



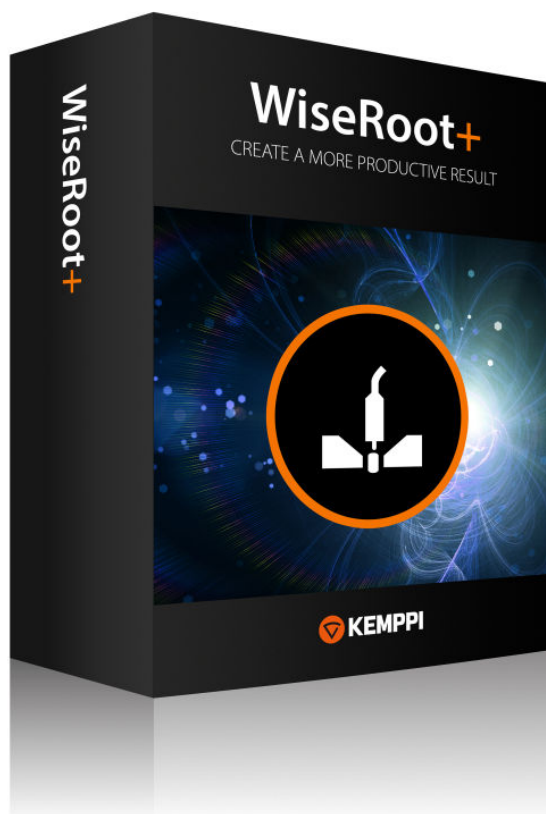
WiseRoot+

BARDZO WYDAJNE SPAWANIE WARSTW GRANIOWYCH





WiseRoot+



WYDAJNOŚĆ I WYSOKA JAKOŚĆ PROCESU SPAWANIA METODĄ MIG

WiseRoot+ to zoptymalizowany proces spawania krótkim łukiem, przeznaczony do wykonywania ściegów graniowych bez użycia podkładek. Proces ten jest bardzo wydajny i znacznie szybszy niż spawanie elektrodą otuloną (MMA), TIG i standardowe spawanie MAG krótkim łukiem, a zarazem zapewnia wysoką jakość spoin. Zamocowane rury można spawać w dowolnym położeniu, a kąt rozwarcia rowka można zmniejszyć nawet o 40%, w zależności od zastosowania.

Precyzyjny pomiar napięcia w czasie rzeczywistym, regulacja natężenia prądu i odpowiedni moment uwalniania kropli materiału dodatkowego pozwalają uzyskać stabilny i wydajny łuk zapewniający doskonałą jakość spawania. Transfer materiału dodatkowego jest równomierny i bez rozprysków.

Zgodnie z normą EN ISO 4063 WiseRoot+ jest procesem spawalniczym typu MIG/MAG 131, 133, 135, 136 lub 138.

WiseRoot+ można zastosować w FastMig X Kemppi oraz w konfiguracji FastMig X Pipe jest w standardzie, a w przypadku własnej konfiguracji FastMig X Regular i Intelligent dostępny jest jako opcja.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



ZBIORNIKI I SILOSY



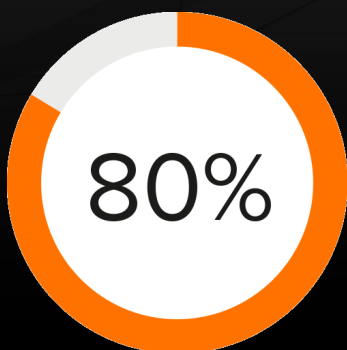
ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE
I KOTŁY



RUROCIĄGI

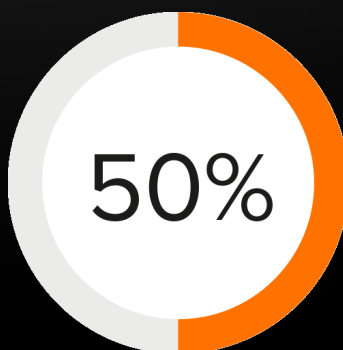


GŁÓWNE ZALETY



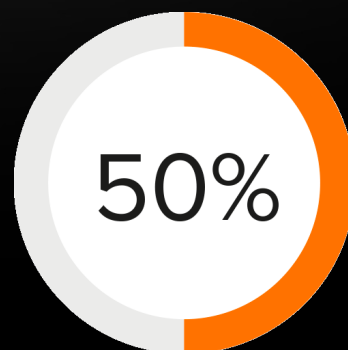
WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

