



KEMPPI K3 HITSAUSLAITTEET

MagTrac F 61

PAREMPI HITSUKSEN TUOTTAVUUS JA ERGONOMIA





MagTrac F 61



MAGNEETTINEN KULJETIN MIG/MAG-HITSAUKSEN KEVYTMEKANISOINTIIN

Kevytmekanisointi on tehokkain tapa parantaa hitsauksen tuottavuutta telakoilla ja metalliverstailla. Mekanisoitu hitsaus on helppoa aloittaa **MagTrac F 61**:llä, eikä sen käyttöön tarvita erikoisasiantuntemusta, koska sitä käytetään kuten tavallista hitsauslaitetta. Toimintoja ohjataan kuljettimeen integroidulla, LCD-näytöllä varustetulla ohjauspaneelilla. Se on varustettu käännettävällä näytöllä, joka mahdollistaa kuljettimen kätevän käytön pystysuorilla pinoilla. Ohjauspaneelilla voidaan sekä ohjata kuljetinyksikköä että määrittää hitsausparametrit. Kun hitsauskuljetin tekee raskaan työn, hitsaaja voi keskittyä paremmin valvomaan prosessia ja työn laatua. MagTrac F 61 -kuljettimessa voidaan käyttää myös Kempin Wise™-toimintoja, joiden avulla voidaan lisätä hitsauksen tuottavuutta ja parantaa laatua yhä enemmän. MagTrac F 61 on helppo siirtää paikasta toiseen. Kuljettimessa ei tarvita erillisiä ohjauskaapeleita eikä muuntajia, koska kaikki tarpeellinen on integroitu yhteen kaapeliin.

MagTrac F 61 -laitepaketti sisältää kuljettimen, virtalähteen, langansyöttölaitteen, hitsauspistoolin mekanisoituun hitsaukseen ja tarvittavat kaapelit. Voit myös valita paketin, joka sisältää SuperSnake-välisyöttölaitteen, jolla saat 25 metriä lisää ulottuvuutta.

TÄRKEIMMÄT KÄYTTÖKOHTEET



LAIVANRAKENNUS



RAKENNUSTEN
TERÄSRUNGOT



YLEINEN
KONETEKNIikka



TÄRKEIMMÄT HYÖDYT

3x

LISÄÄ KAARIAIKAA

Hitsauslaitteille manuaaliseen
hitsaukseen verrattuna

25 m

ENEMMÄN ULOTTUVUUTTA

Yhdessä SuperSnake-
välisyöttölaitteen kanssa

HYÖDYT

- Parempi hitsauksen tuottavuus ja laatu
- Parannettu käyttöturvallisuus ja ergonomia
- Voidaan käyttää Kempin FastMig M- ja X-laitteistoissa
- Virransyöttö ja kaikki tarvittavat kaapelit integroitu yhteen kaapeliin käyttöönoton helpottamiseksi – erillisiä kaapeleita tai muuntajia ei tarvita
- Langansyöttölaitteen ja kuljettimen välillä vain hitsauspistooli
- SuperSnake-välisyöttölaitteen kanssa 25 metriä lisää ulottuvuutta
- Wise-toiminnoilla voidaan lisätä hitsaustyön tuottavuutta ja parantaa laatua
- LCD-ohjauspaneeli, jossa 180° kääntyvä näyttö
- Varustettu Kempin kehittämällä ainutlaatuisella pistoolin pikakiinnityksellä
- Laaja valikoima toimintoja kuten jaksohitsaus, langanajo ja kaasutesti
- Hitsausarvojen ja muistikanavan valinta kuljettimen ohjauspaneelistä



HYÖDYT



PARANNETTU KÄYTTÖTURVALLISUUS JA ERGONOMIA

Hitsaajien työskentelyasennot ovat joskus haastavia ja epäergonomisia. Mekanisointiratkaisuna MagTrac F 61 voi keventää hitsaajan työtä. Kuljettimen käyttäjän tulee kuitenkin aina olla ammattitaitoinen hitsaaja parhaiden tulosten takaamiseksi. MagTrac F 61 parantaa ergonomiaa ja vähentää altistumista säteilylle ja hitsaushuuruille, mutta se parantaa myös tuottavuutta ja hitsauslaadun yhtenäisyyttä.



LAITTEISTON KOKOONPANO - LAITTEET



**MagTrac F 61 Welding carriage -
hitsauskuljetin**

Hitsauskuljetin MIG/MAG-hitsauksen kevytmechanisointiin. Vahvat magneetit pitävät kuljettimen oikeassa suunnassa myös vaativissa töissä.



FastMig M 420 Power source

FastMig M 420 on tehokas monitoiminen virtalähde, joka soveltuu erilaisiin käyttökohteisiin. Laite on suunniteltu niille, jotka haluavat optimoida hitsauksen tuottavuuden ja laadun.



