

UN SOUDAGE DES TÔLES ET EN POSITION EFFICACE







ACCÉLÈRE LE SOUDAGE ET AMÉLIORE LA QUALITÉ

WiseThin+ a été développé pour assurer un soudage manuel des tôles productif et plus rapide, pour les matériaux ferreux et non ferreux. Avec ce procédé, vous pouvez souder dans toutes les positions et notamment horizontalement, même en cas d'écarts larges et variés. Assure un excellent contrôle du bain de soudure et réduit la quantité et la taille des projections. WiseThin+ fournit une chaleur inférieure de 25 % par rapport à un procédé MIG/MAG normal, réduisant ainsi la distorsion du matériau après le soudage et les opérations de réusinage après soudage.

Le procédé offre d'excellentes caractéristiques de soudage pour des épaisseurs de tôle allant de 0,8 à 3,0 mm, même avec le CO? du gaz de protection. Vitesse de soudage plus élevée qu'avec le soudage à l'arc traditionnel. L'amélioration du procédé se base sur des mesures de la tension précises et en temps réel et sur un détachement de la goutte du fil d'apport. Le transfert de la goutte vers le bain de soudure se fait de manière fluide et contrôlée. Le procédé WiseThin+ est un procédé de soudage MIG/MAG 131, 133, 135, 136 et 138 suivant la norme EN ISO 4063. Le procédé de soudage WiseThin+ convient aux équipements de soudage intelligents FastMig X et une option supplémentaire pour les configurations FastMig X Regular and Pipe.

PRINCIPALES APPLICATIONS



TÔLERIE FINE



CHÂSSIS DE VÉHICULES



TUYAUTERIES

09022022



PRINCIPAUX AVANTAGES



PLUS RAPIDE

En comparaison au soudage de l'arc court traditionnel



ÉCONOMIE EN GAZ DE PROTECTION

Grâce à la possibilité d'utiliser du CO?



MOINS D'APPORT DE CHALEUR

Par conséquent, moins de déformations et moins de travaux de réusinage

AVANTAGES

- Vitesse de soudage plus élevée qu'avec le soudage à l'arc traditionnel
- Soudures de haute qualité, réduction des opérations de réusinage après soudage
- Réduction de l'apport de chaleur, donc des déformations
- Réduction de la quantité et de la taille des projections
- Arc stable pour le soudage en position sur tôles épaisses
- Excellent amorçage de l'arc pour les soudures par points et intermittentes
- Économies des coûts grâce à des caractéristiques de soudage du gaz mixte avec du CO? pur
- Soudage en position (y compris horizontalement)
- Soudures courtes simples à réaliser grâce à un contrôle précis de l'arc
- · Adapté au brasage
- Augmente le nombre de paramètres disponibles et réduit la nécessité d'utiliser des diamètres de fil plus faibles
- Caractéristiques de l'arc douces et agréables
- · Facile à utiliser

4



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



WiseThin

Soudage à l'arc court pour le soudage de tôles fines. WiseThin produit un arc aisément contrôlable et sans projection, grâce à la commande numérique des paramètres de soudage dans toutes les positions, même dans le cas de bouchons plus larges et de variations d'écart. Également disponible pour le soudage automatisé.



Code du produit 9990419 (FastMig X)
X8500004 (X8 MIG Welder)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits, des solutions numériques et des services avancés pour les professionnels, qu'ils soient employés dans des entreprises de soudage industriel ou entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie presque 800 professionnels dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de 140 millions d'euros.

