



KEMPPI K5 SVETSUTRUSTNING

KempArc SYN

AUTOMATISERAD KVALITET OCH PRODUKTIVITET



KempArc SYN



AUTOMATIONSSYSTEM FÖR SYNERGISK MIG/MAG-SVETSNING

Om du söker efter en produktiv och pålitlig lösning för robotsvetsning har vi precis vad du behöver. Den kompakta och kraftfulla **KempArc SYN 500** är designad för automation av synergisk MIG/MAG-svetsning. Dess utmärkta bågegenskaper ger svetsningar av hög kvalitet. Robotgränssnittet kan skapas med hjälp av alla vanliga fältbussprotokoll. KempArc SYN 500 passar särskilt väl för kostnadseffektiv eftermontering och tuffa tillämpningar, tack vare kapaciteten på 430 A vid 100 % intermittens. Den finns tillgänglig som både digitala och analoga modeller för integrering med olika robotstyrssystem.

HUVUDTILLÄMPNINGAR



KOMPONENTTILLVERKNING



ALLMÄN MASKINTEKNIK



STÖLSTOMMAR



VIKTIGA FÖRDELAR

430 A

100 % INTERMITTENS

Ger maximerat insvetstal

90

MINNESKANALER

För snabbare inställningar
mellan olika tillämpningar

FÖRDELAR

- Robotgränssnittet integrerat i strömkällan
- Enkel programmering tack vare synergikurvor och 90 minneskanaler
- Snabb fältbussbaserad kommunikation garanterar integrationen med robotar från alla tillverkare
- Tillgänglig som digitala eller analoga modeller för att erbjuda varierade integrationsmöjligheter
- Kompakt och lätt trådmatningsmekanism



FÖRDELAR

ROBOTSVETSNING PÅ ETT LÄTTARE SÄTT

Funktionspanelens synergikurvor hjälper programmeraren att hitta rätt parametrar. Användaren väljer den plåttjocklek som ska svetsas, och därefter föreslår KempArc SYN 500 automatiskt lämpliga svetsparametrar.

PRODUKTIV KVALITETSSVETSNING

Med KempArc SYN 500:s fältbussbaserade kommunikation kan robotstyrsystemet och svetsutrustningen kommunicera snabbt. Detta ökar produktiviteten vid automatiserad svetsning, då antalet svetsar kan uppgå till tusentals per dag. När detta kombineras med utmärkta bågegenskaper kan du vara säker på att du får svetsar av hög kvalitet med ett minimum av spilltid.



VAD SOM INGÅR I SYSTEMET - UTRUSTNING



KempArc SYN 500 Power source

Automationssystem för synergisk MIG/MAG-svetsning. Passar särskilt väl för kostnadseffektiv eftermontering och tuffa tillämpningar. KempArc SYN 500 finns tillgänglig som digital eller analog (AN) modell för integrering med olika robotstyrssystem.



Stand for power source

För enkel transport och för att hålla golvet under svetsen fritt.



DT400 Wire feeder

Trådmatarverk för automatiserad svetsning med pålitlig trådmatningsmekanism med fyra hjul och matarhjul helt i metall. DT400 kan monteras på baksidan av robotarmen eller integreras med ett mekaniserat svetssystem.



Feed roll kits for DT400 wire feeder



KempCool 10

En kylvätskehet som kan användas med Kemppi KempArc-svetsutrustning. KempCool 10 ger en kyleffekt på 1 kW med en treliterstank som kan fyllas med en blandning av 20–40 % etanol och vatten eller något annat lämpligt antifrysmedel.



Robot interface cards

Fältsbuskommunikation mellan strömkällan och robotstyrenheten möjliggörs med moduler. Protokollet kan väljas utifrån kundens önskemål. Modulerna placeras inuti KempArc-robotens gränssnittschassi.



Interconnection cables for KempArc

Mellanledarsatsen innehåller ett antal kablar och slangar. Kablesatsen används för att överföra svetsström, skyddsgas, kylvätska och styrsignaler från svetsströmkällan till trådmatarverket. Mellanledarsatser finns i blixtlåsförslutna höljen eller korrugerade fodral.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70

Återledare, 70 mm². Finns i längderna 5, 10 och 15 m.



Wire conduit for wire spools

Trådledare med hög kvalitet säkerställer en stabil frammatning av tillsatsmaterial från trådrollen till trådmatarverket. Hankontakt i båda ändarna passar Kemppis matarverk och stöd för trådbobin. Artikeln inkluderar inte snabbkoppling (honkontakt) för hållare av trådbobin eller trådtunna. Den beställs separat. För rostfritt stål och aluminium krävs även en separat Chili-trådledare.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Honkontakt för trådtunna eller trådbobinhållare.



Wire spool holder

Lämplig för standardtrådrulle à 15 kg. OBS! Honkontakt för trådledare ingår inte. Den beställs separat.



Protective cover for wire spool

Plastskydd för trådbobinhållare.



Floor stand for wire spool holder

Golvställning för trådbobinhållare.



Wire feeder mounting brackets

Fästen för montering av trådmatarverket på robotens 3:e axel. Utformningen är modellspecifik för varje robot. Artikeln innehåller metallplåtar. Isoleringsringar och skruvar ingår inte om artikelnumret börjar på W.

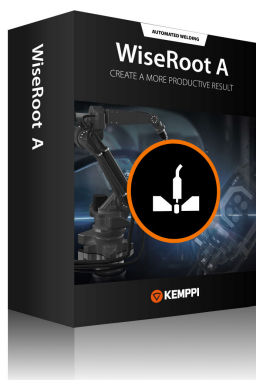


Welding gun cleaning station

Regelbunden invändig mekanisk rengöring av gaskåpan ger jämnt och bra skyddsgasflöde. Motverkar att sprut och stänk bildar elektriskt ledande bryggor mellan kontaktmunstycket och gaskåpan.



