



KEMPPI K5 SVETSUTRUSTNING

KempArc Pulse

AUTOMATISERAD KVALITET OCH PRODUKTIVITET



KempArc Pulse



AUTOMATIONSSYSTEM FÖR PULSAD MIG/MAG-SVETSNING

KempArc Pulse är ett modulbaserat automationssystem för pulsad MIG/MAG-svetsning. Systemet erbjuder produktivitet, flexibilitet och mycket mer. Lyft produktionen till en helt ny nivå genom att kombinera den pålitliga och konsekventa svetskvaliteten hos robotsvetsning med KempArc Pulse 350:s utmärkta bågegenskaper och snabba kommunikation med alla vanliga fältbussprotokoll. Du får dessutom möjlighet att frigöra den fulla potentialen hos KempPis Wise-svetsprocesser för automatiserad svetsning. De erbjuder ytterligare produktivitetsökningar vid arbete med både tunnplåt och tuffa tillämpningar. KempArc Pulse finns tillgängligt som både digitala och analoga modeller för integrering med olika robotstyrssystem.

HUVUDTILLÄMPNINGAR



TUNNPLÅTSTILLVERKNING



BYGG- OCH
ANLÄGGNINGSUTRUSTNING



STÅLKONSTRUKTIONER

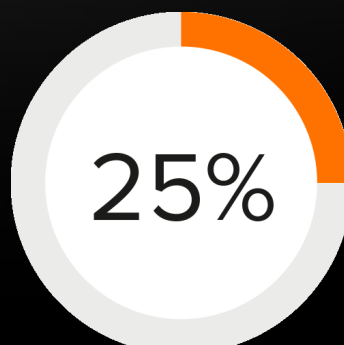


VIKTIGA FÖRDELAR



MINSKAD STRÄCKENERGI FÖR PULSAD MIG

Resulterar i minskad deformation
och förbättrad svetskvalitet



TIDSBESPARING

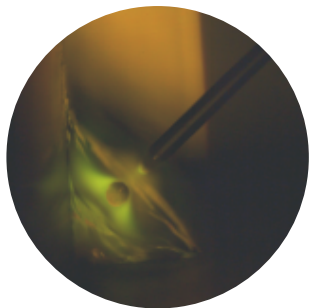
Kemppis WiseFusion-
svetsfunktion ger ytterligare
förbättringar av svetshastigheten

FÖRDELAR

- Robotgränssnittet integrerat i strömkällan
- Kompatibel med Kemppis Wise-svetsfunktioner och -processer
- Snabb fältbussbaserad kommunikation garanterar integrationen med robotar från alla tillverkare
- Tillgänglig som digitala eller analoga modeller för att erbjuda varierade integrationsmöjligheter
- Kompakt och lätt trådmatningsmekanism
- Fjärreglagealternativ ger möjlighet till flexibilitet



FÖRDELAR



PRODUKTIV KVALITETSSVETSNING

Med KempArc Pulse 350:s fältbussbaserade kommunikation kan robotstyrsystemet och svetsutrustningen kommunicera snabbt. Detta ökar produktiviteten vid automatiserad svetsning, då antalet svetsar kan uppgå till tusentals per dag. När detta kombineras med utmärkta bågegenskaper kan du vara säker på att du får svetsar av hög kvalitet med ett minimum av spilltid.



FLEXIBLA FJÄRREGLAGEALTERNATIV

KempArc Pulse kan utrustas med fjärreklagepanelen KF 62 eller KempArc Browser-programvaran för fjärrjustering. Med dessa tillbehör kan svetsparametrarnas värden ändras med en lätthanterlig handapparat, och du kan placera strömkällorna på ett utrymmeseffektivt sätt.



VAD SOM INGÅR I SYSTEMET - UTRUSTNING



KempArc Pulse 350 Power source

KempArc Pulse 350 är en CC/CV-strömkälla utformad för krävande professionellt bruk. Den är lämplig för synergisk puls-MIG-, synergisk 1-MIG- och enkel MIG/MAG-svetsning. Välj gränssnittskort till digitala modeller separat.



DT400 Wire feeder

Trådmatarverk för automatiserad svetsning med pålitlig trådmatningsmekanism med fyra hjul och matarhjul helt i metall. DT400 kan monteras på baksidan av robotarmen eller integreras med ett mekaniserat svetssystem.



