



WiseFusion

SALDATURA MIG INCREDIBILMENTE VELOCE



WiseFusion



FUNZIONE DI SALDATURA OTTIMIZZATA PER QUALITÀ, VELOCITÀ E FACILITÀ D'USO

La funzione di saldatura ottimizzata WiseFusion produce un arco di saldatura molto stretto e a densa energia, rendendo la procedura più veloce con un minore apporto di calore. L'area di penetrazione focalizzata consente la saldatura di cianfrini più stretti e profondi.

WiseFusion offre una penetrazione eccellente senza rischio di sottotaglio. Inoltre, un arco più stretto facilita il controllo del bagno di saldatura nella saldatura in posizione. WiseFusion garantisce una lunghezza dell'arco ottimale, eliminando la necessità di impostazioni di parametro costanti. La regolazione adattiva e automatica della lunghezza dell'arco mantiene l'arco sempre entro i limiti di cortocircuito e aumenta il tempo di arco acceso.

APPLICAZIONI PRINCIPALI



ALLUMINIO (NAVI E BARCHE)



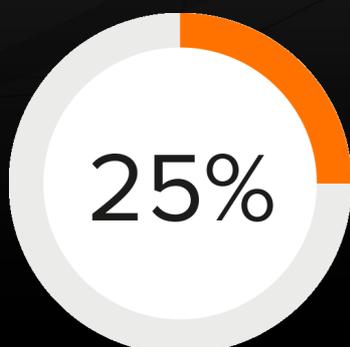
ATTREZZATURE DI SOLLEVAMENTO



SERBATOI E SILOS

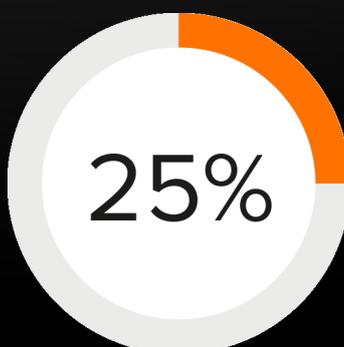


VANTAGGI PRINCIPALI



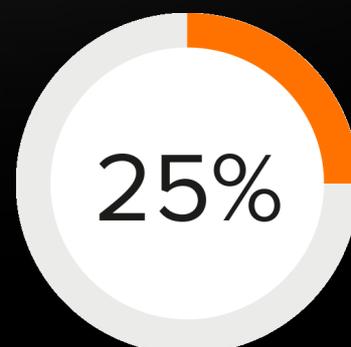
IN PIÙ DI SALDATURA

Con WiseFusion pulsata



DI RISPARMIO NELL'AREA DI CIANFRINATURA

Con la combinazione di
WiseFusion e WisePenetration



IN MENO DI APPORTO DI CALORE

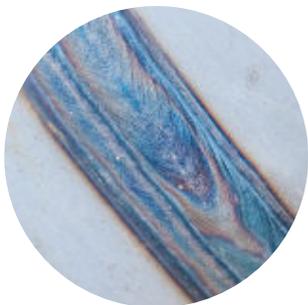
Rispetto ai processi di saldatura
MIG/MAG tradizionali, con il
risparmio dei costi di
rilavorazione

VANTAGGI

- Maggiore velocità di saldatura
- Ridotto apporto di calore, che comporta una minore distorsione e migliori proprietà meccaniche della saldatura
- Possibilità di saldare cianfrinature più strette e profonde
- Eccellente controllo del bagno di saldatura nella saldatura in posizione
- Saldatura agevole in tutte le posizioni
- Controllo automatico della lunghezza dell'arco che fornisce sempre i parametri corretti
- Facile da utilizzare
- Qualità di saldatura uniforme



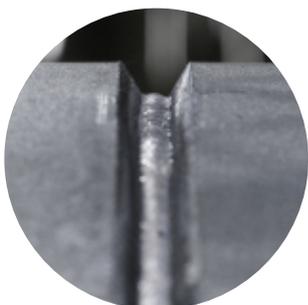
VANTAGGI



25% DI SALDATURA IN PIÙ ALL'ANNO

WiseFusion permette di saldare a una velocità significativamente superiore, fornendo lo stesso livello di qualità e di dimensione del cordone come in una convenzionale saldatura spray o pulsata.

La fusione sinergica è del 20% più veloce di quella 1-MIG e pulsata e anche del 38% più veloce della saldatura a impulso convenzionale. La velocità di saldatura aumenta da 60 cm/min a 72 cm/min e la produttività è del 4% più elevata in quanto non vi è alcuna necessità di fare aggiustamenti della lunghezza dell'arco (50-52% del ciclo operativo). Uno dei nostri casi ha dimostrato come, in realtà, con WiseFusion si possono saldare, durante l'anno, 161 km (25%) in più!



GUADAGNARE PIÙ DEL 25% DI RISPARMIO IN MATERIALE DI APPORTO

Combinando WiseFusion e WisePenetration potrete, ad esempio, restringere l'angolo di cianfrinatura del 26%, da 45 a 30 gradi. In questo modo saranno necessari pochi passaggi di saldatura per completare il giunto, il che si tradurrà in tempi di saldatura ridotti con una minor necessità di materiale di apporto. Come risultato potrete arrivare, ad esempio, a 26 000 € di risparmio annuo di materiale di apporto, solo come in uno dei nostri casi.

L'utilizzo simultaneo di WiseFusion e WisePenetration fornisce molti vantaggi, soprattutto quando si saldano giunti di testa di un certo spessore. L'elevata densità energetica dell'arco garantita da WiseFusion, combinata con la penetrazione costante indipendentemente dalla lunghezza di stick-out offerta da WisePenetration, rendono possibile saldare in cianfrini stretti e profondi.

Uno studio effettuato dal gruppo di ricerca della Lappeenranta University in collaborazione con il cantiere Helsinki Arctech ha dimostrato come sia possibile ridurre l'angolo del giunto da 45° a 30° gradi.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è la società leader nella progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura grazie al continuo sviluppo dell'arco di saldatura. Kemppi fornisce prodotti avanzati, soluzioni digitali e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. La semplicità di utilizzo e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi per rendere la nostra esperienza disponibile a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di 140 milioni di euro.

