



KEMPPI K5 焊接设备

KempArc SYN

自动化质量和生产效率



KempArc SYN



一元化熔化极气体保护焊自动化系统

如果您要寻找高效且可靠的机器人焊接解决方案，我们正好为您提供了这样的解决方案。功能强大的紧凑型 **KempArc SYN 500** 专为实现一元化熔化极气体保护焊自动化而设计。它出色的电弧特性可交付高质量焊接。可通过所有常见的总线协议实现机器人接口。KempArc SYN 500 尤其适合性价比高的改装情况和高负荷应用，从而在 100% 负载循环时达到 430 A。提供模拟和数字两种型号，可与不同的机器人控制系统集成。

关键应用



组件制造



机械工程



建筑钢架



关键优势

430 A

100% 负载循环

实现最大熔断率

90

存储通道

加快不同应用间的设置速度

优势

- 机器人接口集成在电源中
- 通过一元化曲线和 90 个存储通道轻松实现编程
- 基于总线的快速通信可确保与所有常见的机器人品牌整合
- 提供数字和模拟两种型号，可实现各种集成可能性
- 紧凑轻便的送丝机制



优势

机器人焊接操作简化

控制面板中提供的一元化曲线可帮助程序员选择正确的参数。用户可在控制面板中选择要焊接的板材厚度，之后，KempArc SYN 500 会自动推荐合适的焊接参数。

高质量焊接

利用 KempArc SYN 500 的基于现场总线的通信，可以快速在机器人控制系统和焊接设备之间进行通信。这可提高自动化焊接的生产效率，每天的焊接数量可达数千个。将这一功能与出色的电弧特性相结合，您一定可以实现高质量焊接并最大限度地减少故障停机时间。



系统中的内容 - 设备



KempArc SYN 500 Power source

一元化熔化极气体保护焊自动化系统，尤其适合性价比高的改装情况和高负荷应用。KempArc SYN 500 提供数字和模拟 (AN) 两种型号，可与不同的机器人控制系统集成。



Stand for power source

便于运输并保持焊机下的地面无阻碍。



DT400 Wire feeder

用于自动焊接的送丝机，配备可靠的 4 轮送丝装置和全金属送丝轮。DT400 可以安装在机械臂背面或任何机械化焊接系统集成。



Feed roll kits for DT400 wire feeder



KempCool 10

适合与 Kemppi KempArc 焊接设备搭配使用的水冷单元。KempCool 10 通过在三升槽罐中加注 20%-40% 乙醇/水混合物或者其他任何合适的防冻剂，产生 1 kW 的冷却功率。



Robot interface cards

电源和机器人控制器之间的现场总线通信通过模块实现。可根据客户的喜好选择协议。模块放置在 KempArc 机器人接口机箱内。



Interconnection cables for KempArc

中继线套件包含多种线缆和软管。该套件用于将焊接电源、保护气、冷却液和控制信号从焊接电源输送到送丝机。中继线套件以拉链袋或波形套两种形式提供。



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70

地线，厚度为 70 平方毫米，有 5 米、10 米、和 15 米这三种长度可选。



Wire conduit for wire spools

高质量焊丝导管可将填充焊丝从焊丝盘卷轴顺利传送到送丝机。两端的公接头可安装到 Kemppt 送丝机和 Kemppt 焊丝盘卷轴支撑件上。订货号不包含焊丝盘卷轴夹持器或焊丝卷筒的快速母接头。该接头须单独订购。对于不锈钢或铝，还需要单独的 Chili 导丝管。



Snap connector for drum or spool holder (female)

