

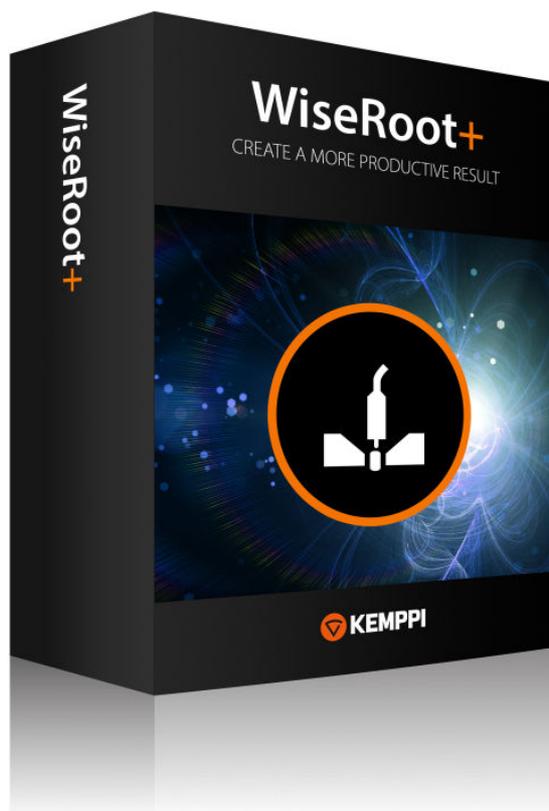


# WiseRoot+

SALDATURA DI PRIMA PASSATA ALTAMENTE EFFICIENTE



## WiseRoot+



### PROCESSO DI SALDATURA MIG PRODUTTIVA E DI ALTA QUALITÀ

WiseRoot+ è un processo ad arco corto ottimizzato per la saldatura di prima passata senza supporto. Il processo è altamente efficace, essendo notevolmente più veloce della saldatura a elettrodo (MMA), TIG e MIG/MAG ad arco corto standard, producendo, al contempo, saldature di alta qualità. La saldatura di tubazioni fisse in qualsiasi posizione è possibile e l'angolo di cianfrinatura può essere ridotto fino al 40%, in base all'applicazione.

La misurazione precisa della tensione in tempo reale, il controllo della corrente e il rilascio puntuale della goccia di metallo di apporto attivano un arco stabile ed efficiente che comporta un'eccellente qualità di saldatura. Il trasferimento del metallo di apporto è uniforme e privo di spruzzi. WiseRoot+ è un processo di saldatura MIG/MAG 131, 133, 135, 136 o 138 in base allo standard EN ISO 4063. WiseRoot+ è adatto per l'attrezzatura di saldatura Kempfi FastMig X ed è una caratteristica standard nella configurazione FastMig X Pipe e un'opzione aggiuntiva nelle configurazioni FastMig X Regular e Intelligent.

### APPLICAZIONI PRINCIPALI



SERBATOI E SILOS



SERBATOI A PRESSIONE  
E CALDAIE



CONDOTTE

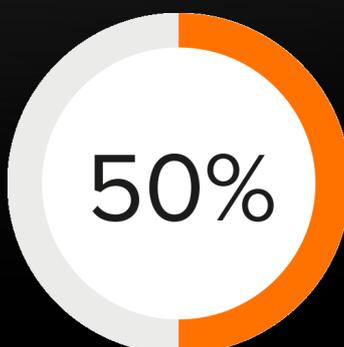


## VANTAGGI PRINCIPALI



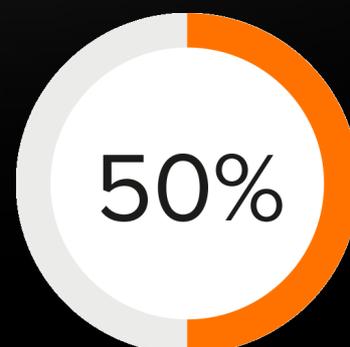
### MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Saldate di più ogni giorno  
rispetto alla saldatura MIG/MAG  
normale



