



KEMPPI K5 SPRZĘT SPAWALNICZY

KempArc SYN

AUTOMATYZACJA WYDAJNOŚCI I JAKOŚCI SPAWANIA



KempArc SYN



SYSTEM AUTOMATYZACJI SPAWANIA SYNERGIC MIG/MAG

Szukasz wydajnego i niezawodnego rozwiązania do spawania zrobotyzowanego? Polecamy kompaktowy i wydajny **KempArc SYN 500** przeznaczony do synergicznej automatyzacji spawania MIG/MAG. Jego wspaniała charakterystyka łuku pozwala na wykonywanie spoin o wysokiej jakości. Interfejs robota może opierać się na dowolnym popularnym protokole magistrali. KempArc SYN 500, generujący 430 A w cyklu pracy 100%, pozwala w szczególności niedrogo zmodernizować istniejące instalacje i może pracować nawet w trudnych warunkach. Dostępny jest w wersjach cyfrowych i analogowych, które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



PRODUKCJA
PODZESPOŁÓW



OGÓLNA INŻYNIERIA
MECHANICZNA



PRODUKCJA RAM
STALOWYCH



GŁÓWNE ZALETY

430 A

CYKL PRACY 100%

Maksymalny współczynnik
natapiania

90

KANAŁY PAMIĘCI

Szybsze przygotowanie do pracy
w różnych aplikacjach

KORZYŚCI

- Interfejs robota zintegrowany ze źródłem prądu
- Łatwe programowanie dzięki krzywym synergicznym i 90 kanałom pamięci
- Szybka komunikacja oparta na protokołach magistrali, zapewniająca integrację ze wszystkimi popularnymi markami robotów
- Szerokie możliwości integracji dzięki wersjom cyfrowym i analogowym
- Kompaktowy i lekki mechanizm podający



KORZYŚCI

ŁATWE SPAWANIE ZROBOTYZOWANE

Dostępne z panelu sterowania krzywe synergiczne znacznie ułatwiają operatorowi dobranie właściwych parametrów. Użytkownik wybiera na panelu sterowania tylko grubość spawanego materiału, a urządzenie KempArc SYN 500 automatycznie podpowiada odpowiednie parametry spawania.

PRODUKTYWNE SPAWANIE O WYSOKIEJ JAKOŚCI

Urządzenie KempArc SYN 500 korzysta z magistrali sterującej, która umożliwia szybką transmisję danych między układem sterowania robotem a urządzeniem spawalniczym. Oznacza to większą wydajność spawania zautomatyzowanego, zwłaszcza gdy codziennie wykonywanych jest wiele tysięcy spoin. Dzięki połączeniu tej zalety z doskonałymi właściwościami łuku system zapewnia wysoką jakość spoin i minimum przestojów.



ELEMENTY PAKIETU - URZĄDZENIA



KempArc SYN 500 Power source

System automatyzacji spawania Synergic MIG/MAG pozwala niskim kosztem zmodernizować istniejące instalacje i umożliwia pracę w trudnych warunkach przemysłowych. Produkt KempArc SYN 500 jest dostępny w wersjach cyfrowych i analogowych (AN), które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.



Stand for power source

Ułatwiają transportowanie urządzenia i utrzymywanie porządku wokół spawacza.



DT400 Wire feeder

Podajnik drutu do zautomatyzowanego spawania z niezawodnym czterorolkowym mechanizmem podawania i rolkami podającymi wykonanymi w całości z metalu. Podajnik DT400 można zamontować na ramieniu robota spawalniczego lub zintegrować z dowolnym systemem spawania zmechanizowanego.



Feed roll kits for DT400 wire feeder



KempCool 10

Układ chłodzenia odpowiedni do stosowania ze urządzeniem spawalniczym KempArc. Urządzenie KempCool 10 ma zdolność chłodzenia 1 kW. Zawiera trzylitrowy zbiornik, który można napęlić mieszaniną etanolu i wody w proporcjach 20–40% albo dowolnym innym płynem niezamarzającym.



Robot interface cards

Dzięki odpowiednim modułom możliwa jest komunikacja między źródłem prądu, a kontrolerem robota za pośrednictwem magistrali sterującej Fieldbus. Protokół można wybrać na podstawie preferencji klienta. Moduły są zlokalizowane wewnątrz obudowy interfejsu robota KempArc.