KempCool 10

En kylvanhet som kan användas med Kemppi KempArc-svetsutrustning. KempCool 10 ger en kyleffekt på 1 kW med en treliterstank som kan fyllas med en blandning av 20–40 % etanol och vatten eller något annat lämpligt antifrysmedel.



Stand for power source

För enkel transport och för att hålla golvet under svetsen fritt.



Feed roll kits for DT400 wire feeder



Robot interface cards

Fälthusbusskommunikation mellan strömkällan och robotstyrenheten möjliggörs med moduler. Protokollet kan väljas utifrån kundens önskemål. Modulerna placeras inuti KempArc-robotens gränssnittschassi.



Interconnection cables for KempArc

Mellanledarsatsen innehåller ett antal kablar och slangar. Kabelsatsen används för att överföra svetsström, skyddsgas, kylvätska och styrsignaler från svetsströmkällan till trådmatarverket. Mellanledarsatser finns i blyxtlås-förslutna höljen eller korrugerade fodral.



Interconnection cable brackets



Wire conduit for wire spools

Trådleddare med hög kvalitet säkerställer en stabil frammatning av tillsatsmaterial från trådrullen till trådmatarverket. Hankontakt i båda ändarna passar Kemppis matarverk och stöd för trådbobin. Artikeln inkluderar inte snabbkoppling (hankontakt) för hållare av trådbobin eller trådtunna. Den beställs separat. För rostfritt stål och aluminium krävs även en separat Chili-trådleddare.



Earth return cable 70

Återledare, 70 mm² och längderna 5, 10 och 15 m.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Honkontakt för trådtunna eller bobinhållare.



Wire spool holder

Lämplig för standardtrådrulle à 15 kg. OBS! Honkontakt för trådledare ingår inte. Den beställs separat.



Protective cover for wire spool

Plastskydd för trådbobinhållare.



Floor stand for wire spool holder

Golvställning för trådbobinhållare.



Wire feeder mounting brackets

Fästen för montering av trådmatarverket på robotens 3:e axel. Utformningen är modellspecifik för varje robot. Artikeln innehåller metallplåtar. Isoleringsringar och skruvar ingår inte om artikelnumret börjar på W.

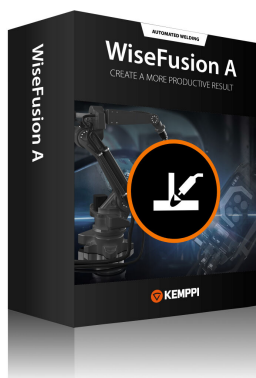


Welding gun cleaning station

Regelbunden invändig mekanisk rengöring av gaskåpan ger jämnt och bra skyddsgasflöde. Motverkar att sprut och stänk bildar elektriskt ledande bryggor mellan kontaktmunstycket och gaskåpan.



VAD SOM INGÅR I SYSTEMET - PROGRAMVARA



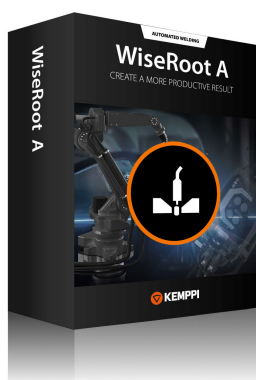
WiseFusion-A

Kemppi Wise-svetsfunktion för automatiserad svetsning.



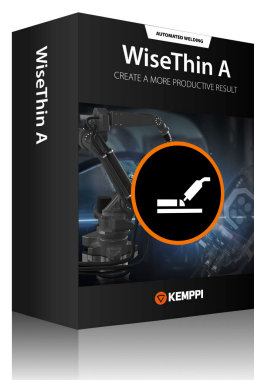
WisePenetration-A

Kemppi Wise-svetsfunktion för automatiserad svetsning.



WiseRoot-A

Kemppi Wise-svetsprocess för automatiserad svetsning.



WiseThin-A

Kemppi Wise-svetsprocess för automatiserad svetsning.



ALTERNATIV - UTRUSTNING OCH PROGRAMVARA



KempArc Pulse 450 Power source

KempArc Pulse 450 är en CC/CV-strömkälla utformad för krävande professionellt bruk. Den är lämplig för synergisk puls-MIG-, synergisk 1-MIG- och enkel MIG/MAG-svetsning. Analog modell finns. Välj gränssnittskort till digitala modeller separat.



DT400L Wire feeder

Trådmatarverk för automatiserad svetsning med pålitlig trådmatningsmekanism med fyra hjul och matarhjul helt i metall. DT400 kan monteras på baksidan av robotarmen eller integreras med ett mekaniserat svetssystem.



