



КЕМРРИ К5 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Minarc Evo 180

ЧРЕЗВЫЧАЙНО КОМПАКТНЫЙ



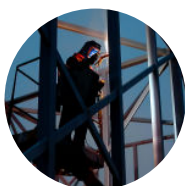
Minarc Evo 180



МАЛЕНЬКИЙ ГИГАНТ STICK-СВАРКИ (ММА) ДЛЯ РАБОТЫ В ЛЮБОМ МЕСТЕ

Minarc Evo 180 — это новейшая модель для MMA-сварки в популярном семействе Minarc Evo. Она не только предлагает все преимущества своего предшественника, но и обладает новыми. Обновленная, усовершенствованная и более мощная, теперь она обеспечивает еще большую мобильность сварщика и предлагает более широкие возможности сварки. Комплект поставки включает сварочный провод MMA, кабель заземления и зажим. Каждый компонент аппарата Minarc Evo 180 разработан с учетом требований сварщиков к мобильности оборудования. Если учитывать соотношение габаритов, массы и качества сварки, это оборудование не имеет аналогов.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



СТРОИТЕЛЬСТВО



СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО



РЕМОНТ И
ОБСЛУЖИВАНИЕ



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

5,85 kg

НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Легко переносить в любое место, где необходимо выполнять сварочные работы

480 €

КРУГЛОГОДИЧНАЯ ЭКОНОМИЯ

Преимущество за счет увеличения времени сварки и круга выполняемых задач

90 V

НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА

Преимущество за счет улучшенного контроля сварочной ванны

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Аппарат допускает питание от сети или от генератора даже в случае использования очень длинных кабелей питания, благодаря чему он прекрасно подходит для эксплуатации в полевых условиях.
- Его легко переносить, поэтому вы можете взять с собой сразу все необходимое для работы.
- Превосходная устойчивость горения дуги во всех положениях сварки и при использовании электродов разного типа, вплоть до 4-миллиметровых электродов, большой резерв напряжения и функция автоматического управления давлением дуги
- Возможность питания от сети или от мобильного генератора позволяет получать питание в любом месте
- Создан для сварки в движении Источник питания помещен в ударопрочный пластиковый корпус
- Допускает использование во влажных или сырых средах благодаря пониженному напряжению холостого хода (90 В и меньше)
- Позволяет увеличивать время сварки за счет уменьшения времени перерывов на охлаждение
- Надежность зажигания дуги уменьшает потери времени и повышает качество сварки
- Одно решение для широкого ряда задач в области сварки
- Простота транспортировки и переноски на месте; быстрая установка силами одного человека



ПРЕИМУЩЕСТВА



УВЕЛИЧИВАЙТЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СВАРКИ

Increased welding time due to reduced machine cooling breaks keeps you welding for longer—maximizing your available working time. 30 € per hour labor cost x 20 minutes per project = 10 € x 48 welding projects per annum = Value benefit - Save 480 € per annum



ДОВЕДИТЕ ВРЕМЯ СВАРКИ ДО МАКСИМУМА

Благодаря резерву напряжения 8,2 В при 170 А сварочный аппарат Minarc EVO 180 по сравнению с оборудованием конкурентов способен обеспечивать максимальную мощность сварки на расстоянии в течение более длительного времени. При этом увеличивается рабочее время и радиус действия и уменьшается необходимость в перемещении оборудования на объекте — абсолютная победа! --> Заработная плата 30 евро/ч, поделенная на 60 минут = 0,5 евро/мин × 30 минут в день на перемещение оборудования вследствие коротких сварочных и магистральных кабелей = 15 евро/день × 30 посещений объектов в год = Денежный эквивалент 450 евро/год



БОЛЕЕ ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРОЧНОЙ ВАННЫ

Возможность регулировки сварочного тока на рабочем месте при работе на значительном расстоянии от сварочного аппарата или на высоте повышает степень контроля сварочной ванны и точность сварки. При этом также уменьшается время на переходы между объектом сварки и сварочным аппаратом, увеличивается время работы и сокращаются расходы —> Заработная плата 30 евро/ч × Время возврата 30 с = 0,25 евро на возврат × 4 возврата на задание = 1 евро × 30 заданий = 30 евро (Плюс перечисленные затраты на перезапуск аппарата и устранение неполадок) = 30 евро + 225 евро = 255 евро



ПРОСТАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

Простая переноска и доставка на рабочее место — Быстрая настройка силами одного сотрудника —> Заработная плата 30 евро/ч, разделенная на 60 минут = 0,5 евро/мин × 20 минут дополнительного рабочего времени на «помощь при поднятии» на задание на рабочем месте = 10 евро/задание × 30 посещений объектов в год = Денежный эквивалент 300 евро/год по сравнению с аналогичным оборудованием



Minarc Evo 180

Minarc Evo 180

Код оборудования	61002180
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,5 кВА
Нагрузка (при 40 °С), TIG	100 % ED, 130 А / 15,2 В 35 % ED, 180 А / 17,2 В
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	180 А/17,2 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	60 % ED, 150 А / 15 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	130 А/15,2 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 30 %	170 А/26,8 В (30 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	60 % ED, 140 А / 25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	115 А/24,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	90 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/15 В – 170 А/32 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А/10 В – 180 А/30 В
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 30 % ММА	30 % ED ММА, 170 А / 5,7 кВА
Номинальная мощность при макс. токе ПВ 35 % TIG	35 % ED TIG, 180 А / 4,0 кВА
Коэффициент мощности при ПВ 100%	0,99
КПД при ПВ 100 % (ММА)	84 %
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	361 × 139 × 267 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	5,4 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Масса (с соединительным кабелем)	5,85 кг
Класс электромагнитной совместимости	A
Нормы	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi — ведущий разработчик в отрасли дуговой сварки. Мы постоянно создаем новые технологии сварки, повышающие качество и производительность труда. Кемппи предоставляет инновационные продукты, цифровые решения и услуги для профессионалов — от промышленных сварочных компаний до индивидуальных подрядчиков. Нашим руководящим принципом является удобство использования и надежность продукции. Благодаря партнерской сети, охватывающей более 70 стран мира, мы учитываем особенности работы в каждом регионе. Штаб-квартира Кемппи расположена в городе Лаhti, Финляндия. Около 800 экспертов трудятся на предприятиях Кемппи в 17 странах мира; годовой доход компании составляет 178 млн евро.