Interconnection cables for KempArc

Zestaw przewodów pośrednich zawiera wszystkie potrzebne kable i przewody. Zestaw przewodów dostarcza energię potrzebną do spawania, gaz osłonowy, płyn chłodzący oraz sygnały sterujące ze spawalniczego źródła prądu do podajnika drutu. Zestawy przewodów pośrednich są dostępne w osłonach z zamkiem błyskawicznym lub w karbowanych rurach osłonowych.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70

Kabel masy, dostępny w wersji o średnicy 70 mm² oraz długościach 5, 10 i 15 m.



Wire conduit for wire spools

Wysokiej jakości przewodnica drutu zapewnia płynne podawanie drutu ze szpuli do podajnika. Złącza męskie po obu stronach pasują do gniazd w podajniku drutu Kemppi i w szpuli drutu Kemppi. Produkty opisane podanymi kodami nie zawierają żeńskiego szybkozłącza do podłączenia wspornika szpuli drutu lub bębna z drutem. Należy je zamówić oddzielnie. W przypadku drutów z aluminium i stali nierdzewnej należy zawsze używać osobnej przewodnicy Chili.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Złącze żeńskie do podłączenia bębna z drutem lub wspornika szpuli drutu.



Wire spool holder

Do standardowej szpuli drutu 15 kg. UWAGA: Nie zawiera złącza żeńskiego do przewodnicy drutu. Należy je zamówić oddzielnie.



Protective cover for wire spool

Osłona z tworzywa sztucznego do wspornika szpuli drutu.



Floor stand for wire spool holder

Stojak podłogowy do wspornika szpuli drutu.



Wire feeder mounting brackets

Do zamontowania podajnika drutu na trzeciej osi robota wymagane są wsporniki mocujące. Ich konstrukcja zależy od konkretnego modelu robota. Produkty opisane podanymi kodami zawierają płyty metalowe. Nie zawierają pierścieni izolujących ani śrub, jeśli kod produktu zaczyna się od litery „W”.

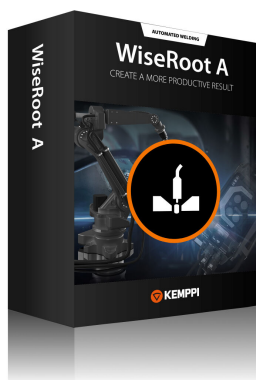


Welding gun cleaning station

Regularne mechaniczne czyszczenie wewnętrznych powierzchni dyszy gazowej zapewnia równomierny, prawidłowy przepływ gazu osłonowego podczas spawania. Pomaga to uniknąć odprysków, tworzących mostki elektryczne między końcówką prądową a dyszą gazową.



ELEMENTY PAKIETU - OPROGRAMOWANIE



WiseRoot-A

Proces spawania zautomatyzowanego KempArc
Wise.



WiseThin-A

Proces spawania zautomatyzowanego KempArc
Wise.



ALTERNATYWNE - URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



DT400L Wire feeder

Podajnik drutu do zautomatyzowanego spawania z niezawodnym czterorolkowym mechanizmem podawania i rolkami podającymi wykonanymi w całości z metalu. Podajnik DT400 można zamontować na ramieniu robota spawalniczego lub zintegrować z dowolnym systemem spawania zmechanizowanego.



DT410 Wire feeder

Podajnik drutu do zautomatyzowanego spawania z niezawodnym czterorolkowym mechanizmem podawania i rolkami podającymi wykonanymi w całości z metalu. Podajnik DT410 można zamontować na ramieniu robota spawalniczego lub zintegrować z dowolnym systemem spawania zmechanizowanego.



KempArc SYN 400 Power source

Źródło prądu 400 A do synergicznych zautomatyzowanych systemów spawania MIG/MAG. Dostępne w wersjach cyfrowych i analogowych, które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.



KempArc SYN 300 Power source

Źródło prądu 300 A do synergicznych zautomatyzowanych systemów spawania MIG/MAG. Dostępne w wersjach cyfrowych i analogowych, które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.



