkie spoiny dzięki precyzyjnej kontroli łuku
- Nadaje się do lutowania
- Zwiększa dopuszczalny zakres parametrów, a zatem ogranicza potrzebę stosowania drutu o mniejszej średnicy
- Miękki i łatwy do kontrolowania łuk
- Łatwa obsługa



ALTERNATYWNE - URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



WiseThin

Proces spawania łukiem zwarciovym do cienkich blach. WiseThin zapewnia łatwy w kontrolowaniu i bezodpryskowy łuk dzięki cyfrowemu sterowaniu parametrami spawania w dowolnym położeniu, nawet w przypadku szerszych grani spoiny i zmian w wielkości przerwy. Also available for automated welding.



WiseThin+

Kod produktu

9990419 (FastMig X)
X8500004 (X8 MIG Welder)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w siedemnastu krajach i osiąga obrót 140 mln EUR.

