



WisePenetration

AUSSERGEWÖHNLICH STABILER SCHWEISSLICHTBOGEN



WisePenetration



SCHWEISSEN SIE MIT UNVERÄNDERLICHEM EINBRAND, SELBST UNTER ANSPRUCHSVOLLEN BEDINGUNGEN

Die optimierte Schweißfunktion WisePenetration hat die Aufgabe, den Schweißstrom und demzufolge den Einbrand unabhängig von Änderungen der Elektrodenlänge beim manuellen Schweißen konstant zu halten. Normalerweise ändert sich beim MIG/MAG-Schweißen die Stromzufuhr zum Schweißbad, da der Schweißer oder das Werkstück den Abstand zwischen Schweißfuge und Schweißbrennerdüse bestimmt. Diese Abweichungen können Qualitätsprobleme wie z. B. einen mangelhaften Schmelzfluss, einen unvollständigen oder ungleichmäßigen Einbrand, Veränderungen im Schweißprofil und natürlich Schweißspritzer zur Folge haben.

WisePenetration beseitigt diese Probleme und reduziert den Bedarf an nachfolgenden Schleif- und Reparaturarbeiten. Dies trägt dazu bei, die gewünschten mechanischen Eigenschaften einer Schweißnaht zu erzielen und Schweißfehler zu verhindern. Der Benutzer stellt die gewünschte Stromstärke ein und mithilfe von WisePenetration fällt die Stromstärke nicht unter diesen Grenzwert, wenn die Austrittslänge des Schweißdrahts zunimmt.

Die WisePenetration Schweißfunktion ist für ferritische synergetische MAG-Schweißprogramme lieferbar. Die Schweißfunktion WisePenetration ist ein zusätzlich erhältliches Softwareprodukt für Kempfi FastMig M und FastMig X Schweißmaschinen, bei der Konfiguration FastMig X-MAG-MIG-MAG-Modus im Lieferumfang enthalten.

HAUPTANWENDUNGEN



PIPELINES



SCHIFFBAU



ALLGEMEINER
MASCHINENBAU

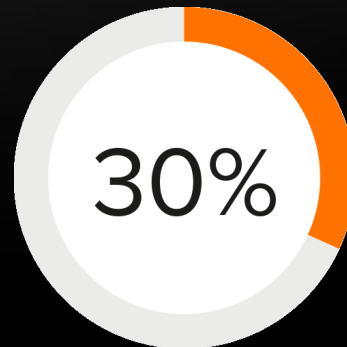


HAUPTVORTEILE



NIEDRIGERE REPARATURKOSTEN

pro geschweißtem Meter.



EINSPARUNGEN BEIM SCHWEISSZUSATZ

aufgrund der Möglichkeit,
schmalere Öffnungswinkel zu
verwenden

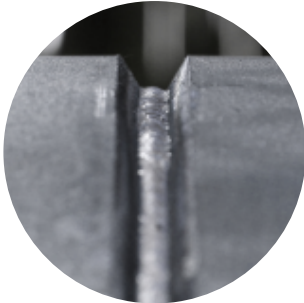
VORTEILE

Sicherer Einbrand, selbst im Falle von:

- Engen Strukturen, bei denen die Sichtbarkeit des Lichtbogens ein Problem ist
- Eingeschränkter Sicht oder Zugänglichkeit
- Positionsschweißen
- Schwierig zu schweißenden Fugen



VORTEILE



EINSPARUNGEN IM FUGENBEREICH UND BEIM ZUSATZWERKSTOFF

Kombinieren Sie WiseFusion und WisePenetration und Sie können den Fugenwinkel zum Beispiel um 26 % verkleinern, von 45 auf 30 Grad. Auf diese Weise sind weniger Schweißlagen erforderlich, um die Verbindung herzustellen. Die für das Schweißen erforderliche Zeit wird verkürzt und es ist weniger Zusatzwerkstoff erforderlich. Demzufolge können Sie zum Beispiel allein beim Zusatzwerkstoff jährliche Einsparungen in Höhe von 26.000 € erzielen.

Die gleichzeitige Verwendung von WiseFusion und WisePenetration schafft viele Vorteile, besonders beim Schweißen von Stumpfstößen an dicken Blechen. Die durch WiseFusion ermöglichte hohe Energiedichte des Lichtbogens in Kombination mit dem konstanten Einbrand unabhängig vom freien Drahtende (Stickout), der durch WisePenetration gewährleistet wird, bietet die idealen Voraussetzungen für das Schweißen in tiefen, engen Fugen.

WisePenetration

Bestellnummer

9991000 (FastMig M, FastMigX)
A7500001 (A7 MIG Welder)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, die Qualität und Produktivität des Schweißens durch die kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Kemppi liefert hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte ist unser Leitmotiv, um Ihr Business nach vorne zu bringen. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von 140 Mio. EUR.