VAD SOM INGÅR I SYSTEMET - PROGRAMVARA



WiseRoot-A

Kemppi Wise-svetsprocess för automatiserad svetsning.



WiseThin-A

Kemppi Wise-svetsprocess för automatiserad svetsning.



ALTERNATIV - UTRUSTNING OCH PROGRAMVARA



DT400L Wire feeder

Trådmatarverk för automatiserad svetsning med pålitlig trådmatningsmekanism med fyra hjul och matarhjul helt i metall. DT400 kan monteras på baksidan av robotarmen eller integreras med ett mekaniserat svetssystem.



DT410 Wire feeder

Trådmatarverk för automatiserad svetsning med pålitlig trådmatningsmekanism med fyra hjul och matarhjul helt i metall. DT410 kan monteras på baksidan av robotarmen eller integreras med ett mekaniserat svetssystem.



KempArc SYN 400 Power source

400 A-strömkälla för automationssystem för synergisk MIG/MAG-svetsning. Tillgängligt som digitala eller analoga modeller för integrering med olika robotstyrssystem.



KempArc SYN 300 Power source

300 A-strömkälla för automationssystem för synergisk MIG/MAG-svetsning. Tillgängligt som digitala eller analoga modeller för integrering med olika robotstyrssystem.



KempArc Pulse

Automationssystem för pulsad MIG/MAG-svetsning, kompatibelt med Kemppis Wise-svetsfunktioner och -processer för ökad produktivitet och kvalitet. Tillgängligt som digitala eller analoga modeller för integrering med olika robotstyrssystem.



Wire conduit for wire drums

Alternativ trådledarlösning när avståndet mellan trådmatarverket och trådtunnan är större än 5 meter. OBS! Vid beställning av W005195 i önskad längd behöver du även snabbkopplingar: två hanar (W005197) och en hona (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Hankontakt för trådledare, två stycken behövs per ledare.



KempArc SYN 500 Power source

Produktkod	KempArc SYN 500 (digital) – 6201500 KempArc SYN 500 (analog) – 6201500AN
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V -15...+20 %
Säkring (trög)	35 A
Elverk, min. effekt	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Svetsområde	10 ... 42 V
Tomgångsspänning	50 V
Anslutningseffekt vid 60 % ED	26,1 kVA
Anslutningseffekt vid 100 % ED	20,3 kVA
Primärström vid 50 % ED I _{lmax}	40,0 A
Primärström vid 100% ED I _l	31,0 A
Anslutningskabel, storlek	6 mm ²
Tomgångseffekt (ingen belastning)	25 W
Verkningsgrad	87 %
Effektfaktor	0,9
Anslutningsspänning för hjälpenheter	50 V
Säkring till hjälpenheter (X14, X15)	6,3 A trög
Anslutningsspänning för kylvätska	1-fas 400 VAC/250 VA
Max. svetsspänning	46 V
Max. utström	430 A (100 %) 500 A (60 %)
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Yttermått L × B × H	590 × 230 × 500 mm
Vikt (inga tillbehör)	37 kg
Skyddsklass	IP23C
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40...+60 °C

DT400 Wire feeder

DT410 Wire feeder

Produktkod	6203400/6203400L	6203410
Trådmätningshastighet	0...25 m/min	0...25 m/min
Anslutningseffekt	100 W	100 W
Tillsatsmaterial	0,8...1,6 mm	0,8...1,6 mm
Driftspänning	50 VDC	50 VDC
Omgivningstemperatur	-20...+40°C	-20...+40°C
Skyddsklass	n IP23S	n IP23S
Yttermått	269 x 175 x 169 mm	269 x 175 x 169 mm
EMC-klass	A	A
Vikt	4.5 kg	4.5 kg
Belastbarhet	40°C 100%ED 500 A	40°C 100%ED 500 A
Svetspistolkoppling	Euro	PowerPin



KempCool 10

Produktkod	6208100 Kylvätska – 10-litersbehållare – SP9810765
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V -15...+20 %
Anslutningseffekt	250 W (100 %)
Anslutningseffekt vid 100 % ED	250 W
Kylvätska	20 - 40 % Monopropylenglykol - vatten
Max. utmatningstryck	0,4 MPa
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Yttermått L × B × H	570 × 230 × 280 mm
Vikt (inga tillbehör)	11 kg
Skyddsklass	IP23S
EMC-klass	A
Kylenhetens tankvolym	3 l
Kyleffekt	1 kW
Förvaringstemperaturområde	-40...+60 °C

Welding gun cleaning station

Produktkod	SP600674 Utrustad med trådkapningsenhet, gasmunstycke i brotschen och antisprutsprayenhet. Artikelnumret omfattar brotschkonfiguration för både gas- och vattenkylda munstycken.
Driftspänning	10 to 30 V DC
Vikt	22 kg
Nominellt tryck	6 bar 88 psi
Nominellt flöde	Approx. 500 l/min
Driftstryck	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Tillsatstråd, max. diameter	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Omgivningstemperatur	+5° to +50°C
Skyddsklass	IP 21
5/2-vägsventiler	
Märkspänning	24 V DC
Effektförbrukning	4.5 W (EACU)
Max rippel	Vpp < 10%
Kontinuerlig ström	Max. 200 mA
Strömförbrukning	approx. 4 mA (24 V)
Spänningsfall	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersnätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

