



WiseFusion

WYJĄTKOWO SZYBKIE SPAWANIE MIG



WiseFusion



ZOPTYMALIZOWANA FUNKCJA SPAWANIA ZAPEWNIĄ WYSOKĄ JAKOŚĆ, PRĘDKOŚĆ I PROSTOTĘ UŻYTKOWANIA

Zoptymalizowana funkcja spawania WiseFusion zapewnia bardzo skoncentrowany i wysokoenergetyczny łuk spawalniczy, dzięki czemu spawanie jest szybsze, a ilość dostarczanego ciepła mniejsza. Skoncentrowany obszar przetopu umożliwia spawanie wąskich i głębokich rowków. WiseFusion zapewnia doskonały przetop bez ryzyka podtopień. Węższy łuk ułatwia również kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych. Proces WiseFusion zapewnia optymalną długość łuku, co eliminuje konieczność ciągłego wprowadzania zmian ustawień parametrów. Adaptacyjna i automatyczna regulacja długości łuku spawalniczego sprawia, że łuk zawsze mieści się w zakresie zwarcia, a czas jego uruchomienia jest dłuższy.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



ŁODZIE ALUMINIOWE



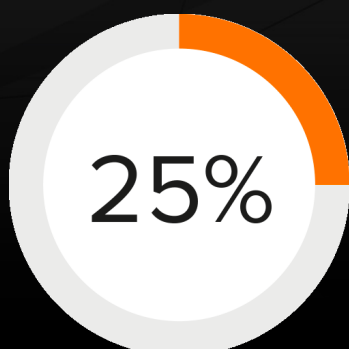
PODNOŚNIKI



ZBIORNIKI I SIŁOSY

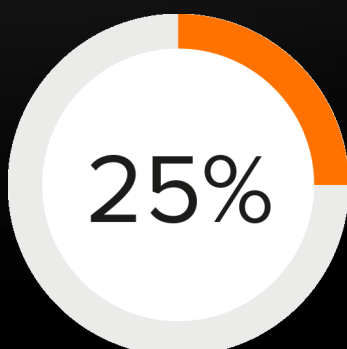


GŁÓWNE ZALETY



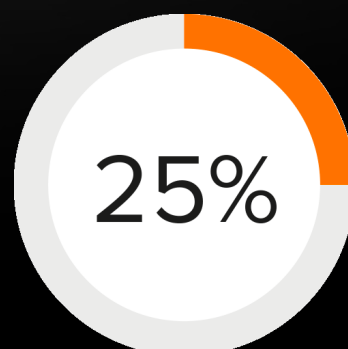
WIĘCEJ SPOIN

z impulsowym procesem
WiseFusion



MNIEJSZA POWIERZCHNIA ROWKA

w przypadku jednoczesnego
zastosowania procesów
WiseFusion i WisePenetration



MNIEJSZA ILOŚĆ WPROWADZANEGO CIEPŁA

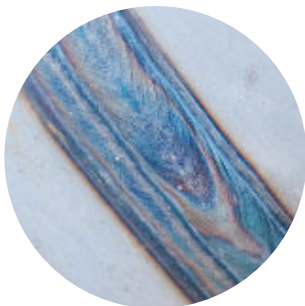
niż w tradycyjnych procesach
spawania MIG/MAG, co
zapewnia obniżenie kosztów
napraw

KORZYŚCI

- Wysoka prędkość spawania
- Mniejsza ilość wprowadzanego ciepła przekłada się na mniejsze odkształcenia i lepsze właściwości mechaniczne spoiny
- Możliwość spawania węższych i głębszych rowków
- Łatwa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym podczas spawania w pozycjach wymuszonych
- Łatwe spawanie we wszystkich pozycjach
- Automatyczna kontrola długości łuku zapewniająca zawsze odpowiednie parametry
- Łatwa obsługa
- Powtarzalna jakość spoin



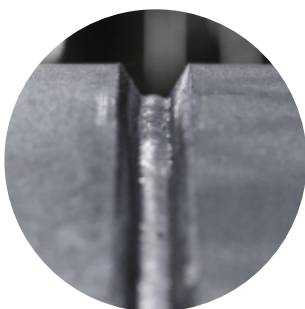
KORZYŚCI



WZROST WYDAJNOŚCI SPAWANIA O 25% W SKALI ROKU

Korzystając z procesu WiseFusion, można znacznie zwiększyć prędkość spawania przy zachowaniu tej samej jakości i grubości spoiny co w przypadku konwencjonalnego spawania impulsowego lub spawania łukiem przerywanym.

Spajanie synergiczne jest o 20% szybsze niż spawanie przy użyciu procesu 1-MIG, a spajanie impulsowe nawet o 38% szybsze niż konwencjonalne spawanie impulsowe. Prędkość spawania rośnie z 60 cm/min do 72 cm/min. Czas jarzenia jest o 4% dłuższy, ponieważ nie występuje konieczność regulacji długości łuku (w cyklu pracy 50–52%). Oznacza to wzrost wydajności spawania o 25% (161 km) w skali roku, co daje oszczędności na poziomie 402 500 €. Patrz przykładowe obliczenia.



PONAD 25% OSZCZĘDNOŚCI NA MATERIALE WYPEŁNIAJĄCYM W SKALI ROKU

Połączenie procesów WiseFusion i WisePenetration umożliwia zmniejszenie kąta rowka na przykład o 26%, z 45 do 30 stopni. Dzięki temu można zmniejszyć liczbę cykli spawania potrzebnych do wykonania łączenia. Pozwala to skrócić czas spawania i ograniczyć ilość materiału wypełniającego. W efekcie można uzyskać roczne oszczędności na poziomie na przykład 26 000 € na samym materiale dodatkowym.

Jednoczesne używanie procesów WiseFusion i WisePenetration przynosi wiele korzyści, zwłaszcza w przypadku wykonywania spoin doczołowych w grubych materiałach. Połączenie skupionego łuku o skoncentrowanej energii, zapewnianego przez technologię WiseFusion, oraz gwarantowanej przez proces WisePenetration niezmienności przetopu, który nie zależy od długości drutu, umożliwia spawanie wąskich i głębokich rowków.

W badaniu przeprowadzonym na Politechnice w Lappeenranta we współpracy ze stoczną Helsinki Arctech wykazano, że można zmniejszyć kąt ukosowania z 45° do 30°.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w siedemnastu krajach i osiąga obrót 140 mln EUR.

