



KEMPPI K5 SVEISEUTSTYR

KempArc SYN

AUTOMATISERT KVALITET OG PRODUKTIVITET



KempArc SYN



SYNERGISK, AUTOMATISERT MIG/MAG-SVEISESYSTEM

Hvis du leter etter et produktivt og driftssikkert robotsveisesystem, har vi den perfekte løsningen. Den kompakte og effektive **KempArc SYN 500** er beregnet for synergisk automatisering av MIG/MAG-sveising. De enestående lysbueegenskapene gir sveising av høy kvalitet. Robotgrensesnittet kan oppnås med alle vanlige feltbussprotokoller. KempArc SYN 500 er spesielt godt egnet for kostnadseffektive ettermonteringer og krevende arbeidsoppgaver og leverer 430 A ved 100 % intermittens. Den fås som digital eller analog modell for integrering med forskjellige robotstyringssystemer.

PRIMÆRE BRUKSOMRÅDER



KOMPONENTPRODUKSJON



GENERELL
MASKINTEKNOLOGI



STÅLRAMMER FOR
BYGNINGER



HOVEDFORDELER



100 % INTERMITTENS

For maksimal avsettrate



MINNEKANALER

For raskere oppsett mellom
forskjellige arbeidsoppgaver

FORDELER

- Integrert robotgrensesnitt i strømkilden
- Enkel programmering med synergiske kurver og 90 minnekanaler
- Rask feltbussbasert kommunikasjon garanterer integrering med alle kjente robotmerker
- Fås som digital eller analog modell for forskjellige integreringsmuligheter
- Kompakt og lett mateverk



FORDELER

UKOMPLISERT ROBOTISERT SVEISING

Synergikurvene i kontrollpanelet gjør det enklere for programmereren å velge de riktige parametrene. Brukeren trenger bare å velge platetykkelsen som skal sveises, så vil KempArc SYN 500 automatisk foreslå egnede sveiseparametre.

PRODUKTIV KVALITETSSVEISING

KempArc SYN 500 tilbyr feltbussbasert kommunikasjon som muliggjør rask kommunikasjon mellom robotkontrollsystemet og sveiseutstyret. Dette øker produktiviteten ved automatisert sveising, der det gjerne kan bli flere tusen sveiser per dag. Kombinert med førsteklasses lysbueegenskaper kan du dermed være sikker på å få topp sveisekvalitet med et minimum av dødtid.



HVA SOM ER INKLUDERT I SYSTEMET - UTSTYR



KempArc SYN 500 Power source

Synergisk, automatisert MIG/MAG-sveisesystem som er spesielt godt egnet for kostnadseffektive ettermonteringer og krevende arbeidsoppgaver. KempArc SYN 500 finnes som digital eller analog (AN) modell for integrasjon med forskjellige robotstyringssystemer.



Stand for power source

For enkel transport og for å holde gulvet fritt under sveiseren.



DT400 Wire feeder

Trådmater for automatisert sveising med en driftssikker matemekanisme og matehjul av metall. DT400 kan monteres bakpå robotarmen eller som en praktisk innebygd løsning i ethvert mekanisert sveisesystem.



Feed roll kits for DT400 wire feeder



KempCool 10

Kjøleenhet egnet for bruk med Kemppis KempArc-sveiseutstyr. KempCool 10 har en kjøleeffekt på 1 kW og en treliterstank som kan fylles med en 20–40 % etanol/vannblanding eller et annet passende antifrysemiddel.



Robot interface cards

Feltbuskommunikasjon mellom strømkilden og robotkontrolleren muliggjøres med moduler. Protokollen kan velges utfra kundens preferanser. Modulene er plassert inne i KempArc-robotens grensesnittchassis.



Interconnection cables for KempArc

Mellomledersettet inneholder flere kabler og slanger. Kabelsettet brukes til å levere sveisestrøm, dekkgass, kjølevæske og styresignaler fra sveisestrømkilden til trådmateren. Mellomledersett leveres i strømpor med glidelås eller korrugerte plasthylser.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70

Jordkabel, leveres med et tverrsnitt på 70 mm² og lengder på 5 m, 10 m og 15 m.



Wire conduit for wire spools

Trådleder av høy kvalitet gir jevn mating av sveisetråden fra trådspole til trådmater. Hannkoblinger i begge ender passer Kemppi-mater og støtte for Kemppi-trådspole. Bestillingskoder inneholder ikke hunnhurtigkobling for trådspoleholder eller trådtønne. Det må bestilles separat. For rustfritt stål eller aluminium kreves også en Chili-trådleder.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Hunnkobling til trådtønne eller spoleholder.



Wire spool holder

Passer til standard trådrull på 15 kg. MERK: Hunntilkobling for trådleder er ikke inkludert. Må bestilles separat.



Protective cover for wire spool

Plastdeksel for trådspoleholder.



Floor stand for wire spool holder

Gulvstående stativ for trådspoleholder.



Wire feeder mounting brackets

Braketter for å montere trådmateren på robotens 3. akse. Utformingen er modellspesifikk for den enkelte robot. Bestillingskode inkluderer metallplater. Isoleringsringer og skruer er ikke inkludert hvis bestillingskoden begynner med W.

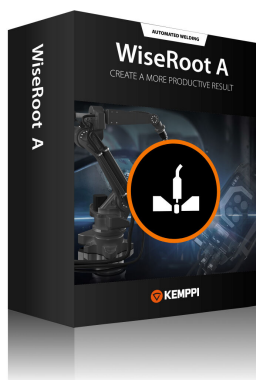


Welding gun cleaning station

Regelmessig innvendig mekanisk rengjøring av gassmunnstykket gir jevn og god dekkgassmengde for sveising. Motvirker sprut som danner elektrisk ladende broer mellom kontaktmunnstykke og gassmunnstykke.



