

KEMPPPI K5 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

MinarcTig Evo 200MLP

GÉNÉRATEUR PORTABLE POUR UN SOUDAGE DE
MEILLEURE QUALITÉ





MinarcTig Evo 200MLP



LE SOUDEUR POLYVALENT DOUBLE-PROCÉDÉ POUR LES SOUDURES TIG ET D'ÉLECTRODES ENROBÉES (MMA)

MinarcTig Evo 200MLP offre une fréquence élevée et de haute qualité ainsi qu'un amorçage d'arc par contact TIG, et délivre 200 A DC avec une alimentation monophasée 230 V le tout dans un format compact et léger. La technologie de source d'énergie PFC permet un excellent rendement énergétique ainsi que des performances fiables même lorsque des câbles de plus de 100 mètres sont utilisés. En tant qu'appareil à double-procédé, les performances TIG du MinarcTig Evo 200MLP se combinent à une capacité de soudage MMA 170 A de haute qualité. L'affichage large de dévidage éclairé par LED ainsi que les diverses fonctions pratiques rendent les travaux de soudure plus pratiques et agréables. Outre les fonctionnalités standard, le modèle MLP est équipé d'une commande Minilog pour indiquer la tension actuelle entre les deux niveaux de tension prédéfinis et d'une fonction de soudage TIG pulsé DC qui permet d'accroître les vitesses de soudage, l'efficacité et l'aspect visuel. Quelle que soit votre application de soudage, vous n'aurez aucun problème à établir un contrôle du bain de soudure avec les options de contrôle à distance de Kempfi, notamment les méthodes de contrôle à distance manuelle, à torche et à pédale.

Livré avec une torche de soudage TIG TTC 220, un câble de masse et un serre-câble. Les modèles uniquement réglables par VRD ne sont pas disponibles en Australie, en Nouvelle-Zélande et au Danemark.

PRINCIPALES APPLICATIONS



TUYAUTERIES

Tôlerie fine

TÔLERIE FINE



RÉPARATION ET
MAINTENANCE



PRINCIPAUX AVANTAGES

11 kg

LÉGER ET PORTATIF

Aucun besoin d'une assistance supplémentaire à la manutention

10%

ACCÉLÉRATION OPTIMALE DE LA VITESSE DE SOUDAGE

Procédé TIG pulsé

+100 m

LONGUEUR DE CÂBLE POSSIBLE

Pour plus de praticité dans les environnements des sites de soudage

AVANTAGES

- Double-procédé TIG et capacités MMA
- Choix de l'amorçage haute fréquence/par contact
- Soudage pulsé TIG pratique et fonctions Minilog (uniquement sur le modèle MLP)
- Fonctionne sur secteur ou groupe électrogène
- Une sécurité supplémentaire avec la fonction VRD
- La technologie PFC offre une efficacité énergétique accrue et un temps de soudage prolongé grâce à une réduction des pauses pour refroidir l'appareil
- Léger et portatif à 11 kg
- Conçu pour être utilisé avec de longs câbles d'alimentation de plus de 100 m
- Affichage LED clair et fonctionnel pour des réglages précis
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz ; Réglage de la durée de montée ou de descente du courant de soudage
- Peut être utilisé avec un grand nombre de commandes à distance Kemppi
- Torche de soudage (TTC 220), bandoulière et jeu de câbles inclus en standard



AVANTAGES



PRODUCTIVITÉ ET EFFICACITÉ

MinarcTig Evo 200MLP peut vous apporter des avantages considérables en matière de productivité. La technologie de source d'énergie PFC assure un rendement énergétique optimal avec un facteur de puissance de 0,99 et permet d'augmenter le temps de soudage grâce à la réduction des pauses nécessaires au refroidissement de la machine. En association avec la fonction DC semi-automatique de soudage TIG pulsé, vous serez en mesure d'augmenter votre vitesse de travail de 10 %, selon les applications. Réglez simplement le temps de pulsation et le courant moyen, et commencez à souder. Intéressant, n'est-ce pas ?



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



MinarcTig Evo 200

Le poste à souder double-procédés Kemppi K3 pour les soudures TIG et d'électrodes enrobées (MMA) de bonnes qualité et mobiles. Modèles AU et DK disponibles.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MinarcTig Evo 200MLP

Code du produit	MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 4 m - P0642 MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 8 m - P0643
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	230 V ± 15 %
Fusible à retard	16 A
Puissance minimum générateur	5.6kVA
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 %	200 A/18,0 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	160 A/16,4 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	140 A/15,6 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 %	170 A/26,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	130 A/25,2 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	110 A/24,4 V
Tension à vide	95 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 4,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,4 V à 170 A/26,8 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,2 V à 200 A/18,0 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	449 x 210 x 358 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-3, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

