



WiseThin+

PRODUKTIV TYNDPLADE- OG POSITIONSSVEJSNING



WiseThin+



HØJERE SVEJSEHASTIGHED OG BEDRE KVALITET

WiseThin+ er udviklet med henblik på hurtigere og mere produktiv manuel tyndpladesvejsning i både jernholdige og ikke-jernholdige materialer. Med denne proces kan du svejse i en hvilken som helst position, også lodret faldende, selv ved brede spalteåbninger og varierende spalteåbningstolerancer. Der er glimrende kontrol over svejsebadet og mindre svejsesprøjt. Med WiseThin+ er varmetilførslen desuden 25 % lavere end ved normal MIG/MAG-svejsning, og det reducerer deformationen af svejsematerialet og behovet for efterbearbejdning.

Med denne proces opnås der fremragende svejseegenskaber ved en pladetykkelse på 0,8-3,0 mm, selv med CO₂-beskyttelsesgas. Svejsehastigheden er højere end ved traditionel kortbuesvejsning. Processen er baseret på præcis, tidstro spændingsmåling og styring af det optimale tidspunkt for overførsel af tilsatsmaterialedråben, så dråbeoverførslen til svejsebadet er jævn og kontrolleret. WiseThin+ er en MIG/MAG-svejsproces 131, 133, 135, 136 eller 138 i overensstemmelse med standarden DS/EN ISO 4063, og den indgår som en standardproces i FastMig X Intelligent-opsætningen og en tilvalgsproces i opsætningerne FastMig X Regular og Pipe.

VIGTIGE ANVENDELSESFORMÅL



TYNDPLADEFORARBEJDNING



BILCHASSIS



PROCESRØRLEDNINGER

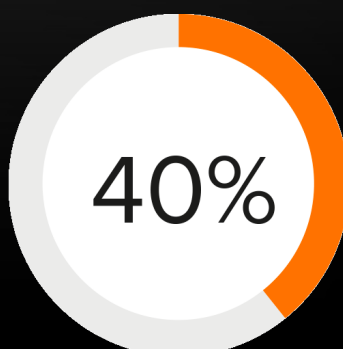


VIGTIGE FORDELE



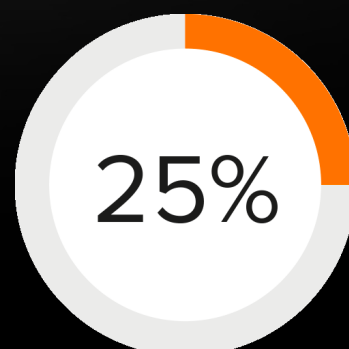
HURTIGERE

End traditionel kortbuesvejsning



LAVERE UDGIFTER TIL BESKYTTELSESGAS

På grund af muligheden for at
bruge CO?



MINDRE VARMETILFØRSEL

Og dermed mindre deformation
og mindre behov for
efterbearbejdning

FORDELE

- Højere svejsehastighed end ved traditionel kortbuesvejsning
- Svejsesømme af høj kvalitet med mindre behov for efterbearbejdning
- Mindre varmetilførsel med deraf følgende mindre deformation
- Mindre svejsesprøjt (både hvad angår mængde og størrelse)
- Stabil lysbue til positionssvejsning af tykkere plader
- Fremragende tænding af lysbuen ved hæftesvejsning og start/stop
- Lavere svejseomkostninger i kraft af svejseegenskaber som med blandgas ved svejsning med ren CO?
- Mulighed for lodret faldende svejsning og alle former for positionssvejsning
- Let at lave korte svejsninger på grund af præcis lysbuestyring
- Egnede til hårdlodning
- Udvidet parameterområde, hvilket reducerer behovet for at bruge mindre trådttykkelser
- Bløde, behagelige lysbueegenskaber
- Nem at bruge



ALTERNATIV - UDSTYR OG SOFTWARE



WiseThin

Kortbueproces til tyndpladesvejsning. Med WiseThin opnås der en let kontrollerbar lysbue uden svejseprøjt takket være digital styring af svejseparametrene i enhver position, selv ved brede svejse sømme og varierende spalteåbninger. Processen giver også mulighed for automatiseret svejsning.



WiseThin+

Produktcode

9990419 (FastMig X)

X8500004 (X8 MIG Welder)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er førende inden for design af udstyr til lysbuesvejsning. Vi er dedikeret til at hæve kvaliteten og produktiviteten inden for svejsning via løbende udvikling af lysbuen. Kemppi leverer avancerede produkter, digitale løsninger og tjenester til professionelle i svejsevirkksomheder fra industrien til små entreprenører. Vores produkters anvendelighed og pålidelighed er vores hovedprincip. Vi opererer med et kompetent partnernetværk, der dækker mere end 70 lande, for at gøre sin ekspertise tilgængelig lokalt. Kemppi har hovedkvarter i Lahti, Finland, beskæftiger næsten 800 fagfolk i 17 lande og har en omsætning på 140 mio. euro.

