



KEMPPI K5 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

MasterTig MLS 2300ACDC

LES TRAVAUX LES PLUS DÉLICATS DEVIENNENT FACILES À
RÉALISER





MasterTig MLS 2300ACDC



LA MEILLEURE QUALITÉ DE SOUDAGE TIG GRÂCE AU CONTRÔLE MLS™

Le MasterTig MLS 2300ACDC donne aux professionnels du soudage TIG le contrôle nécessaire pour répondre à leurs exigences. Quelle que soit l'application, vous apprécierez ses performances exceptionnelles. Le MasterTig MLS 2300ACDC est un spécialiste du soudage précis de l'aluminium, adapté à tous les matériaux soudés. Il peut être utilisé dans les applications de soudage manuel ou mécanisé et sa conception modulaire vous permet de composer l'ensemble qui répond le mieux à vos besoins. Nous proposons également différentes options de panneaux de commande (ACS/ACX), qui proposent de nombreuses fonctions supplémentaires grâce auxquelles le soudage devient plus facile et plus efficace. Et enfin, ce poste à souder est compact et économe, ce qui en fait le compagnon idéal dans votre atelier.

PRINCIPALES APPLICATIONS



GÉNIE MÉCANIQUE



CONSTRUCTION NAVALE



TUYAUTERIES



PRINCIPAUX AVANTAGES



TOUT SIMPLEMENT

La solution de soudage TIG la plus avancée et la plus polyvalente



DESIGN MODULAIRE

correspondant précisément à vos besoins

AVANTAGES

- Procédés TIG et MMA, à savoir : CC-/CC+/AC/MIX TIG
- Rendement énergétique élevé
- Dimensions compactes
- Options MasterCool pour les applications industrielles
- MicroTack pour le pointage rapide à température peu élevée
- Un arc stable, qui assure une soudure régulière



CONTENU DU SYSTÈME - ÉQUIPEMENT



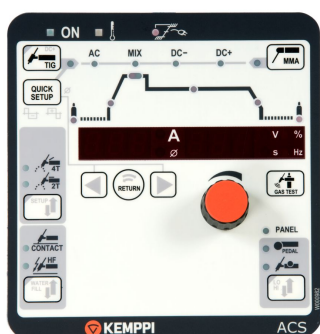
MasterTig MLS 2300ACDC

MasterTig 2300ACDC est une version à 230 A avec une alimentation monophasée à 230 V. Ce poste à souder donne aux professionnels du soudage TIG le contrôle nécessaire pour répondre à leurs exigences.



Mastercool 20

Unité de refroidissement optionnelle pour les modèles MasterTIG MLS 2300 et 3003 ACDC ou MinarcTig Evo. L'unité fournit une puissance de refroidissement de 1 kW avec une cube de trois litres qui peut être remplie d'un mélange 20 % – 40 % éthanol/eau ou de tout autre agent antigel approprié.



Control panel ACS

La solution ACS permet de régler rapidement les paramètres de base, notamment le temps de pré-gaz/post-gaz, la fréquence de l'arc AC et la durée de variation progressive. Le modèle ACS comporte toutes les commandes nécessaires pour le soudage DC, AC et MIX TIG avec amorçage HF ou par contact.



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



MasterTig MLS 2300ACDC

MasterTig 2300ACDC est une version à 230 A avec une alimentation monophasée à 230 V. Ce poste à souder donne aux professionnels du soudage TIG le contrôle nécessaire pour répondre à leurs exigences.



MasterTig MLS 2300ACDC VRD AU

MasterTig 2300ACDC est une version à 230 A avec une alimentation monophasée à 230 V. Ce poste à souder est doté d'un dispositif réducteur de tension (VRD) ainsi que des prises principales pour le marché de l'Australie et de la Nouvelle-Zélande, et donne aux professionnels du soudage TIG le contrôle nécessaire pour répondre à leurs exigences.



MasterTig MLS 3003ACDC

Le MasterTig 3000ACDC est une version à 300 A avec une alimentation triphasée à 230/460 V. Ce poste à souder donne aux professionnels du soudage TIG le contrôle nécessaire pour répondre à leurs exigences.



MasterTig MLS 3003ACDC VRD

MasterTig 3003ACDC est une version à 300 A avec une alimentation triphasée à 230/460 V. Ce poste à souder est doté d'un dispositif réducteur de tension (VRD) et donne aux professionnels du soudage TIG le contrôle nécessaire pour répondre à leurs exigences.



Control panel ACX

La solution ACX permet de régler rapidement les paramètres de base, notamment le temps de pré-gaz/post-gaz, la fréquence de l'arc AC et la durée de variation progressive, ainsi que toutes les commandes nécessaires pour le soudage DC, AC, et MIX TIG, avec un allumage HF ou par contact et des fonctions supplémentaires : MicroTack, canaux de mémorisation et soudage pulsé.



MasterTig MLS 2300ACDC

Code du produit	MasterTig MLS 2300ACDC - 6162300 MasterTig MLS 3003ACDC - 6163003 MasterTig MLS 2300ACDC VRD AU - 6162300AU MasterTig MLS 3003ACDC VRD - 6163003VRD
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 %
Fusible à retard	15 A
Puissance minimum générateur	8.0kVA
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 40 %	230 A/19,2 kVA
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	200 A/18,0 kVA
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	170 A/16,8 kVA
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 40 %	180 A/27,2 kVA
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	150 A/26,0 kVA
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	120 A/24,8 kVA
Tension à vide	58 VCC
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 4,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,5 V à 180 A/27,2 V
Plage de courants de soudage (TIG)	3 A/10,0 V à 230 A/19,2 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	430 x 180 x 390 mm
Poids (sans accessoires)	15 kg
Indice de protection	IP23C

Mastercool 20

Code du produit	6162900 - Mastercool 20 6162901 - Mastercool 20 for MinarcTig Evo
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 %
Puissance nominale	50 W (100 %)
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 260 mm
Poids (sans accessoires)	8 kg
Indice de protection	IP23C
Volume du réservoir d'eau	env. 3 l
Puissance de refroidissement	1,0 kW

Code du produit

Code du produit

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