KempArc Pulse

System automatyzacji spawania impulsowego MIG/MAG obsługujący funkcje i procesy Kemppi Wise umożliwiające zwiększenie wydajności i jakości. Dostępne w wersjach cyfrowych i analogowych, które można integrować z różnorodnymi systemami sterowania robotami.



Wire conduit for wire drums

Alternatywna prowadnica drutu do zastosowań, w których odległość między podajnikiem drutu, a bębnem z drutem przekracza 5 metrów. UWAGA: W przypadku zamawiania prowadnicy W005195 o żądanej długości wymagane będą również szybkozłącza: dwa męskie (W005197) i jedno żeńskie (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Złącze męskie do prowadnicy drutu. Uwaga! Każda prowadnica wymaga dwóch sztuk.



KempArc SYN 500 Power source

Kod produktu	KempArc SYN 500 (cyfrowe) — 6201500 KempArc SYN 500 (analogowe) — 6201500AN
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Zabezpieczenie zwłoczne	35 A
Min. moc agregatu prądotwórczego	27 kVA (60%) 20 kVA (100%)
Zakres parametrów spawania	10–42 V
Napięcie biegu jałowego	50 V
Moc znamionowa 60%	26,1 kVA
Moc znamionowa 100%	20,3 kVA
Prąd pierwotny (50%), I _{1max}	40,0 A
Prąd pierwotny (100%) I ₁	31,0 A
Rozmiar kabla zasilania	6 mm ²
Moc biegu jałowego	25 W
Wydajność	87%
Współczynnik mocy	0,9
Zasilanie urządzeń pomocniczych	50 V
Zabezpieczenie zasilania urządzeń zewnętrznych (X14, X15)	6,3 A, zwłoczne
Zasilanie układu chłodzenia	1~ 400 V AC/250 VA
Maks. napięcie spawania	46 V
Maks. prąd wyjściowy	430 A (100%) 500 A (60%)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 500 mm
Masa (bez akcesoriów)	37 kg
Stopień ochrony	IP23C
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C

DT400 Wire feeder

DT410 Wire feeder

Kod produktu	6203400/6203400L	6203410
Prędkość podawania drutu	0...25 m/min	0...25 m/min
Moc znamionowa	100 W	100 W
Druty elektrodowe	0,8–1,6 mm	0.8...1.6 mm
Napięcie pracy	50 VDC	50 VDC
Zakres temperatur pracy	-20...+40°C	-20...+40°C
Stopień ochrony	n IP23S	n IP23S
Wymiary zewnętrzne	269 x 175 x 169 mm	269 x 175 x 169 mm
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A
Masa	4.5 kg	4.5 kg
Obciążalność	40°C 100%ED 500 A	40°C 100%ED 500 A
Złącze uchwytu spawalniczego	Euro	PowerPin



KempCool 10

Kod produktu	6208100 Płyn chłodzący — pojemnik 10 l — SP9810765
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V, od -15% do +20%
Moc znamionowa	250 W (100 %)
Moc znamionowa 100%	250 W
Płyn chłodzący	20–40% glikol monopropylenowy — woda
Maks. ciśnienie na wylocie	0,4 MPa
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 × 230 × 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Pojemność zbiornika chłodzenia	3 l
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C



Welding gun cleaning station

Kod produktu	SP600674 Wyposażenie obejmuje obcinak drutu, dyszę gazową w narzędziu czyszczącym oraz moduł spryskiwania płynem antyodpryskowym; produkt opisany podanym kodem zawiera narzędzie czyszczące skonfigurowane zarówno do dysz chłodzonych gazem, jak i dysz chłodzonych cieczą.
Napięcie pracy	10 to 30 V DC
Masa	22 kg
Ciśnienie znamionowe	6 bar 88 psi
Przepływ znamionowy	Approx. 500 l/min
Ciśnienie robocze	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Maks. średnica drutu	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura otoczenia	+5° to +50°C
Ochrona	IP 21
Zawory 5/2-drogowe	
Napięcie znamionowe	24 V DC
Pobór energii	4.5 W (EACU)
Dopuszczalne tętnienie szczątkowe	Vpp < 10%
Prąd ciągły	Max. 200 mA
Pobór prądu	approx. 4 mA (24 V)
Spadek napięcia	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