DT410 Wire feeder

Trådmatarverk för automatiserad svetsning med pålitlig trådmatningsmekanism med fyra hjul och matarhjul helt i metall. DT410 kan monteras på baksidan av robotarmen eller integreras med ett mekaniserat svetssystem.



Wire conduit for wire drums

Alternativ trådledarlösning när avståndet mellan trådmatarverket och trådtunnan är större än 5 meter. OBS! Vid beställning av W005195 i önskad längd behöver du även snabbkopplingar: två hanar (W005197) och en hona (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Hankontakt till trådledare. OBS! Två stycken behövs per ledare



KempArc Pulse 350 Power source KempArc Pulse 450 Power source

Produktkod	KempArc Pulse 350 (digital) – 6200350	KempArc Pulse 450 (digital) – 6200450 KempArc Pulse 450 (analog) – 6200450AN
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V -15...+20 %	400 V -15...+20 %
Säkring (trög)	25 A	35 A
Elverk, min. effekt	35 kVA	35 kVA
Svetsområde	10 ... 50 V	10 ... 50 V
Tomgångsspänning	50 V	50 V
Anslutningseffekt vid 60 % ED		221,1 kVA
Anslutningseffekt vid 80 % ED	16,0 kVA	
Anslutningseffekt vid 100 % ED	15,3 kVA	17,8 kVA
Tomgångseffekt (ingen belastning)	100 W	100 W
Verkningsgrad	88 %	88 %
Effektfaktor	0,85	0,90
Anslutningsspänning för hjälpenheter	50 V / 100 W	50 V / 100 W
Säkring till hjälpenheter (X14, X15)	6,3 A trög	6,3 A trög
Anslutningsspänning för kylvhet	24 V= / 50 W	24 V= / 50 W
Max. utström	330 A (100 %) 350 A (80 %)	350 A (100 %) 450 A (60 %)
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Yttermått L × B × H	590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm
Vikt (inga tillbehör)	36 kg	37 kg
Skyddsklass	IP23S	IP23S
EMC-klass	A	A
Förvaringstemperaturområde	-40...+60 °C	-40...+60 °C

DT400 Wire feeder

DT410 Wire feeder

Produktkod	6203400/6203400L	6203410
Trådmättningshastighet	0...25 m/min	0...25 m/min
Anslutningseffekt	100 W	100 W
Tillsatsmaterial	0,8...1,6 mm	0,8...1,6 mm
Driftspänning	50 VDC	50 VDC
Omgivningstemperatur	-20...+40°C	-20...+40°C
Skyddsklass	n IP23S	n IP23S
Yttermått	269 x 175 x 169 mm	269 x 175 x 169 mm
EMC-klass	A	A
Vikt	4,5 kg	4,5 kg
Belastbarhet	40°C 100%ED 500 A	40°C 100%ED 500 A
Svetspistolkoppling	Euro	PowerPin



KempCool 10

Produktkod	6208100 Kylvätska – 10-litersbehållare – SP9810765
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V -15...+20 %
Anslutningseffekt	250 W (100 %)
Anslutningseffekt vid 100 % ED	250 W
Kylvätska	20 - 40 % Monopropylenglykol - vatten
Max. utmatningstryck	0,4 MPa
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Yttermått L × B × H	570 × 230 × 280 mm
Vikt (inga tillbehör)	11 kg
Skyddsklass	IP23S
EMC-klass	A
Kylenhetens tankvolym	3 l
Kyleffekt	1 kW
Förvaringstemperaturområde	-40...+60 °C

Welding gun cleaning station

Produktkod	SP600674 Utrustad med trådkapningsenhet, gasmunstycke i brotschen och antisprutsprayenhet. Artikelnumret omfattar brotschkonfiguration för både gas- och vattenkylda munstycken.
Driftspänning	10 to 30 V DC
Vikt	22 kg
Nominellt tryck	6 bar 88 psi
Nominellt flöde	Approx. 500 l/min
Driftstryck	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Tillsatstråd, max. diameter	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Omgivningstemperatur	+5° to +50°C
Skyddsklass	IP 21
5/2-vägsventiler	
Märkspänning	24 V DC
Effektförbrukning	4.5 W (EACU)
Max rippel	Vpp < 10%
Kontinuerlig ström	Max. 200 mA
Strömförbrukning	approx. 4 mA (24 V)
Spänningsfall	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersnätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

