

KEMPPI K3 SVEJSEUDSTYR

MagTrac F 61

STØRRE SVEJSEPRODUKTIVITET OG BEDRE ERGONOMI





MagTrac F 61



MAGNETISK SVEJSEVOGN TIL LET MEKANISERET MIG/MAG-SVEJSNING

Let mekanisering er den mest effektive metode til at øge svejseproduktiviteten på skibsværfter og metalværksteder. **MagTrac F 61** sikrer nem opstart ved mekaniseret svejsning, og der er ikke behov for særlig ekspertise, da betjeningen svarer til den, der kendes fra en almindelig svejsemaskine. Det indbyggede LCD-betjeningspanel giver mulighed for fuld processtyring. Svejsevognen udfører det tunge arbejde, så svejseren kan koncentrere sig om at overvåge processen og kvaliteten. MagTrac F 61 er kompatibel med Kempfis Wise™-svejseprocesser, så der kan opnås endnu højere svejseproduktivitet og -kvalitet. Det er nemt at flytte vognen fra sted til sted, og med MagTrac F 61 er der ikke behov for hjælpestyrekabler eller transformere, da det hele er integreret i ét kabel.

MagTrac F 61 sælges som en pakkeløsning, som ud over selve svejsevognen indeholder strømkilde, trådboks, svejsepistol til mekaniseret svejsning og de påkrævede kabler. Der er også mulighed for at vælge en løsning, som indeholder en SuperSnake-subfeeder, der øger rækkevidden med op til 25 meter.

VIGTIGE ANVENDELSESFORMÅL



SKIBSBYGGERI



BYGNINGSSTÅLRAMMER



GENERELT
MASKININGENI-
ØRARBEJDE



VIGTIGE FORDELE

3x

LÆNGERE LYSBUETID

For svejseudstyr sammenlignet med manuel svejsning

25 m

LÆNGERE RÆKKEVIDDE

Ved tilslutning til SuperSnake-subfeeder

FORDELE

- Større svejseproduktivitet og højere svejsekvalitet
- Større sikkerhed og bedre ergonomi
- Kan tilsluttes Kemppi-svejseudstyr af typen FastMig M og X
- Nem opsætning, da strømforsyning og alle påkrævede kabler er integreret i ét kabel (der er ikke behov for ekstra kabler eller transformere)
- Det er kun svejsepistolkablet, der er påkrævet mellem vognen og trådboksen
- Kompatibel med SuperSnake-subfeeder, som øger rækkevidden med 25 m
- Kompatibel med Wise-svejseprocesser, som giver højere svejseproduktivitet og -kvalitet
- LCD-betjeningspanel med display, der kan drejes 180 grader
- Løsningen omfatter Kemppis enestående lynmonteringsmekanisme til svejsepistoler
- Bred vifte af funktioner, f.eks. cyklussvejsning, trinvis trådfremføring og gastest
- Svejseværdi og hukommelseskanal vælges på vognens betjeningspanel



FORDELE



STØRRE SIKKERHED OG BEDRE ERGONOMI

Svejsere er kendt for at arbejde i stillinger, der til tider er ret krævende og ikke ergonomisk korrekte. Som en mekaniseringsløsning kan MagTrac F 61 gøre svejsearbejdet lettere for svejseren. Vognen skal dog altid betjenes af en dygtig svejser for at opnå de bedste resultater. Foruden en bedre ergonomi og mindre eksponering for stråling og svejsedampe omfatter de mange fordele ved MagTrac F 61 øget produktivitet og ensartet svejsekvalitet.



HVAD OMFATTER SYSTEMET - UDSTYR



MagTrac F 61 Welding carriage

Brænderholderen til let mekaniseret MIG/MAG-svejsning. De kraftige magneter holder svejsevognen på rette spor ved selv de mest krævende opgaver.



FastMig M 420 Power source

FastMig M 420 er en højtydende universalstrømkilde, der er velegnet til mange forskellige formål. Denne enhed er beregnet til dem, der ønsker at optimere svejseproduktiviteten og -kvaliteten.



