



KEMPPI K5 焊接设备

Minarc Evo 180

结构极其紧凑



Minarc Evo 180

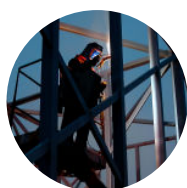


MMA 焊接小巨人，可随时随地开工

Minarc Evo 180 是广受欢迎的 Minarc Evo 系列的最新 MMA 型号。它不仅继承了前代产品的所有优异特性，并且更上一层楼。经过升级和改进，它获得了全面提升，能在娴熟焊工的手中发挥出前所未有的焊接性能。交付套装包含 MMA 焊接引线和地线引线以及夹具。

Minarc Evo 180 的每一元件都经过专门设计，旨在满足专业焊工的移动作业需求。在尺寸、重量和焊接质量方面，均无与伦比。

关键应用



建筑施工



农业



维修和维护



关键优势

5,85 kg

轻便

不论在何处工作，都易于携带

480 €

每年节省成本

增加焊接工作时间，扩大焊接作业范围

90 V

空载电压

得益于对熔池的强化控制

优势

- 市电电源或发电机为其供电，甚至可采用超长电源线，因此非常适合现场使用。
- 易于携带，让您携带一次旅程所需的一切物品。
- 提供宽电压工作范围和自动电弧力控制，可为所有焊接部位和广泛的焊条类型（焊条直径可达 4 毫米）提供卓越的焊弧稳定性
- 适用市电电源或便携式发电机，确保您总能找到可用电源
- 专为移动作业的焊工打造。电源封装在一个抗冲击塑料外壳内
- 由于空载电压（35 伏或更低）降低，因此可以在潮湿的焊接环境中安全使用
- 由于机器冷却暂停的需求降低，可以持续焊接更久，从而节约了时间。
- 可靠的引弧可减少时间浪费，提高焊接质量
- 一台焊机便可满足多种焊接应用的需求
- 易于现场搬运和携带，可单人快速设置



优势



加长连续焊接时间

减少焊机的冷却暂停从而延长连续焊接时间，实现可用工作时间的最大化。人工成本每小时30 欧元 x 每个项目 20 分钟 = 10 欧元 x 每年 48 个焊接项目 = 每年节省 480 欧元



焊接时长最大化

Minarc EVO 180 的储能电压为 8.2 V，电流为 170 A，最大功率焊接时长远超竞争对手。这意味着工作时间和范围的增加以及现场设备搬运的减少，百利而无一害。--人工成本每小时 30 欧元起 ÷ 60 分钟 = 每分钟 0.5 欧元 × 每天因焊接电缆、主电缆过短而需要搬运设备的时间 30 分钟 = 每天 15 欧元 × 每年 30 次现场作业 = 每年节省 450 欧元。



更好地控制熔池

在远处或高处工作时，您可以在工作台调节焊接电流，从而提高焊接期间对熔池的控制和焊接准确性，减少在焊接位置和焊机间走动所浪费的时间，最终提高工作时间产出并降低成本 --人工成本每小时 30 欧元起 × 30 秒重置时间 = 0.25 欧元 /每次重置 × 4 次重置/每次作业 = 1 欧元 × 30 次作业 = 30 欧元。（加上列出的焊接重新开始/返工的准备成本）= 30 欧元 + 225 欧元 = 255 欧元



便于运输

便于运输和搬运到现场，单人即可完成 --人工成本每小时 30 欧元起 ÷ 60 分钟 = 每分钟 0.5 欧元 × 每次现场作业用于协助搬运的额外工时 20 分钟 = 每次作业 10 欧元 × 每年 30 次现场作业 = 比其他产品每年节省 300 欧元



Minarc Evo 180

Minarc Evo 180

产品代码	61002180
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V ± 15 %
保险丝 (延时)	16 A
发电机最小功率	5.5 kVA
输出 (40 °C) TIG	100 % ED, 130 A / 15.2 V 35 % ED, 180 A / 17.2 V
输出 (TIG) 35 % 暂载率	180 A/17.2 V (35 %)
输出 (TIG) 60 % 暂载率	60 % ED, 150 A / 15 V
输出 (TIG) 100 % 暂载率	130 A/15.2 V (100 %)
输出 (MMA) 30 % 暂载率	170 A/26.8 V (30 %)
输出 (MMA) 60 % 暂载率	60 % ED, 140 A / 25.6 V
输出 (MMA) 100 % 暂载率	115 A/24.6 V (100%)
开路电压	90 V
电焊条尺寸	1.5...4.0 mm
焊接范围 (MMA)	10 A/15 V – 170 A/32 V
焊接范围 (TIG)	10 A/10 V – 180 A/30 V
最大电流时 (30% 暂载率 MMA) 的额定功率	30 % ED MMA, 170 A / 5.7 kVA
最大电流时 (35% 暂载率 TIG) 的额定功率	35 % ED TIG, 180 A / 4.0 kVA
100 % ED时的功率因数	0.99
100 % ED时的效率 (MMA)	84 %
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	361 × 139 × 267 mm
重量 (无配件)	5.4 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
重量 (包括连接电缆)	5.85 kg
EMC 等级	A
基准	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供先进的产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球17个国家拥有近800名焊接领域的员工，销售额达到1.78亿欧元。

