



KEMPPI K5 SVETSUTRUSTNING

Minarc Evo 180

EXTREMT KOMPAKT





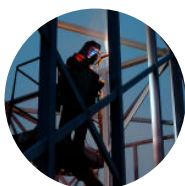
Minarc Evo 180



EN LITEN JÄTTE FÖR ELEKTRÅDSVETSNING (MMA) PÅ ALLA ARBETSPLATSER

Minarc Evo 180 är den senaste modellen för elektrodsvetsning (MMA) i den populära Minarc Evo-serien. Den har alla viktiga kvaliteter från sin föregångare, och några nya. Den är uppgraderad, förbättrad och mer kraftfull, och dess stora svetskapacitet gör den bättre än någonsin för rörliga svetsare. Produktpaketet innehåller en kabel med hållare för elektrodsvetsning (MMA) och återledarkabel med klämma. Varje ingående del i Minarc Evo 180 är designad för att tillgodose kraven från yrkessvetsare på rörlig fot. Den saknar jämlingar vad gäller storlek, vikt och svetskvalitet.

HUVUDTILLÄMPNINGAR



BYGGINDUSTRIN



JORDBRUK



REPARATIONER OCH
UNDERHÅLL



VIKTIGA FÖRDELAR

5,85 kg

LÄTT

Lätt att ta med var du än arbetar

480 €

ÅRLIGA KOSTNADSBESPARINGAR

Benefit from the increased
welding time and range

90 V

TOMGÅNGSSPÄNNING

Fördelar tack vare bättre kontroll
över smältbadet

FÖRDELAR

- Kan anslutas till elnätet eller elverk – även via extra långa strömkablar – vilket är idealiskt vid arbete på plats.
- Den låga vikten gör att du kan ta med allt du behöver på en gång.
- Utmärkt bågstabilitet i alla svetslägen och för ett stort urval elektrodotyper upp till 4 mm, stora spänningsreserver och automatisk bågreglering.
- Möjligheten att ansluta maskinen till både elnätet eller portabla elverk gör att du alltid har möjligheter till drift
- Byggt för svetsare på rörlig fot. Strömkällan har ett hölje av slagålig plast
- Säker att använda i fuktiga svetsmiljöer tack vare den reducerade tomgångsspänningen (högst 35 V)
- Spara tid genom att svetsa längre tack vare färre uppehåll för maskinavkyllning
- Pålitlig bågständning ger minskad spilltid och svetsningar med högre kvalitet
- En enda maskin kan användas för ett stort antal svetsstillämpningar
- Lätt att transportera och bära till arbetsplatsen. Snabb enmansinställning



FÖRDELAR



SVETSA LÄNGRE PER OMGÅNG

Mer svetstid tack vare färre uppehåll för maskinavkyllning ger dig möjlighet att svetsa längre och utnyttja din arbetstid maximalt. 30 € per timme i arbetskostnad × 20 minuter per projekt = 10 € × 48 svetsprojekt per år = värdefördel – spara 480 € per år.



MAXIMERA SVETSTIDEN

Med 8,2 V reserv vid 170 A bibehåller Minarc EVO 180 sin maximala svetseffekt längre än sina konkurrenter i längden. Detta innebär längre arbetstid och arbetsintervall och minskad utrustningsförflyttning på arbetsplatsen – en klar vinnare! --> 30 € i arbetskostnad per arbetstimme delat med 60 minuter = 0,5 € per minut × 30 minuter per dag för utrustningsförflyttning på grund av korta svets- och primärkabelsatser = 15 € per dag × 30 arbetsplatsbesök per år = värdefördel 450 € per år.



BÄTTRE KONTROLL ÖVER SMÄLTBADET

Svetsströmmen kan justeras på arbetsstationen vid arbete på avstånd eller höjd – ökad kontroll över smältbadet och svetsnoggrannheten under arbetet – mindre tidsspillan på grund av förflyttning mellan svetsstället och maskinen – effektivare arbetstid och sänkta kostnader --> 30 € per timme i arbetskostnader × 30 sekunder omställningstid = 0,25 € per omställning × 4 omställningar per jobb = 1 € × 30 jobb = 30 €. (plus listade kostnader för omstart/efterarbete) = 30 € + 225 € = 255 €.



LÄTT ATT TRANSPORTERA

Lätt att transportera och bära till arbetsplatsen – snabb enmansinställning --> 30 € i arbetskostnad per arbetstimme delat med 60 minuter = 0,5 € per minut × 20 minuter per platsjobb i ytterligare arbetstimmar för "lyft och assistans" = 10 € per jobb × 30 arbetsplatsbesök per år = värdefördel 300 € per år jämfört med andra alternativ.



Minarc Evo 180

Minarc Evo 180

Produktkod	61002180
Anslutningsspänning 1-fas, 50/60 Hz	230 V ±15 %
Säkring (trög)	16 A
Elverk, min. effekt	5,5 kVA
Uteffekt (40 °C) TIG	100 % ED, 130 A / 15,2 V 35 % ED, 180 A / 17,2 V
Uteffekt (TIG) 35% ED	180 A/17,2 V (35 %)
Uteffekt (TIG) 60% ED	60 % ED, 150 A / 15 V
Uteffekt (TIG) 100 % ED	130 A/15,2 V (100 %)
Uteffekt (MMA) 30% ED	170 A/26,8 V (30 %)
Uteffekt (MMA) 60% ED	60 % ED, 140 A / 25,6 V
Uteffekt (MMA) 100 % ED	115 A/24,6 V (100 %)
Tomgångsspänning	90 V
Elektrodstorlekar	1,5...4,0 mm
Svetsområde (MMA)	10 A/15 V – 170 A/32 V
Svetsområde (TIG)	10 A/10 V – 180 A/30 V
Anslutningseffekt vid max. ström 30% ED MMA	30 % ED MMA, 170 A / 5,7 kVA
Anslutningseffekt vid max. ström 35% ED TIG	35 % ED TIG, 180 A / 4,0 kVA
Effektfaktor vid 100 % ED	0,99
Verkningsgrad vid 100% ED (MMA)	84 %
Omgivningstemperatur	–20...+40 °C
Ytermått L × B × H	361 x 139 x 267 mm
Vikt (inga tillbehör)	5,4 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Vikt (med anslutningskabel)	5,85 kg
EMC-klass	A
Normer	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi vill öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen. Kemppi tillhandahåller avancerade produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersnätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 17 länder och en omsättning på 178 miljoner euro.

