



WiseSteel

ÄLYKÄSTÄ TERÄKSEN HITSAUSTA



WiseSteel



ENEMMÄN TEHOA JA VÄHEMMÄN ROISKEITA NIUKKAHIILISTEN TERÄSTEN HITSAUKSESSA

WiseSteel tekee hiiliteräksen MIG-hitsauksesta helppoa ja tehokasta, sillä siinä valokaaren ominaisuudet on optimoitu erilaisiin aineensiirtymismuotoihin. Esimerkiksi aineensiirtymisen kannalta ongelmallinen sekakaarihitsaus onnistuu WiseSteelin älykkään säätöjärjestelmän ansiosta helposti. Tämä perustuu lyhytkaari- ja kuumakaarityyppisen aineensiirtymisen vuorotteluun, jolloin roiskeiden määrä vähenee jopa 30 % ja kuljetusnopeus samalla kasvaa. Näin syntyy laadukkaita hitsejä, joissa on säännöllinen suomukuvio. Lyhytkaarialueella WiseSteel vakauttaa valokaarta adaptiivisesti, mikä parantaa hitsausominaisuuksia kaikissa asennoissa. Lisäksi virran ja jännitteen mikropulssitus kuumakaarialueella fokusoi valokaarta ja lisää näin kuljetusnopeutta jopa 30 %.

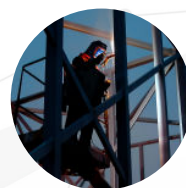
TÄRKEIMMÄT KÄYTTÖKOHTEET



YLEINEN
KONETEKNIikka



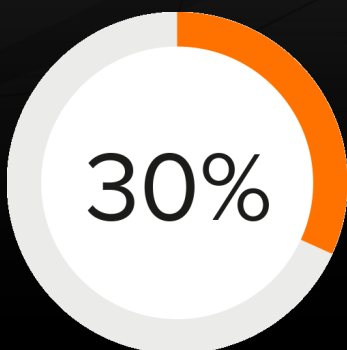
LAIVANRAKENNUS



RAKENNUSTEOLLISUUS

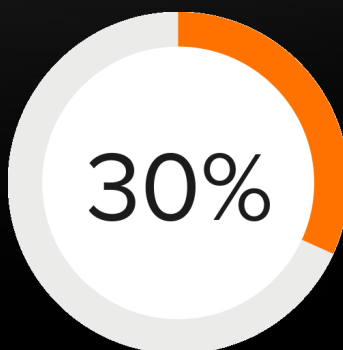


TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



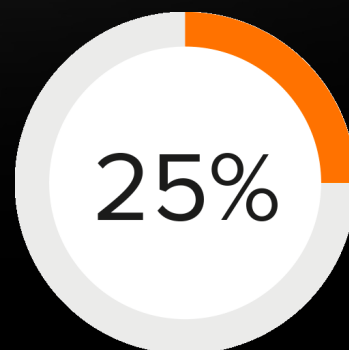
PIENEMMÄT TYÖKUSTANNUKSET

Hitsimetriä kohden verrattuna
tavanomaiseen hitsaukseen



PIENEMMÄT HIONTAKUSTANNUKSET

Verrattuna tavanomaiseen MIG-
hitsaukseen



PIENEMMÄT OIKOMISKUSTAN- NUKSET

Verrattuna tavanomaiseen MIG-
hitsaukseen

HYÖDYT

- Helpompi hitsisulan hallinta PF-asennossa ja tarkka lämmöntuonnin säätö hitsisulan sivuilla, jolloin kuljetusnopeutta voidaan kasvattaa
- Vähemmän hitsausroiskeita ja suurempi kuljetusnopeus kuin tavallisessa sekakaarihitsauksessa
- Laadukkaat, kauniisti suomukuvioiset hitsit myös sekakaarialueella
- Suurempi hitsausnopeus ja pienempi lämmöntuonti kuumakaarialueella valokaaren tarkan mikropulssituksen ansiosta, kun verrataan tavalliseen kuumakaarihitsaukseen

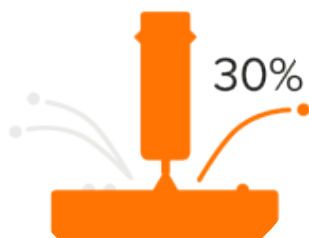


HYÖDYT



PIENEMMÄT TYÖKUSTANNUKSET HITSIMETRIÄ KOHDEN

Virran ja jännitteen mikropulssitus sekä samanaikainen adaptiivinen säätötapa pitävät valokaaren optimaalisen lyhyenä, minkä ansiosta WiseSteel lisää kuljetusnopeutta sekakaarialueella jopa 30 % verrattuna tavanomaiseen hitsaukseen. Suuremman hitsausnopeuden ansiosta kunkin työvuoron aikana voidaan hitsata enemmän osia ja rakenteita, jolloin työkustannukset hitsimetriä kohden pienenevät.



PIENEMMÄT HIONTAKUSTANNUKSET

Sekakaarialueella WiseSteel vähentää huomattavasti roiskeita ja sen myötä hitsauksen jälkeisen hionnan tarvetta verrattuna tavanomaiseen MIG-hitsaukseen. Tämä saavutetaan vuorottelemalla lyhytkaari- ja kuumakaari-tyypeistä aineensiirtymistä, jolloin pisarakoko pienenee ja voidaan hitsata myös pysty- ja lakiasennossa.



PIENEMMÄT OIKOMISKUSTANNUKSET

WiseSteel-toiminnon energiatiheä valokaari tuottaa kapeita, suuren tunkeuman hitsejä, mutta se tarvitsee vain 75–80 % siitä lämmöntuonnista, mikä tarvitaan saman tunkeuman saavuttamiseen tavanomaisella MIG-prosessilla sekakaarihitsauksessa. Pienempi lämmöntuonti vähentää muodonmuutoksia, mikä puolestaan vähentää aikaa vievän oikomistyön tarvetta.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä. Kemppi toimittaa edistyksellisiä tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme on 140 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 17 maassa.

