



WisePenetration

非常稳定的焊弧



WisePenetration



即使在苛刻的条件下，也能使焊接熔深保持不变

WisePenetration 改良焊接功能旨在保持焊接电流，从而使熔深保持不变，而不论手动焊接中干伸长度如何变化。通常情况下，在熔化极气体保护焊中，焊机或焊件指定接头和焊枪喷嘴之间的距离时，向熔池传送的功率会发生变化。这些偏差可能导致质量问题，例如熔合不足、不完全熔透或熔深不一致、焊接轮廓变化以及焊接飞溅。WisePenetration 解决了这些问题，并减少了磨削后工作和维修工作的需要。该功能通过主动调整送丝来防止焊接电流下降。这有助于保持所需的焊接机械特性，并防止焊接缺陷。用户设置所需的电流水平，在 WisePenetration 的帮助下，当干伸长度增加时，电流水平不会降到该水平以下。

WisePenetration 焊接功能可用于铁素体一元化 MAG 焊接工艺。WisePenetration 是适用于 Kemppi FastMig M 和 FastMig X 焊接设备的可选软件产品，但却是 FastMig X Intelligent 设置的标准配置。

关键应用



管道



造船



机械工程

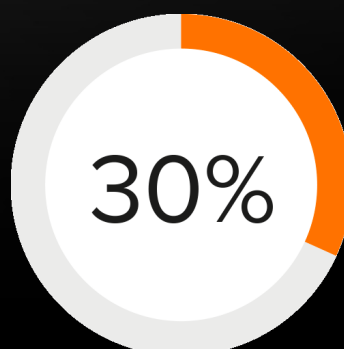


关键优势



降低维修成本

每焊接一米



节省焊材

由于具有更窄的轮槽角度

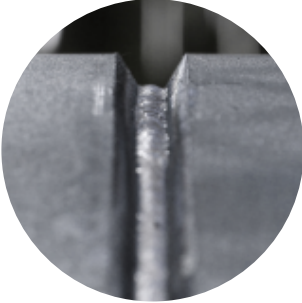
优势

即使在以下情况下也可确保熔深：

- 存在弧可见性问题的狭窄结构
- 有限的可见性或可接近性
- 全位置焊接
- 难以焊接的接头



优势



减少焊槽面积，节省焊材

将 WiseFusion 与 WisePenetration 结合使用，您可以缩小焊槽角度，例如从 45 度缩小 26% 至 30 度。这样可以减少完成焊缝所需的焊道。缩短焊接时间，减少所需的焊材。

结合使用 WiseFusion 和 WisePenetration 可以实现许多优势，特别是在焊接较厚的对接接头时。WiseFusion 可以提供高能量的电弧，而 WisePenetration 可以在不同干伸长度下实现恒定的熔深，让焊工可以窄而深的焊槽中进行焊接作业。

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供先进的产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球17个国家拥有近800名焊接领域的员工，销售额达到1.4亿欧元。