焊丝卷筒或卷轴夹持器的母接头。



Wire spool holder

适合标准的 15 kg 线圈。注意：焊接导管的母接头不包含在内。该接头须单独订购。



Protective cover for wire spool

焊丝盘卷轴夹持器的塑料外壳。



Floor stand for wire spool holder

焊丝盘卷轴夹持器的落地支架。



Wire feeder mounting brackets

用于在机器人第 3 轴上安装送丝机的支架。其设计是特定于机器人型号的。订货号包括金属板。如果订货号以 W 开头，则绝缘环和螺钉不包含在内。

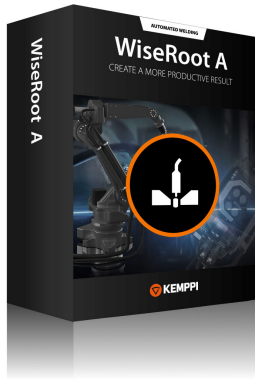


Welding gun cleaning station

对喷嘴内表面进行定期机械清洁，为焊接提供稳定良好的保护气流。有助于避免飞溅物在导电嘴和喷嘴之间形成电气连接桥。



系统中的内容 - 软件



WiseRoot-A

用于自动化焊接的 Kemppt Wise 焊接工艺。



WiseThin-A

用于自动化焊接的 Kemppt Wise 焊接工艺。



可选 - 设备和软件



DT400L Wire feeder

用于自动焊接的送丝机，配备可靠的 4 轮送丝装置和全金属送丝轮。DT400 可以安装在机械臂背面或与任何机械化焊接系统集成。



DT410 Wire feeder

用于自动焊接的送丝机，配备可靠的 4 轮送丝装置和全金属送丝轮。DT410 可以安装在机械臂背面或与任何机械化焊接系统集成。



KempArc SYN 400 Power source

适用于一体化熔化极气体保护焊自动化系统的 400 A 电源。提供数字和模拟两种型号，可与不同的机器人控制系统集成。



KempArc SYN 300 Power source

适用于一体化熔化极气体保护焊自动化系统的 300 A 电源。提供数字和模拟两种型号，可与不同的机器人控制系统集成。



KempArc Pulse

脉冲熔化极气体保护焊自动化系统，与 Kemppi Wise 焊接功能和工艺兼容，可提高生产效率和质量。提供数字和模拟两种型号，可与不同的机器人控制系统集成。



Wire conduit for wire drums

当送丝机与焊丝卷筒之间的距离超过 5 米时，焊丝导管的替代解决方案。注意：订购所需长度的 W005195 时，您还需要快速接头：两个公接头 (W005197) 和一个母接头 (W005189)。



Snap connector for wire conduit (male)

焊丝导管的公接头，每个导管需要两个接头。



KempArc SYN 500 Power source

产品代码	KempArc SYN 500 (数字型号) - 6201500 KempArc SYN 500 (模拟型号) - 6201500AN
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
保险丝 (延时)	35 A
发电机最小功率	27kVA (60%) 20kVA (100%)
焊接范围	10 ...42 V
开路电压	50 V
额定功率 60 % ED	26,1 kVA
额定功率 100% ED	20,3 kVA
初级电流 50% ED I1 最大值	40.0 A
初级电流 100% ED I1	31.0 A
连接电缆尺寸	6 mm ²
待机功耗 (无负载功率)	25 W
功率	87%
功率因数	0,9
辅助设备的供电电压	50 V
辅助设备电源保险丝 (X14, X15)	6.3 A 延迟
冷却设备的供电电压	单相 400 VAC/250 VA
最大焊接电压	46 V
最大输出电流	430 A (100%) 500 A (80%)
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	590 × 230 × 500 mm
重量 (无配件)	37 kg
保护等级	IP23C
EMC 等级	A
存放温度范围	-40 ... +60 °C

DT400 Wire feeder

DT410 Wire feeder

产品代码	6203400/6203400L	6203410
送丝速度	0...25 m/min	0...25 m/min
额定功率	100 W	100 W
填充焊丝	0.8...1.6 mm	0.8...1.6 mm
工作电压	50 VDC	50 VDC
工作温度范围	-20...+40°C	-20...+40°C
保护等级	n IP23S	n IP23S
外部尺寸	269 x 175 x 169 mm	269 x 175 x 169 mm
EMC 等级	A	A
重量	4.5 kg	4.5 kg
载荷能力	40°C 100%ED 500 A	40°C 100%ED 500 A
焊枪连接器	Euro	PowerPin



KempCool 10

产品代码	6208100 冷却液 - 10 升罐装 - SP9810765
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
额定功率	100 W (100%)
额定功率 100% ED	250 W
冷却液	20 - 40% 单体丙二醇-水
最大输出压	0,4 MPa
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	570 × 230 × 280 mm
重量 (无配件)	11 公斤
保护等级	IP23S
EMC 等级	A
冷却箱容量	3 l
冷却功率	1 kW
存放温度范围	-40 ... +60 °C

Welding gun cleaning station

产品代码	SP600674 配备焊丝切割机、喷嘴内部扩孔钻和防飞溅喷雾装置；订货号包括气冷空冷和水冷喷嘴的扩孔钻套装。
工作电压	10 to 30 V DC
重量	22 kg
标称压力	6 bar 88 psi
标称流量	Approx. 500 l/min
工作压力	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
最大焊丝尺寸	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
环境温度	+5° to +50°C
焊机保护	IP 21
二位五通阀	
额定电压	24 V DC
功率消耗	4.5 W (EACU)
余波	Vpp < 10%
连续电流	Max. 200 mA
电流消耗	approx. 4 mA (24 V)
电压下降	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。**Kemppi** 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。**Kemppi**公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

