



WisePenetration

WYJĄTKOWO STABILNY ŁUK SPAWALNICZY



WisePenetration



SPAWANIE Z NIEZMIENNYM PRZETOPEM, NAWET W WYMAGAJĄCYCH WARUNKACH

Zoptymalizowana funkcja spawania WisePenetration została zaprojektowana tak, aby utrzymać stały prąd spawania, a tym samym niezmienny przetop niezależnie od zmian długości wolnego wylotu drutu w spawaniu ręcznym. Podczas tradycyjnego spawania metodą MIG/MAG moc dostarczana do jeziora spawalniczego ulega wahaniom w miarę zmian odległości między spoiną a dyszą uchwytu spawalniczego, które wynikają ze sposobu prowadzenia uchwytu przez spawacza lub kształtu elementu. Może to powodować problemy z jakością, w tym niedostateczne spajanie, niepełne lub nierówne wtopienie, nierówny profil spoiny i oczywiście odpryski.

WisePenetration eliminuje te problemy oraz ogranicza konieczność szlifowania i poprawiania spoin. Funkcja ta przeciwdziała spadkowi prądu przez aktywną regulację prędkości podawania drutu. Umożliwia to utrzymanie odpowiednich właściwości mechanicznych spoiny oraz zapobiega wystąpieniu wad spawalniczych. Użytkownik ustawia żądane natężenie prądu i dzięki działaniu funkcji WisePenetration jego poziom nie spada, gdy długość drutu wzrasta.

Funkcja spawania WisePenetration jest dostępna dla programów spawania synergicznego MAG stali ferrytycznych. Funkcja spawania wisePenetration jest opcjonalnym oprogramowaniem do urządzeń spawalniczych FastMig M i FastMig X firmy Kemppi oraz standardowym w konfiguracji FastMig X Intelligent.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



RUROCIĄGI



PRZEMYSŁ
STOCZNIOWY



OGÓLNA INŻYNIERIA
MECHANICZNA

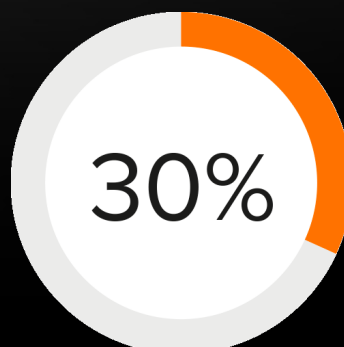


GŁÓWNE ZALETY



NIŻSZE KOSZTY
NAPRAW

na metr spoiny.



OSZCZĘDNOŚĆ
MATERIAŁU
DODATKOWEGO

dzięki możliwości zastosowania
węższego kąta rowka

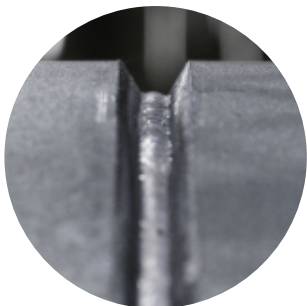
KORZYŚCI

Zapewniony przetop, nawet w przypadku:

- wąskich struktur, w których widoczność łuku jest problematyczna
- ograniczonej widoczności i dostępności
- spawania w pozycjach wymuszonych
- złączy trudnych do spawania



KORZYŚCI



ZMNIEJSZENIE POWIERZCHNI ROWKA ORAZ ILOŚCI MATERIAŁU WYPEŁNIAJĄCEGO

Połączenie procesów WiseFusion i WisePenetration umożliwia zmniejszenie kąta rowka na przykład o 26%, z 45 do 30 stopni. Dzięki temu można zmniejszyć liczbę cykli spawania potrzebnych do wykonania łączenia. Pozwala to skrócić czas spawania i ograniczyć ilość materiału wypełniającego.

Jednoczesne używanie procesów WiseFusion i WisePenetration przynosi wiele korzyści, zwłaszcza w przypadku wykonywania spoin doczołowych w grubych materiałach. Połączenie skupionego łuku o skoncentrowanej energii, zapewnianego przez technologię WiseFusion, oraz gwarantowanej przez proces WisePenetration niezmienności przetopu, który nie zależy od długości drutu, umożliwia spawanie wąskich i głębokich rowków.

WisePenetration

Kod produktu

9991000 (FastMig M, FastMigX)
A7500001 (A7 MIG Welder)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w siedemnastu krajach i osiąga obrót 140 mln EUR.

