

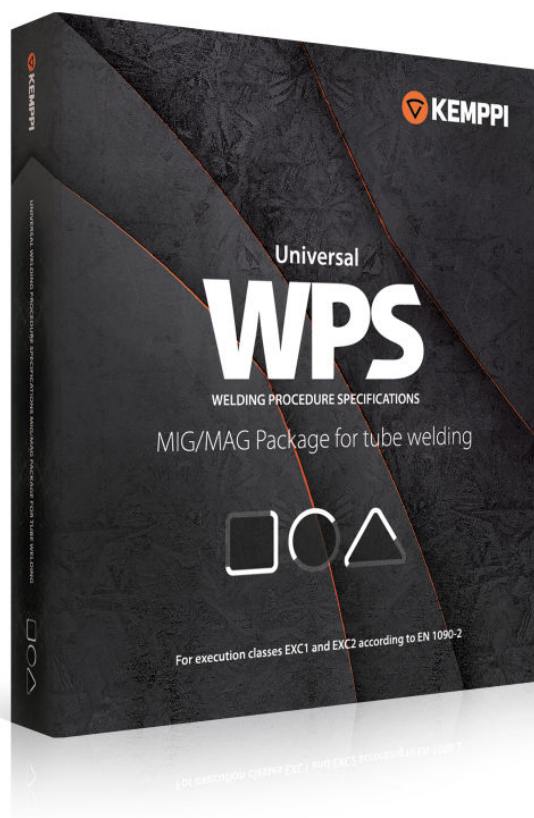


Universal WPS for tube welding

ROZBUDOWANE ROZWIĄZANIE



Universal WPS for tube welding

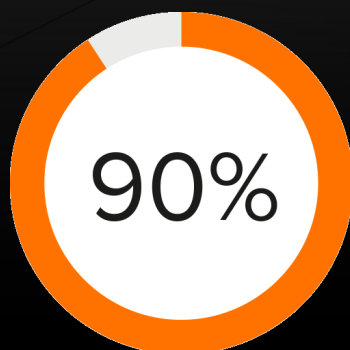


OPRACOWANE SPECJALNIE NA POTRZEBY SPAWANIA DOCZOŁOWEGO RUR KONSTRUKCYJNYCH I PRZESYŁOWYCH METODĄ MIG/MAG.

Nowy pakiet 28 instrukcji WPS powstał specjalnie na potrzeby spawania doczołowego rur konstrukcyjnych i przesyłowych metodą MIG/MAG. Instrukcje są ważne również w przypadku obowiązywania wymagań w zakresie udarnośći i obejmują najczęściej używane druty lite i rdzeniowe. Dodatkowo zestaw zawiera osiem instrukcji WPS do spawania z zastosowaniem niskoenergetycznego procesu WiseRoot+ Kempfi. Standardowe specyfikacje instrukcji spawania firmy Kempfi mogą nie obejmować niektórych zastosowań, takich jak spoiny pachwinowe, które są poddawane naprężeniom poprzecznym.

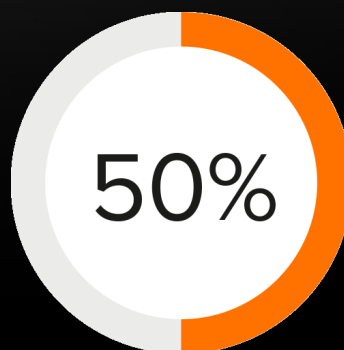


GŁÓWNE ZALETY



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

przez zakup i korzystanie z
gotowego pakietu instrukcji WPS



OSZCZĘDNOŚCI NA TWORZENIU INSTRUKCJI WPS

przez zakup gotowego pakietu
instrukcji WPS

KORZYŚCI

- Oszczędność czasu i pieniędzy
- Brak konieczności zdobywania specjalistycznej wiedzy
- Wszystkie pakiety instrukcji WPSs można stosować ze spawarkami dowolnej marki zgodnie z normami ISO 15612 i ISO 15614
- Kemppe to jedyny producent oferujący instrukcje WPS MIG/MAG do spawania rur
- Instrukcje WPS zachowują ważność także przy obowiązywaniu wymogu zbadania udarności
- Instrukcje WPS do spawania rur zawierają praktyczne informacje dotyczące pozycji spawania



KORZYŚCI



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Czas to pieniądź — a teraz możesz go zaoszczędzić, kupując uniwersalny pakiet instrukcji WPS Kemppe do spawania rur. Przeprowadziliśmy wszystkie wymagane testy specyfikacji procedur spawalniczych pod nadzorem odpowiednich organów, które następnie zostały zatwierdzone przez certyfikowanego inspektora. Stanowi to gwarancję, że opracowane przez nas instrukcje WPS ułatwiają klientom spełnienie wymogów norm i innych niezbędnych wymagań. Aby uzyskać instrukcje, wystarczy kilka kliknięć.

Przykładowe wyliczenia: Gdy firma potrzebuje instrukcji WPS, koordynator prac spawalniczych musi zaplanować testy i wspólnie ze spawaczem określić optymalne parametry. Po opracowaniu przez koordynatora szablonów pWPS można rozpocząć testy procedury spawania. Trwają one wiele godzin, a ich efektem jest opracowanie instrukcji WPS. Zwykle wymaga to około 22 godzin pracy zespołu składającego się z koordynatora i spawacza. Jeżeli przeprowadzone testy nie zostaną zaakceptowane przez organ kontrolny, procedura rozpocznie się od nowa, co spowoduje opóźnienia i dodatkowe koszty. Kemppe dostarcza rozwiązanie w ciągu niecałych 2 godzin, dzięki czemu zaoszczędzisz 90% tego czasu, a spawacze będą mogli jeszcze szybciej spawać!



OSZCZĘDNOŚCI NA TWORZENIU INSTRUKCJI WPS

Korzystanie ze standardowych, uniwersalnych pakietów instrukcji WPS Kemppe dotyczących spawania rur pozwala zaoszczędzić własne oraz firmowe środki. Przeprowadziliśmy wszystkie wymagane testy specyfikacji procedur spawalniczych pod nadzorem odpowiednich organów, które następnie zostały zatwierdzone przez certyfikowanego inspektora. Stanowi to gwarancję, że opracowane przez nas instrukcje WPS ułatwiają klientom spełnienie wymogów norm i innych niezbędnych wymagań. Nasi profesjonalni spawacze rygorystycznie szukali najlepszych konfiguracji i wykorzystywali je do testowych spawów przez kilka godzin, aby nasi klienci mogli korzystać z gotowych instrukcji WPS.

Przykładowe wyliczenia: W celu sporządzenia instrukcji WPS dana firma musi wykonać serię różnych testów spawalniczych. W praktyce trzeba wykonać przynajmniej test jednowarstwowy bez próby udarności oraz test wielowarstwowy bez próby udarności, a także dodatkowy test wielowarstwowy. Prowadzi to do znacznego wzrostu kosztów robocizny i materiału, zwłaszcza po uwzględnieniu nakładów dotyczących kilku różnych testów twardości. Pakiety instrukcji WPS Kemppe dotyczących spawania rur zawierają wszystkie dokumenty wymagane w firmie, dlatego wystarczy kupić jeden pakiet. Średnia oszczędność przy uwzględnieniu wszystkich tych kosztów wynosi 50%.



Universal WPS for tube welding

Kod produktu

6800005

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

