



WisePenetration

MEGET STABIL SVEJSELYSBUE



WisePenetration



SVEJSNING MED ENSARTET INDBRÆNDING – SELV UNDER VANSKELIGE FORHOLD

Formålet med den optimerede svejsefunktion WisePenetration er at sikre, at strømstyrken og dermed indbrændingen forbliver stabil, selv om den synlige tråds længde ændrer sig i forbindelse med manuel svejsning. Ved MIG/MAG-svejsning forholder det sig normalt sådan, at strømstyrken til svejsebadet ændres, når afstanden mellem samlingen og svejsepistolens dyse ændres, enten af svejseren selv eller på grund af begrænsede adgangsforhold. Disse afvigelser kan medføre kvalitetsproblemer, eksempelvis i form af manglende sammensmeltning, ufuldstændig eller uensartet indbrænding, ændringer i svejseprofilen og naturligvis svejsesprøjt. WisePenetration løser disse problemer og mindsker behovet for efterfølgende slibning og reparationsarbejde. Funktionen forhindrer reduktion af strømstyrken via aktiv justering af trådhastigheden. Det er med til at holde svejsningens mekaniske egenskaber på det ønskede niveau og forhindrer svejsefejl. Når brugeren har indstillet den ønskede strømstyrke, sikrer WisePenetration, at strømstyrken ikke kommer under dette niveau, når den synlige tråds længde øges.

Svejsefunktionen WisePenetration fås til synergiske MAG-svejsprogrammer til brug ved svejsning i ferritisk materiale. WisePenetration kan tilvælges til Kemppi-svejseudstyr af typen FastMig M og FastMig X, men indgår som en standardproces i FastMig X Intelligent-opsætningen.

VIGTIGE ANVENDELSESFORMÅL



RØRLEDNINGER



SKIBSBYGGERI



GENERELT
MASKININGENI-
ØRARBEJDE

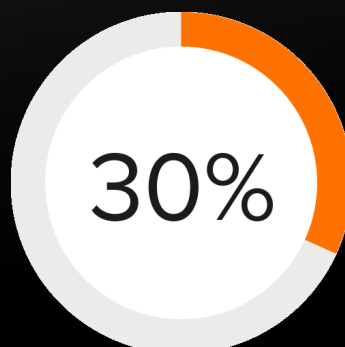


VIGTIGE FORDELE



LAVERE
REPARATIONSOMKOSTNINGER TILSATSMATERIALE

Pr. svejset meter



BESPARELSE PÅ

TILSATSMATERIALE

På grund af muligheden for at
reducere trådsporets vinkel

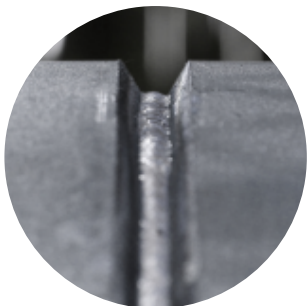
FORDELE

Garanti for effektiv indbrænding, selv i tilfælde af følgende:

- Smalle emner, hvor det kan være svært at se lysbuen
- Begrænset udsyn eller begrænsede adgangsforhold
- Positionssvejsning
- Vanskelige svejsesamlinger



FORDELE



BESPARELSER I FUGEOMRÅDET OG PÅ TILSATSMATERIALE

Kombinér WiseFusion med WisePenetration for at reducere trådsporets vinkel f.eks. med 26 %, fra 45 til 30 grader. På denne måde kræves der færre svejsekørsler til at færdiggøre kantsømmen. Der kræves mindre svejsetid og tilsatsmateriale.

Samtidig brug af WiseFusion og WisePenetration kan give mange fordele, især når du svejser tykke stumpsømme. Lysbuens høje energitæthed fra WiseFusion i kombination med konstant indbrænding uanset stick out-længden fra WisePenetration gør det muligt at svejse i dybe, smalle trådspor.

WisePenetration

Produktkode

9991000 (FastMig M, FastMigX)
A7500001 (A7 MIG Welder)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er førende inden for design af udstyr til lysbuesvejsning. Vi er dedikeret til at hæve kvaliteten og produktiviteten inden for svejsning via løbende udvikling af lysbuen. Kemppi leverer avancerede produkter, digitale løsninger og tjenester til professionelle i svejsevirkksomheder fra industrien til små entreprenører. Vores produkters anvendelighed og pålidelighed er vores hovedprincip. Vi opererer med et kompetent partnernetværk, der dækker mere end 70 lande, for at gøre sin ekspertise tilgængelig lokalt. Kemppi har hovedkvarter i Lahti, Finland, beskæftiger næsten 800 fagfolk i 17 lande og har en omsætning på 140 mio. euro.