### MINORI COSTI DI MANODOPERA

Per metro di saldatura



### RISPARMIO DEI COSTI DI APPORTO

Tramite la capacità di diminuire  
l'angolo di cianfrinatura di 10°

## VANTAGGI

- Aumenta la velocità di saldatura rispetto alle saldature MMA, TIG e MAG standard ad arco corto
- Offre la possibilità di ridurre il volume di cianfrinatura
- Consente un'ampia gamma di fessure e spalle di saldatura evitando la penetrazione incompleta o eccessiva
- Tecnica di saldatura di facile apprendimento
- Nessuna esigenza dell'anello di supporto
- Minori spruzzi
- Consente di saldare le tubazioni fisse in tutte le posizioni (rende possibile saldare una tubazione fissa con gli stessi parametri di velocità del trainafile dalla posizione ore 6 a quella ore 12).
- Consente la saldatura di tubazioni rotate
- Consente la saldatura con cavi lunghi
- I processi possono essere utilizzati con materiali diversi: acciaio, acciaio inox e acciai ad alto tenore di legante.
- Eccellente caratteristica dell'arco anche con la CO<sub>2</sub> con WiseRoot+
- Ampia selezione di diametri di filo (0,8 – 1,2)



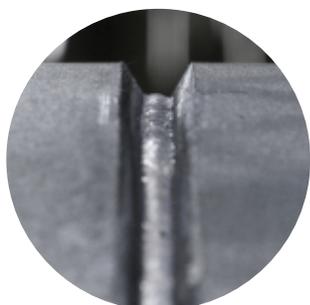
## VANTAGGI



### 50% DI RISPARMIO SUL COSTO DEL LAVORO CON WISEROOT+

Con WiseRoot+ si può arrivare fino al 50% di abbattimento del costo del lavoro per metro saldato. Questo è il risultato della velocità di traslazione e della capacità di diminuire l'angolo di cianfrinatura. Un angolo di cianfrinatura stretto significa che occorre un solo passaggio di materiale di apporto e copertura.

Inoltre, WiseRoot+ permette una certa variazione della luce, rendendo inferiori i costi delle modifiche a causa della limitata quantità di scorie e schizzi.



### RISPARMIARE IL 50% IN COSTI DEL MATERIALE D'APPORTO

Dal momento che si è stati in grado di restringere l'angolo di cianfrinatura da 60° a 50°, la zona da riempire e coprire risulta considerevolmente più piccola e ciò conduce a una riduzione di più del 50% nel consumo di materiale di apporto.

### RAGGIUNGERE IL 40% DI RISPARMIO NEL MATERIALE

Nel caso di una saldatura longitudinale del tubo ad albero, è stato possibile diminuire l'angolo di cianfrinatura da 60° a 35° e raggiungere il 40% di risparmio di materiale e una velocità di saldatura molto elevata. La luce era di 5 mm, ma può essere più ampia dal momento che la procedura WiseRoot+ consente variazioni.

La posizione di saldatura era PG, con filo d'apporto Fe 0,9-1,2 mm e schermatura gas Ar+ 18% CO?



## ALTERNATIVA - ATTREZZATURE E SOFTWARE



### WiseRoot

Procedimento ad arco corto ottimizzato per una saldatura della prima passata produttiva con FastMig M. Qualità di saldatura eccellente tramite la regolazione automatica dei parametri di saldatura. Offre velocità maggiori rispetto alla saldatura a elettrodo (MMA), TIG o MIG/MAG ad arco corto. Disponibile anche per saldatura automatica.

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** è la società leader nella progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura grazie al continuo sviluppo dell'arco di saldatura. Kemppi fornisce prodotti avanzati, soluzioni digitali e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. La semplicità di utilizzo e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi per rendere la nostra esperienza disponibile a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di 140 milioni di euro.