O 80% większa dzienna wydajność w porównaniu ze zwykłym spawaniem MAG



NIŻSZE KOSZTY ROBOCIZNY

Na metr spoiny



OSZCZĘDNOŚĆ NA KOSZTACH MATERIAŁÓW DODATKOWYCH

Dzięki możliwości zmniejszenia kąta rowka o 10°

KORZYŚCI

- Zwiększenie szybkości spawania w porównaniu do metody MMA, TIG i standardowego spawania MAG krótkim łukiem
- Możliwość zmniejszenia objętości rowków
- Dostępność szerokiego zakresu odstępów między spawanymi materiałami, warstwy graniowe o pewniejszym przetopie
- Łatwa nauka techniki spawania
- Brak konieczności stosowania podkładek
- Mniej odprysków
- Możliwość spawania rur podczas instalacji w każdej pozycji
- Możliwość spawania obróconych rur
- Możliwość spawania długimi kablami
- Procesy można stosować z różnymi materiałami, takimi jak stal, stal nierdzewna i stale wysokostopowe
- Doskonałe własności łuku w procesie WiseRoot+, także z CO₂
- Średnice drutu (0,8–1,2)

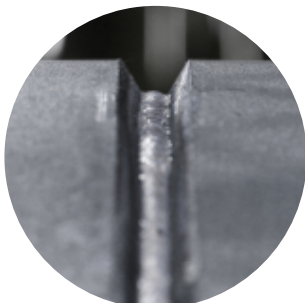


KORZYŚCI



50% NIŻSZE KOSZTY ROBOCIZNY DZIĘKI PROCESOWI WISEROOT+

Dzięki procesowi WiseRoot+ można zmniejszyć nawet o 50% koszty robocizny na metr spawania. Wynika to z większej prędkości spawania i możliwości zmniejszenia kąta rozwarcia rowka. Ze względu na węższy rowek wystarcza jedna warstwa wypełniająca i tworząca lico. Proces WiseRoot+ dopuszcza również zmienność odstępu między spawanymi elementami, a ponadto koszty obróbki po spawaniu są niższe dzięki ograniczeniu ilości żużlu i odprysków.



ZAOSZCZĘDŹ 50% NA KOSZTACH MATERIAŁÓW WYPEŁNIAJĄCYCH

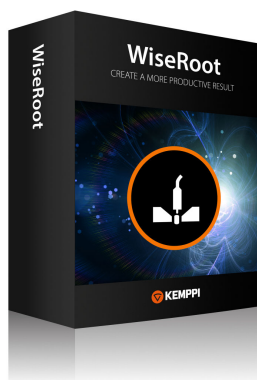
Dzięki możliwości zwężenia kąta rozwarcia rowka z 60° do 50° można znacznie zmniejszyć obszar do wypełnienia i zlicowania, a tym samym ograniczyć zużycie materiału dodatkowego o ponad 50%.

OSIĄGNIJ 40% OSZCZĘDNOŚCI NA MATERIALE

W przykładzie dotyczącym wzdłużnej spoiny wału napędowego udało się zmniejszyć kąt rozwarcia rowka z 60° do 35°, a tym samym osiągnąć oszczędność na materiale na poziomie 40% i większą prędkość spawania. Odstęp między spawanymi elementami wynosił 5 mm, ale może być większy, a w procesie WiseRoot+ dopuszczalna jest jego zmienność. Pozycja spawania to PG. Zastosowano drut rdzeniowy Fe o średnicy 0,9–1,2 mm oraz gaz osłonowy Ar+18% CO₂.



ALTERNATYWNE - URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



WiseRoot

Zoptymalizowany proces wydajnego spawania ściegu granowego łukiem zwarciovym za pomocą urządzenia FastMig M. Doskonała jakość spoiny dzięki automatycznej regulacji parametrów spawania. Wyższa prędkość niż w przypadku tradycyjnego spawania łukowego elektrodą otuloną (MMA), TIG lub spawania łukiem zwarciovym (krótkim) MIG/MAG. Możliwość spawania zautomatyzowanego.



WiseRoot+

Kod produktu

9990418

09022022

WiseRoot+

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w siedemnastu krajach i osiąga obrót 140 mln EUR.

