



WisePenetration

ARC DE SOUDAGE EXCEPTIONNELLEMENT STABLE



WisePenetration



DES SOUDURES AVEC UNE PÉNÉTRATION HOMOGENÈNE, MÊME DANS DES CONDITIONS DIFFICILES

La fonction optimisée WisePenetration permet d'homogénéiser les soudures, et donc la pénétration, quelles que soient les modifications au niveau de la longueur de fil pour les travaux de soudage manuel. En temps normal, dans le soudage MIG/MAG, la puissance appliquée au bain de soudure varie selon la distance entre la soudure et le diffuseur de la torche de soudage imposée par le soudeur ou la pièce à souder. Ces variations peuvent générer des problèmes de qualité, tels qu'une fusion insuffisante, une pénétration incomplète ou hétérogène, des changements au niveau du profil de la soudure et bien entendu des projections. La solution logicielle WisePenetration résout ces problèmes et réduit la nécessité de travaux après meulage et de travaux de réparation. La fonction empêche le courant de chuter, en ajustant constamment la vitesse de dévidage du fil. Ainsi, les bonnes propriétés mécaniques de la soudure sont préservées et les défauts de soudage sont évités. L'utilisateur définit le niveau de tension souhaité, lequel, grâce à WisePenetration ne chute pas en dessous de ce niveau lorsque la longueur de fil augmente.

La fonction de soudage WisePenetration est disponible pour les programmes de soudage MAG synergique et ferritique.
~~WisePenetration est un produit logiciel en option pour les équipements de soudure Kemppi EastMig M et EastMig X, mais dotés d'une configuration FastMig X Intelligent.~~

PRINCIPALES APPLICATIONS



PIPELINES



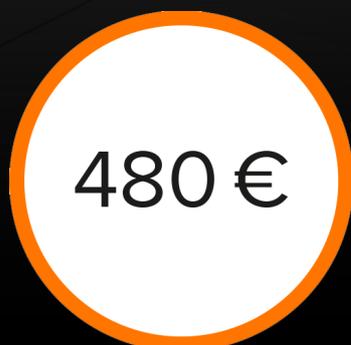
CONSTRUCTION NAVALE



GÉNIE MÉCANIQUE

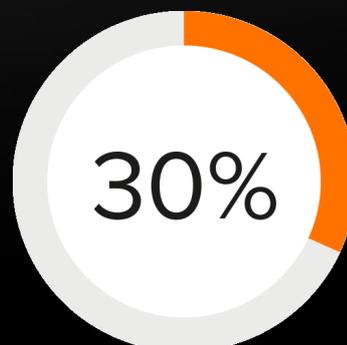


PRINCIPAUX AVANTAGES



MOINS DE COÛTS DE
RÉPARATION

Par mètres soudés



ÉCONOMIE EN
MATÉRIAU D'APPORT

Grâce à la possibilité d'obtenir
un angle d'ouverture réduit

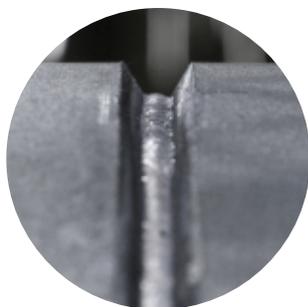
AVANTAGES

Une pénétration assurée, même dans les cas suivants :

- Des structures plus étroites, à faible visibilité de l'arc
- Visibilité ou accessibilité limitée
- Soudage en position
- Des joints difficiles à souder



AVANTAGES



ÉCONOMIE EN SURFACE DE CHANFREIN ET MATÉRIAU D'APPORT

En combinant WiseFusion et WisePenetration, vous pouvez par exemple rétrécir l'angle d'ouverture de 26 %, de 45 à 30 degrés. De cette façon, il faut moins de passages de soudure pour compléter le joint. Le temps de soudage et le matériau d'apport nécessaires s'en voient diminués.

L'emploi simultané de WiseFusion et WisePenetration peut apporter de nombreux avantages, notamment lors du soudage bout à bout de joints épais. La haute densité d'énergie de l'arc de WiseFusion, associée à une pénétration constante, quelle que soit la longueur de fil libre de WisePenetration, rend possible la réalisation d'opérations de soudage dans des rainures profondes et étroites.

WisePenetration

Code du produit

9991000 (FastMig M, FastMigX)
A7500001 (A7 MIG Welder)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits, des solutions numériques et des services avancés pour les professionnels, qu'ils soient employés dans des entreprises de soudage industriel ou entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie presque 800 professionnels dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de 140 millions d'euros.