MXF 65 Wire feeder

Joustavuutta ja tehoa keskiraskaan ja raskaan teollisuuden kaikkiin hitsaussovelluksiin. Laite on yhteensopiva 300 mm:n kelan kanssa, ja sitä peittää alumiinikotelo.



MMT 42C

MMT 42C on hitsauspistooli mekanisoituun hitsaukseen. Hitsauspistooli on saatavana 4,5 metrin (6254207) pituisena. Kaasujäähdytteinen, 420 A.



LAITTEISTON KOKOONPANO - OHJELMISTOT



WiseFusion

Hitsaustoiminto, joka tekee hitsausjäljestä tasaisen laadukkaan kaikissa asennoissa säätämällä automaattisesti valokaaren pituutta. Se luo ja ylläpitää optimaalista oikosulkuominaiskäyrää pulssi-MIG/MAG- ja kuumakaarihitsauksessa.



VAIHTOEHTO - LAITTEET JA OHJELMISTOT



FastMig X 350 Power source

350 A / 80 %:n käyttösuhteella. Soveltuu generaattorikäyttöön.



SuperSnake GT02S/GT02SW - välisyöttölaite

Innovatiivinen, palkittu välisyöttölaite tarjoaa häiriötöntä langansyöttöä. Lisää hitsauksen ulottuvuutta jopa 25 metrillä. Yhteensopiva Kemppi FastMig- ja Pro-hitsauslaitteiden ja Euro-MIG-hitsauspistoolien kanssa.



MT51MWC

MT51MWC on nestejäähdytteinen 500 A:n hitsauspistooli mekanisoituun hitsaukseen. Kaksi pituusvaihtoehtoa 4,5 m (6255162) ja 6,0 m (6255163).



MagTrac F 61 Welding carriage - Hitsauskuljetin

Tuotekoodi	6190610
Syöttöteho	50 VDC / 1 A
Kulkunopeus	150...1800 mm/min
Polttimen kulman säätö	±30°
Pinnan lämpötila, max.	150 °C
Hinauskyky	16 kg
Kulkutapa	Jatkuvaan magneettiseen vetoon perustuva kiskoton kulku
Pyörät	4 kumipyörää
Seurantatapa	Ohjausrullat
Ohjausrullien korkeussäätö	10–38 mm, 3 asentoa
Päädyn hitsaamaton osa, alku	127 mm
Päädyn hitsaamaton osa, loppu	127 mm
Automaattinen pysäytys	Rajakytkimet molemmilla sivuilla
Polttinmalli	Kemppi MMT 42C, MT51WC, MMT MN 32C
Pistoolin etäisyyden säätövara (ylös/alas/eteen /taakse)	45 mm
Ulkomitat P x L x K	259 × 259 × 285 mm
Paino	6.9 kg

FastMig M 420 Power source

Tuotekoodi	6132420
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Sulake, hidas	35A
Generaattorin vähimmäisteho	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Hitsausalue	MMA - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U0 = 50 - 58 V
Kuormitettavuus 60 % ED	420 A
Kuormitettavuus 100 % ED	380 A
Liitäntäteho 60 % ED	20 KVA
Liitäntäteho 100 % ED	18 kVA
Maksimihitsausjännite	45 V
Tyhjäkäyntijännite (puikko)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tyhjäkäyntijännite, MIG/MAG	U0 = 80–98V
Tyhjäkäyntiteho	25 W
Hyötysuhde maksimivirralla	89 %
Tehokerroin maksimivirralla	0.87
Hitsausvirta ja jännitealue, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	590 × 230 × 430 mm
Paino (ilman varusteita)	35 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C



MXF 65 Wire feeder

Tuotekoodi	6152100
Kuormitettavuus	440 A (100%) 520 A (60%)
Langansyöttömekanismi	4 - roll
Langansyöttönopeuden säätöalue	0 – 25 m/min
Hitsauspistoolin liitin	Euro
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.6 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	0.8 – 2.0 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.6 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0 – 2.4 mm
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	620 × 210 × 445 mm
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-5
Lankakelan paino (enintään)	20 kg
Paino (tyhjänä)	11.1 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm

MMT 42C

Tuotekoodi	4,5 m - 6254207
Jäähdytystyyppi	Gas
Lisäainelangat	0.8...1.6 mm
Kuormitettavuus, Ar + CO2 (100 %)	350A

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on hitsauksen edelläkävijä. Kehitämme älykkäitä laitteita, hitsaustuotannon hallintaohjelmistoja ja näitä tukevia asiantuntijapalveluja niin vaativiin teollisiin sovelluksiin kuin kuluttajan tarpeisiin. Haluamme tarjota ratkaisuja, joilla asiakkaamme voivat parantaa hitsaustuotantonsa arvoa merkittävästi. Kempin liikevaihto on yli 150 miljoonaa euroa, ja pääkonttorimme sijaitsee Lahdessa. Työllistämme yli 800 hitsausalan asiantuntijaa 17 maassa. Lisäksi partneriverkostomme tarjoaa paikallista asiantuntemusta asiakkaidemme käyttöön yli 60 maassa.

