



KEMPPI K5 SVEISEUTSTYR

Minarc Evo 180

EKSTREMT KOMPAKT



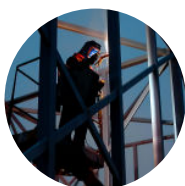
Minarc Evo 180



LITEN KRAFTKAR INNEN ELEKTRODESVEISING (MMA), UANSETT HVOR JOBBEN GJØRES

Minarc Evo 180 er den nyeste MMA-modellen i den populære Minarc Evo-familien. Den har alle forgjengernes gode egenskaper, pluss litt til. Oppgradert, forbedret og styrket – nå med større sveisekapasitet enn noensinne for aktive sveisere. Leveransepakken inneholder både MMA-sveiseledning, jordledning og klemme. Hver eneste del av Minarc Evo 180 er konstruert for å tilfredsstille profesjonelle sveisere på farten. Når det gjelder størrelse, vekt og sveisekvalitet, er det ingen som kan måle seg.

PRIMÆRE BRUKSOMRÅDER



BYGG OG ANLEGG



JORDBRUK



REPARASJON OG
VEDLIKEHOLD



HOVEDFORDELER

5,85 kg

LAV VEKT

Enkel å ta med uansett hvor jobben skal gjøres

480 €

ÅRLIGE BESPARELSER

Dra fordel av forlenget sveisetid og -rekkevidde

90 V

TOMGANGSSPENNING

Fordeler med bedre kontroll over smeltebadet

FORDELER

- Kan kobles til strømmettet eller et strømaggregat, også med ekstra lange skjøtekabler, perfekt for bruk på anlegg.
- Enkel å ta med, så du får med deg alt du trenger i én vending.
- Enestående buestabilitet i alle sveiseposisjoner og med en rekke elektrodetyper opptil elektroder på 4 mm, med store spenningsreserver og automatisk regulering av buetrykk
- Muligheten for bruk med nettstrøm eller mobile strømaggregat sørger for at du alltid har et strømforsyningsalternativ
- Utviklet for sveisere på farten. Strømkilden er innkapslet i et støtsikkert plasthus
- Kan brukes i fuktige miljøer takket være den reduserte tomgangsspenningen (35 volt eller lavere)
- Med færre kjølepauser kan du spare tid ved å sveise lengre
- Pålitelig buetenning sparer tid og øker sveisekvaliteten
- Ett enkelt apparat for en lang rekke sveiseoppgaver
- Enkel transport og flytting på anlegget, raskt oppsett av én person



FORDELER



SVEIS LENGRE OM GANGEN

Takket være færre kjølepauser kan du sveise lengre og utnytte arbeidstiden din maksimalt. $30 \text{ € per time i arbeidskostnad} \times 20 \text{ minutter per prosjekt} = 10 \text{ €} \times 48 \text{ sveiseprosjekter} \text{ årlig} = \text{verdifordel} - \text{spar } 480 \text{ € årlig}.$



MAKSIMER SVEISETIDEN

En reserve på 8,2 V ved 170 A gjør at Minarc EVO 180 bevarer maksimal sveiseeffekt lengre enn konkurrentene. I tillegg til at arbeidstiden og -intervallet forlenges, reduseres behovet for å flytte utstyr på arbeidsplassen – en soleklar vinner! $\rightarrow 30 \text{ € i arbeidskostnad per arbeidstime delt på } 60 \text{ minutter} = 0,5 \text{ € per minutt} \times 30 \text{ minutter per dag for flytting av utstyr pga. korte sveise- og primærkabelsett} = 15 \text{ € per dag} \times 30 \text{ arbeidsplassbesøk årlig} = \text{verdifordel på } 450 \text{ € årlig}.$



BEDRE KONTROLL OVER SMELTEBADET

Sveisestrømmen på arbeidsstasjonen kan justeres ved arbeid på avstand eller i høyden – økt kontroll over smeltebadet og større presisjon under sveisearbeidet – det blir kastet bort mindre tid på å gå mellom sveisestedet og maskinen – mer effektiv arbeidstid og lavere kostnader $\rightarrow 30 \text{ € per time i arbeidskostnader} \times 30 \text{ sekunder i omstillingstid} = 0,25 \text{ € per omstilling} \times 4 \text{ omstillinger per jobb} = 1 \text{ €} \times 30 \text{ jobb} = 30 \text{ € (pluss angitte kostnader for omstart/omarbeiding av sveis)} = 30 \text{ €} + 225 \text{ €} = 255 \text{ €}.$



ENKLERE TRANSPORT

Enkelt å transportere og bære til arbeidsplassen – kan enkelt stilles inn av én person alene $\rightarrow 30 \text{ € i arbeidskostnad per arbeidstime delt på } 60 \text{ minutter} = 0,5 \text{ € per minutt} \times \text{ytterligere } 20 \text{ minutter i «løft og assistanse» per plassjobb} = 10 \text{ € per jobb} \times 30 \text{ arbeidsplassbesøk årlig} = \text{verdifordel på } 300 \text{ € årlig sammenlignet med andre alternativer}.$



Minarc Evo 180

Minarc Evo 180

Produktkode	61002180
Primærspenning 1-fas 50/60 Hz	230 V ±15 %
Sikring (treg)	16 A
Minimum strømaggregat	5,5 kVA
Ytelse (40 °C) TIG	100 % ED, 130 A / 15,2 V 35 % ED, 180 A / 17,2 V
Ytelse (TIG) 35 % ED	180 A / 17,2 V (35 %)
Ytelse (TIG) 60 % ED	60 % ED, 150 A / 15 V
Ytelse (TIG) 100 % ED	130 A / 15,2 V (100 %)
Ytelse (MMA) 30 % ED	170 A / 26,8 V (30 %)
Ytelse (MMA) 60 % ED	60 % ED, 140 A / 25,6 V
Ytelse (MMA) 100 % ED	115 A / 24,6 V (100 %)
Tomgangsspenning	90 V
Elektrodestørrelser	1,5–4,0 mm
Sveiseområde (MMA)	10 A / 15 V – 170 A / 32 V
Sveiseområde (TIG)	10 A / 10 V – 180 A / 30 V
Nominell effekt ved maks. strømstyrke 30 % ED MMA	30 % ED MMA, 170 A / 5,7 kVA
Nominell effekt ved maks. strømstyrke 35 % ED TIG	35 % ED TIG, 180 A / 4,0 kVA
Effektfaktor ved 100 % ED	0,99
Effektivitet ved 100 % ED (MMA)	84 %
Driftstemperaturområde	–20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	361 × 139 × 267 mm
Vekt (uten tilbehør)	5,4 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Vekt (med primærkabel)	5,85 kg
EMC-klasse	A
Normer	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er en utviklingsleder innen sveisebransjen. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten på sveising ved å kontinuerlig utvikle lysbuen. Kemppi leverer avanserte produkter, digitale løsninger og tjenester for profesjonelle fra industrisveiseselskaper til kontraktører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene er det retningsgivende prinsippet vårt. Vi samarbeider med et svært dyktig partnernetverk som dekker over 70 land for å gjøre ekspertisen lokalt tilgjengelig. Kemppi, som har hovedkontor i Lahti i Finland, sysselsetter nesten 800 profesjonelle i 17 land, og har en omsetning på 178 millioner euro.

