

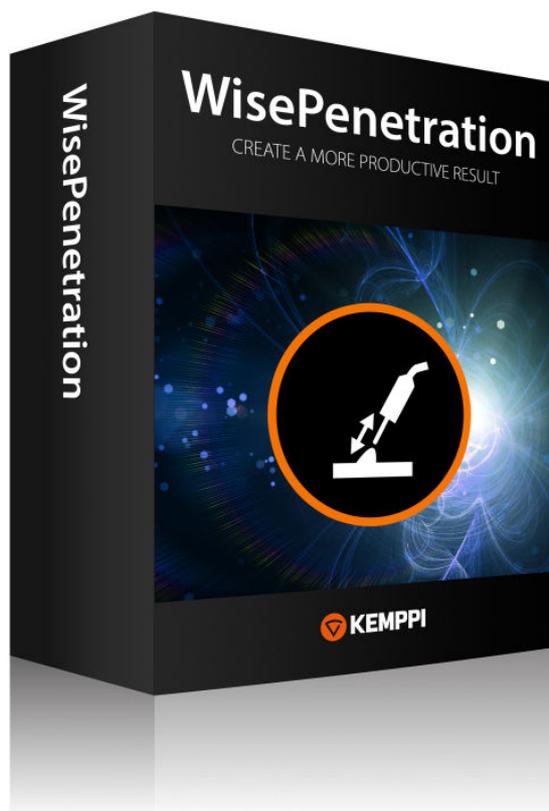


# WisePenetration

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО УСТОЙЧИВАЯ СВАРОЧНАЯ ДУГА



## WisePenetration



### СТАБИЛЬНЫЙ ПРОВАР ДАЖЕ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ РАБОТЫ

Оптимизированная функция сварки WisePenetration, обеспечивающая постоянный сварочный ток для стабильного провара независимо от длины вылета при ручной сварке. Как правило, в сварке MIG/MAG мощность сварки изменяется в зависимости от расстояния между швом и сварочной горелкой. Эти отклонения могут привести к недостаткам качества, например к неполному или неравномерному провару, изменениям профиля шва и разбрызгиванию металла при сварке. WisePenetration позволяет справиться с этой проблемой, уменьшая потребность в последующей шлифовке и ремонтах. Функция предотвращает падение сварочного тока за счет активного регулирования подачи проволоки. Такое регулирование помогает поддерживать механические характеристики сварного шва на требуемом уровне и исключить дефекты сварки. Пользователь задает требуемый уровень тока, а WisePenetration следит за тем, чтобы этот уровень тока не снижался, если длина вылета увеличивается сверх установленного значения.

Функция WisePenetration доступна для программ ферритной синергетической MAG-сварки. WisePenetration представляет собой дополнительное программное обеспечение для оборудования Kemppi FastMig M и FastMig X и входит в стандартный комплект поставки FastMig X Intelligent.

### КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ТРУБОПРОВОДЫ



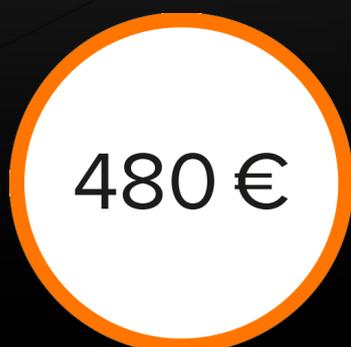
СУДОСТРОЕНИЕ



МАШИНОСТРОЕНИЕ

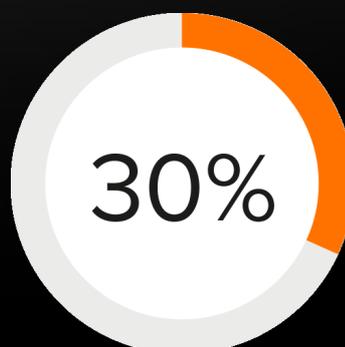


## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА  
РЕМОНТ

за метр сварки



ЭКОНОМИЯ  
ПРИСАДОЧНОГО  
МАТЕРИАЛА

благодаря уменьшению угла  
разделки

---

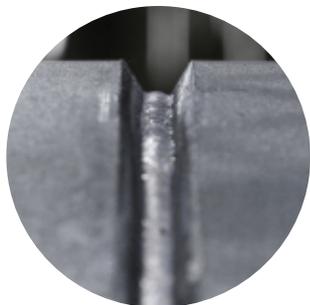
## ПРЕИМУЩЕСТВА

Гарантированный провар даже в следующих случаях.

- Узкие конструкции, не позволяющие визуально контролировать дугу
- Ограниченная видимость или доступность
- Позиционная сварка
- Сложные для проварки швы



## ПРЕИМУЩЕСТВА



### ЭКОНОМИЯ ОБЛАСТИ РАЗДЕЛКИ КРОМОК И ПРИСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Сочетание WiseFusion и WisePenetration позволяет уменьшить угол разделки кромок, например, на 26%, с 45 до 30 градусов. При этом для выполнения соединения потребуется меньше проходов. Уменьшается время сварки и требуется меньше присадочного материала.

Одновременное использование WiseFusion и WisePenetration даёт множество преимуществ, особенно при сварке стыковых соединений толстых листов. Высокая плотность энергии дуги, обеспечиваемая функцией WiseFusion, в сочетании с постоянным проваром независимо от длины вылета, реализуемого функцией WisePenetration, позволяет получить глубокие узкие сварные швы.

### WisePenetration

Код оборудования

9991000 (FastMig M, FastMigX)  
A7500001 (A7 MIG Welder)

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Kemppi предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании составляет 140 млн евро.