MXF 65 Wire feeder

Fleksibilitet og høj ydeevne i forbindelse med alle svejseopgaver inden for vore dages middeltunge og tunge industri. Denne enhed, som er kompatibel med trådruller på 300 mm, er forsynet med aluminiumkabinnet.



MMT 42C

MMT 42C er en svejsepistol til mekaniseret svejsning. Den fås i en længde på 4,5 m (6254207). Gaskølet, 420 A.



HVAD OMFATTER SYSTEMET - SOFTWARE



WiseFusion

En svejsefunktion, der ved automatisk at regulere lysbuelængden sikrer ensartet svejse kvalitet i alle positioner. Skaber og fastholder en optimal kort lysbueegenskab ved puls MIG/MAG-svejsning og lysbuesvejsning med sprøjte.



ALTERNATIV - UDSTYR OG SOFTWARE



FastMig X 350 Power source

Afgiver 350 A med 80 % intermittens. Egnet til brug sammen med en generator.



SuperSnake GT02S/GT02SW - subfeeder

En innovativ prisbelønnet subfeeder med en tråd hastighed, du kan regne med. Udvider den normale rækkevidde med op til 25 meter. Kompatibel med Kemppis FastMig og Pro svejseudstyr samt standard Euro MIG-svejsepistoler.



MT51MWC

MT51MWC er en vandkølet svejsepistol til mekaniseret svejsning med en strømstyrke på 500 A. To længdemuligheder: 4,5 m (6255162) eller 6,0 m (6255163).



MagTrac F 61 Welding carriage

Produktkode	6190610
Indgangsstrøm	50 VDC / 1 A
Fremføringshastighed	150...1800 mm/min
Justering af brændervinkel	±30°
Maks. overfladetemperatur	150 °C
Udvendige mål L x B x H	259 × 259 × 285 mm
Vægt	6.9 kg

FastMig M 420 Power source

Produktkode	6132420
Netspænding 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20 %
Sikring (træg)	35 A
Minimum generatoreffekt	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Svejseområde	MMA - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U ₀ = 50 – 58 V
Output 60 % ED	420 A (60%)
Output 100 % ED	380 A (100%)
Mærkeeffekt ved 60% ED	20 KVA
Mærkeeffekt ved 100 % ED	18 kVA
Maksimal svejse-spænding	45 V
Tomgangsspænding (MMA)	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
Tomgangsspænding MIG/MAG	U ₀ = 80–98V
Tomgangseffekt	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	89 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.87
Svejsestrøms- og spændingsområde, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Svejsestrøms- og spændingsområde, stav (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Vægt (uden tilbehør)	35 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperaturområde ved opbevaring	-40 ... +60 °C



MXF 65 Wire feeder

Produktkode	6152100
Output	440 A (100%) 520 A (60%)
Trådværk	4-rulle
Regulering af trådhastigheden	0 – 25 m/min
Brændertilslutning	Euro
Svejsetrådsstørrelser (Fe massiv)	0,6 – 1,6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Fe rørtråd)	0,8 - 2,0 mm
Svejsetrådsstørrelser (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Al)	1,0 - 2,4 mm
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	620 × 210 × 445 mm
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Trådspolevægt (maks.)	20 kg
Vægt (Tom)	11,1 kg
Trådspolediameter (maks.)	300 mm

MMT 42C

Produktkode	4,5 m - 6254207
Kølingstype	Gas
Svejsetråde	0.8...1.6 mm
Belastningskapacitet, Ar + CO2 (100%)	350A

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er den førende virksomhed i svejseindustrien. Det er vores opgave at udvikle løsninger, der giver din virksomhed succes. Kemppi har hovedkvarter i Lahti, Finland, beskæftiger over 800 svejseeksperter i 17 lande og har en omsætning på mere end 150 mio. euro. Vi tilbyder svejseløsninger – intelligent udstyr, svejsestyringssoftware og ekspertbistand – til både krævende industrielle anvendelsesområder og adhoc-svejseopgaver. Vi tilbyder lokal ekspertise via vores globale partnernetværk, der dækker over 60 lande.

