



KEMPPI K5 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

Minarc Evo 180

EXTRÊMEMENT COMPACT



Minarc Evo 180



C'EST LE PETIT GÉANT COSTAUD DU SOUDAGE MMA, PARTOUT OÙ LE TRAVAIL VOUS MÈNE

Le Minarc Evo 180 est une réincarnation MMA de la célèbre gamme Minarc Evo. Il possède toutes les qualités de son prédécesseur, et en ajoute d'autres. Amélioré, plus complet et plus puissant, il est plus que jamais à votre service dans les situations les plus difficiles, avec plus de capacité. Livré avec les deux câbles MMA, un câble de masse et un collier de serrage. Chaque élément du Minarc Evo 180 est conçu pour répondre aux besoins des soudeurs professionnels en déplacement. Il est inégalé en matière de taille, de poids et de qualité de soudage.

PRINCIPALES APPLICATIONS



CONSTRUCTION



AGRICULTURE



RÉPARATION ET
MAINTENANCE



PRINCIPAUX AVANTAGES

5,85 kg

LÉGERS

Facile à transporter, partout où le travail vous mène

480 €

ÉCONOMIES ANNUELLES

Profitez de l'amélioration du temps et de la capacité de soudage

90 V

TENSION À VIDE

Avantages liés au contrôle du bain de soudure

AVANTAGES

- Fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène, même avec de très longs câbles d'alimentation, par conséquent il est idéal pour une utilisation sur site.
- Facilement transportable : vous pouvez normalement porter tout ce qu'il vous faut en une seule fois.
- Excellente stabilité de l'arc dans toutes les positions de soudage pour de nombreux types d'électrode différents, même avec des électrodes 4 mm, grâce à l'importante réserve de tension et au contrôle automatique de la force de l'arc
- Fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène, ce qui vous donne l'assurance que vous ne serez jamais à court de courant
- Conçu pour le soudeur en déplacement. L'alimentation électrique réside dans un boîtier plastique résistant aux impacts
- Peut être utilisé en toute sécurité dans les environnements humides grâce à une tension à vide réduite (90 volts ou moins)
- Gagnez du temps en soudant plus longtemps, grâce à une réduction de besoin de faire des pauses pour refroidir l'appareil
- Un amorçage de l'arc fiable qui permet de gagner du temps et d'augmenter la qualité des soudures
- Un seul appareil adapté à de nombreuses applications de soudage
- Facile à transporter et à déplacer sur le site, avec une procédure d'installation ne nécessitant qu'une personne



AVANTAGES



AUGMENTEZ LE TEMPS EFFECTIF DE SOUDAGE

La possibilité de réduire le nombre de pauses nécessaires au refroidissement de la machine permet d'augmenter le temps de soudage effectif, et donc d'optimiser les heures de travail disponibles. 30 € par heure de main-d'œuvre x 20 minutes par projet = 10 € x 48 projets de soudage par an = Économies réalisées - 480 € par an



OPTIMISEZ LE TEMPS DE SOUDAGE

Grâce à une réserve de tension de 8,2 V à 170 A, le Minarc EVO 180 peut atteindre sa puissance maximale de soudage pendant beaucoup plus longtemps que ses concurrents. À l'amélioration du temps effectif de travail et du rendement s'ajoute ainsi une diminution des déplacements de l'équipement à pied d'œuvre. Rien que des avantages ! --> 30 € par heure de main-d'œuvre, divisés par 60 minutes = 0,5 € par minute x 30 minutes par jour consacrées au déplacement de l'équipement en raison de câbles primaires et de câbles de soudage trop courts = 15 € par jour x 30 visites à pied d'œuvre par an = Économies réalisées 450 € par an



MEILLEUR CONTRÔLE DU BAIN DE SOUDURE

Possibilité de régler le courant de soudage depuis le poste de travail à distance ou en hauteur - amélioration du contrôle du bain de soudure et de la précision de soudage pendant l'opération - réduction du temps passé à se déplacer entre le poste de travail et la machine - optimisation du temps de travail et réduction des coûts --> 30 € par heure de main d'œuvre x 30 secondes de durée de réinitialisation = 0,25 € par réinitialisation x 4 réinitialisations par intervention = 1 € x 30 interventions = 30 €. (À cela s'ajoutent les coûts associés aux travaux de réusinage et reprise de soudage) = 30 € + 225 € = 255 €



FACILITÉ DE TRANSPORT

Facilité de transport et déplacement à pied d'œuvre - Installation rapide par une seule personne --> 30 € par heure de main-d'œuvre, divisés par 60 minutes = 0,5 € par minute x 20 minutes par intervention d'une personne supplémentaire nécessaire à la maintenance = 10 € par intervention x 30 visites à pied d'œuvre par an = Économies réalisées 300 € par an par rapport aux autres solutions disponibles



Minarc Evo 180

Minarc Evo 180

| | |
|---|---|
| Code du produit | 61002180 |
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 230 V ± 15 % |
| Fusible à retard | 16 A |
| Puissance minimum générateur | 5,5 kVA |
| Sortie (40 °C) TIG | Facteur de charge 100 %, 130 A / 15,2 V Facteur de charge 35 %, 180 A / 17,2 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 % | 180 A/17,2 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 % | 150 A / 15 V |
| Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 % | 130 A/15,2 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 30 % | 170 A/26,8 V (140 AU : 28 % ED 140 A/25,6 V) |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 % | 140 A / 25,6 V |
| Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 % | 115 A/24,6 V (140AU : 80 A/23,2 V) |
| Tension à vide | 90 V |
| Tailles d'électrodes enrobées | 1,5 à 4,0 mm |
| Plage de courants de soudage (MMA) | 10 A/15 V à 170 A/32 V |
| Plage de courants de soudage (TIG) | 10 A/10 V à 180 A/30 V |
| Puissance nominale à courant maximum à facteur de charge 30 % MMA | 170 A / 5,7 kVA |
| Puissance nominale à courant maximum à facteur de charge 35 % TIG | 180 A / 4,0 kVA |
| Facteur de puissance à facteur de charge 100 % | 0,99 |
| Rendement à facteur de charge 100 % (MMA) | 84 % |
| Températures d'utilisation | -20 à +40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 361 x 139 x 267 mm |
| Poids (sans accessoires) | 5,4 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1 CEI 60974-10 CEI 61000-3-12 |
| Poids (avec câble d'alimentation) | 5,85 kg |
| Classe CEM | A |
| Normes | CEI 60974-1, -10, CEI 61000-3-12 |

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits, des solutions numériques et des services avancés pour les professionnels, qu'ils soient employés dans des entreprises de soudage industriel ou entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie presque 800 professionnels dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de 178 millions d'euros.

