



KEMPPI K5 HITS AUSLAITTEET

Minarc Evo 180

ERITTÄIN PIENIKOKOINEN



Minarc Evo 180



PIUKKOHITSUKSEN PIKKUJÄTTILÄINEN SINNE, MISSÄ IKINÄ TYÖSKENTELETKIN

Minarc Evo 180 on suosittu Minarc Evo -tuotteen uusimman sukupolven malli. Sillä on kaikki edeltäjänsä hienot ominaisuudet ja lisäksi joukko uusia ja parannettuja. Päivitetty, parannettu ja tehostettu Minarc palvelee paikasta toiseen siirtyvää hitsaajaa paremmin kuin koskaan. Toimituspakettiin kuuluu puikkohitsauskaapeli sekä maadoituskaapeli ja puristin. Minarc Evo 180:n kaikki ominaisuudet on suunniteltu vastaamaan liikkuvan hitsaajan tarpeita. Koon, painon ja suorituskyvyn suhteen Minarcille ei löydy vertaakaan.

TÄRKEIMMÄT KÄYTTÖKOHTEET



RAKENNUSTEOLLISUUS



MAATALOUS



KORJAUS JA
KUNNOSSAPITO



TÄRKEIMMÄT HYÖDYT

5,85 kg

KEVYT

Helppo ottaa mukaan minne tahansa

480 €

VUOSISÄÄSTÖJÄ

Hyödy lisääntyneestä hitsausajasta ja toimintasäteestä

90 V

TYHJÄKÄYNTIJÄNNITE

Hyötyä paremman hitsisulan hallinnan ansiosta

HYÖDYT

- Sopii hyvin työmaakäyttöön, sillä laite toimii tehokkaasti sekä verkkovirralla että generaattorilla, jopa erikoispitkiä syöttövirtakaapeleita käytettäessä.
- Minarc Evo 180 on kevyt kannettava, joten voit useimmiten viedä kaiken tarvitsemasi yhdellä kertaa.
- Suuri jännitevara ja automaattinen valokaaren dynamiikan säätö takaavat erittäin vakaan valokaaren kaikissa hitsausasennoissa ja useimmilla puikoilla, jopa 4 mm:n puikoilla.
- Laitetta voi käyttää sekä verkkovirralla että generaattoreilla, joten aina on virtalähdevaihtoehtoja
- Hitsauslaite liikkuvalle hitsaajalle. Virtalähteen muovikotelo on iskunkestävä
- Turvallista käyttää myös kosteissa hitsausolosuhteissa pienen tyhjäkäyntijännitteen (90 voltia tai vähemmän) ansiosta
- Laitteen lyhyet jäähdytystauot lisäävät tehokasta työskentelyaikaa
- Luotettava valokaaren sytytys vähentää hukkaan kuluvaa aikaa ja parantaa hitsauslaatua
- Yhdellä laitteella voidaan kattaa useita hitsauskohteita
- Helppo kuljettaa ja kantaa hitsauskohteeseen – nopea yhden miehen kokoonpano



HYÖDYT



JATKA HITSAUSTA PIDEMPÄÄN

Laitteen jäähdytystauot ovat tavallista lyhyempiä, joten ehdit hitsata samassa työajassa enemmän. 30 euron työtuntikustannus x 20 minuuttia projektia kohti = 10 euroa x 48 hitsausprojektia vuodessa = rahallinen etu – 480 euron säästöt vuodessa.



MAKSIMOI HITSAUSAIKA

8,2 V:n jännitevara 170 A:lla varmistaa, että Minarc Evo 180 voi pitkällä etäisyyksillä pitää yllä enimmäishitsaustehoaan kauemmin kuin kilpailijansa. Tämä tarkoittaa enemmän tehokasta työskentelyaikaa, laajempaa toimintasädettä sekä pienempää tarvetta laitteiston siirtelyyn – täydellinen voittaja! --> 30 euron työtuntikustannus jaettuna 60 minuutilla = 0,5 euroa minuutti x 30 minuuttia päivässä laitteiston siirtämiseen lyhyiden hitsaus- ja verkkovirtakaapeleiden takia = 15 euroa päivässä x 30 työmaapäivää vuodessa = rahallinen etu 450 euroa vuodessa



HITSISULAN PAREMPI HALLITTAVUUS

Hitsausvirtaa voi säätää etäällä tai korkealla sijaitsevassa työkohteessa. Tämä parantaa hitsisulan hallintaa ja hitsaustarkkuutta sekä vähentää ajanhukkaa, kun hitsaajan ei tarvitse liikkua hitsauskohteen ja laitteen välillä. Työajan tuottavuus paranee ja kustannukset vähenevät. --> 30 euron työtuntikustannus x 30 sekunnin nollausaika = 0,25 euroa nollausta kohden x 4 nollausta tehtävää kohden = 1 euro x 30 tehtävää = 30 euroa. (Lisäksi hitsauksen uudelleenikäynnistyksen/jälkitöiden valmistelun kustannus) = 30 euroa + 225 euroa = 255 euroa



HELPPO KULJETTAA

Helppo kuljettaa ja kantaa paikalle – nopea yhden käyttäjän kokoonpano. --> 30 euron työtuntikustannus jaettuna 60 minuutilla = 0,5 euroa minuutti x 20 minuuttia kohdetta kohti lisätyötunteja laitteiston siirtämiseen ja avustamiseen = 10 euroa työtä kohti x 30 työmaapäivää vuodessa = rahallinen etu 300 euroa vuodessa verrattuna muihin laitteisiin.



Minarc Evo 180

Minarc Evo 180

Tuotekoodi	61002180
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	230 V ±15 %
Sulake, hidas	16 A
Generaattorin vähimmäisteho	5.5 kVA
Kuormitettavuus (40 °C) TIG	100 % ED, 130 A / 15.2 V 35 % ED, 180 A / 17.2 V
Kuormitettavuus (TIG) 35 % ED	180 A/17.2 V
Kuormitettavuus (TIG) 60 % ED	150 A / 15 V
Kuormitettavuus (TIG) 100 % ED	130 A/15.2 V
Kuormitettavuus (puikko) 30 % ED	170 A/26.8 V (140AU: 28% ED 140 A/25.6 V)
Kuormitettavuus (puikko) 60 % ED	140 A / 25.6 V
Kuormitettavuus (puikko) 100 % ED	115 A/24.6 V (140AU: 80 A/23.2 V)
Tyhjäkäyntijännite	90 V
Hitsauspuikkojen koot	1.5...4.0 mm
Hitsausalue (puikko)	10 A/15 V - 170 A/32 V
Hitsausalue (TIG)	10 A/10 V - 180 A/30 V
Liitäntäteho maksimivirralla 30 % ED puikko	170 A / 5.7 kVA
Liitäntäteho maksimivirralla 35 % ED TIG	180 A / 4.0 kVA
Tehokerroin 100 % ED	0.99
Hyötysuhde 100 % ED (puikko)	84 %
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	361 x 139 x 267 mm
Paino (ilman varusteita)	5.4 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)	5.85 kg
EMC-luokka	A
Normit	IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä. Kemppi toimittaa edistyksellisiä tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme on 178 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 17 maassa.