HVA SOM ER INKLUDERT I SYSTEMET - PROGRAMVARE



WiseRoot-A

Kemppi Wise-sveiseprosesser for automatisert sveising.



WiseThin-A

Kemppi Wise-sveiseprosesser for automatisert sveising.



ALTERNATIV - UTSTYR OG PROGRAMVARE



DT400L Wire feeder

Trådmater for automatisert sveising med en driftssikker matemekanisme og matehjul av metall. DT400 kan monteres bakpå robotarmen eller som en praktisk innebygd løsning i ethvert mekanisert sveisesystem.



DT410 Wire feeder

Trådmater for automatisert sveising med en driftssikker matemekanisme og matehjul av metall. DT410 kan monteres bakpå robotarmen eller som en praktisk innebygd løsning i ethvert mekanisert sveisesystem.



KempArc SYN 400 Power source

400 A-strømkilde for synergiske MIG/MAG-sveiseautomasjonssystemer. Fås som digital eller analog modell for integrering med forskjellige robotstyringssystemer.



KempArc SYN 300 Power source

300 A-strømkilde for synergiske MIG/MAG-sveiseautomasjonssystemer. Fås som digital eller analog modell for integrering med forskjellige robotstyringssystemer.



KempArc Pulse

Automatisert MIG/MAG-pulssveisesystem som er kompatibelt med Kemppis Wise-sveisefunksjoner og -prosesser for høyere sveiseproduktivitet og -kvalitet. Fås som digital eller analog modell for integrering med forskjellige robotstyringssystemer.



Wire conduit for wire drums

Alternativ løsning for trådføring når avstanden mellom trådmateren og trådtønnen er større enn 5 meter. MERK: Når du bestiller W005195 i ønsket lengde, trenger du også hurtigkoblinger: to hann (W005197) og én hunn (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Hanntilkobling for trådleder, to deler nødvendig per fører.



KempArc SYN 500 Power source

Produktkode	KempArc SYN 500 (digital) – 6201500 KempArc SYN 500 (analog) – 6201500AN
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V –15 – +20 %
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Sveiseområde	10 ... 42 V
Tomgangsspenning	50 V
Nominell effekt 60 % ED	26,1 kVA
Nominell effekt 100 % ED	20,3 kVA
Hovedstrøm 50 % ED I1max	40,0 A
Hovedstrøm 100 % ED I1	31,0 A
Koblingskabelstørrelse	6 mm ²
Tomgangseffekt (ubelastet effekt)	25 W
Virkningsgrad	87 %
Effektfaktor	0,9
Spenningsforsyning for hjelpeutstyr	50 V
Tilførselssikring for hjelpeinnretning (X14, X15)	6,3 A treg
Spenningsstilførsel for kjøleenhet	1-fas 400 VAC / 250 VA
Maks. sveisespenning	46 V
Maks. utgangsstrøm	430 A (100 %) 500 A (60 %)
Driftstemperaturområde	–20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 500 mm
Vekt (uten tilbehør)	37 kg
Beskyttelsesgrad	IP23C
EMC-klasse	A
Temperaturområde for lagring	–40 – +60 °C

DT400 Wire feeder

DT410 Wire feeder

Produktkode	6203400 / 6203400L	6203410
Hastighet for trådmating	0...25 m/min	0...25 m/min
Nominell effekt	100 W	100 W
Sveisetråder	0,8–1,6 mm	0.8...1.6 mm
Driftsspenning	50 VDC	50 VDC
Driftstemperaturområde	–20...+40°C	–20...+40°C
Beskyttelsesgrad	n IP23S	n IP23S
Utvendige mål	269 x 175 x 169 mm	269 x 175 x 169 mm
EMC-klasse	A	A
Vekt	4.5 kg	4.5 kg
Belastningskapasitet	40°C 100%ED 500 A	40°C 100%ED 500 A
Sveisepistolkobling	Euro	PowerPin



KempCool 10

Produktkode	6208100 Kjølevæske – 10-literskanne – SP9810765
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V -15 – +20 %
Nominell effekt	250 W (100 %)
Nominell effekt 100 % ED	250 W
Kjølevæske	20 – 40 % monopropylenglykol – vann
Maks. utgående trykk	0,4 MPa
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	570 × 230 × 280 mm
Vekt (uten tilbehør)	11 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
EMC-klasse	A
Kjøletankvolum	3 l
Kjøleeffekt	1 kW
Temperaturområde for lagring	-40 – +60 °C

Welding gun cleaning station

Produktkode	SP600674 Utstyrt med trådkutter, gasshylse inne i brotsj samt antisprutsprøyenhet; bestillingskode omfatter brotsjoppsett for både gass- og vannkjølte hylser.
Driftsspenning	10 to 30 V DC
Vekt	22 kg
Nominelt trykk	6 bar 88 psi
Nominell flow	Approx. 500 l/min
Driftstrykk	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Maks. trådstørrelse	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Romtemperatur	+5° to +50°C
Beskyttelse	IP 21
5/2-veisventiler	
Merkespenning	24 V DC
Strømforbruk	4.5 W (EACU)
Tillatt restbølge	Vpp < 10%
Kontinuerlig strømstyrke	Max. 200 mA
Strømforbruk	approx. 4 mA (24 V)
Spenningsfall	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernetverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 195 MEUR.

