

KEMPPI K5 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

Kempact 323A

PUISSANCE, DESIGN ET EXCELLENTE PERFORMANCES



Kempact 323A



UN POSTE DE SOUDAGE KEMPPPI MIG MAG À LA POINTE POUR UN SOUDAGE ÉCOÉNERGÉTIQUE ET RENTABLE

Le Kempact 323A a été conçu pour répondre aux besoins de tous les utilisateurs. Du panneau de réglage LCD, situé à hauteur de la ceinture au châssis de conception innovante en passant par des fonctionnalités et options très pratiques, cette solution garantit une nouvelle expérience d'utilisation. De plus, le Kempact 323A permet de réaliser des économies de l'ordre de plus de 10 % au niveau des dépenses énergétiques tout en assurant des performances de soudage optimales. En plus de tout cela, le panneau de contrôle du Kempact 323A vous permet de gagner en précision pour vos soudures grâce à une fonction de mémorisation et des paramétrages du mode Adaptive (l'énergie de soudage est automatiquement réglée en fonction de l'épaisseur de tôle sélectionnée). Des fonctionnalités standard, comme la fonction de traitement thermique localisé qui convient parfaitement à la fabrication de tôle fine et aux réparations automobiles, sont disponibles pour tous les produits de la gamme Kempact RA. Tous les modèles sont fournis avec une torche de soudage et un câble de masse.

La gamme Kempact RA a remporté le IF Product Design Award en 2012.

PRINCIPALES APPLICATIONS



FABRICATION DE
COMPOSANTS



TÔLERIE FINE



RÉPARATION ET
MAINTENANCE



PRINCIPAUX AVANTAGES

+10%

ÉCONOMIES EN ÉNERGIE

En comparaison aux sources d'alimentation classiques à commutateurs

50%

CONFIGURATION RAPIDE DE L'APPAREIL

Utilisation des canaux de mémorisation

2+

LA GARANTIE KEMPPI

s'entend pièces et main-d'œuvre

AVANTAGES

- Générateur moderne, bon rendement énergétique
- Construction solide en acier et en plastique moulé
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO₂
- Amorçage fiable et précis
- Courant de sortie maximum avec un facteur de marche de 35 %
- Le châssis GasMate™ simplifie et sécurise le chargement des bouteilles de gaz et les mouvements de la machine.
- L'écran large LCD est doté d'un capot robuste en plexiglas
- Système d'éclairage du compartiment de la bobine Brights™ pour permettre des chargements du fil dans des conditions de faible luminosité
- Fonction de traitement thermique HotSpot™
- Symbole WireLine™ pour prévenir l'utilisateur en cas de besoin d'entretien du système de dévidage.
- Minuterie soudage par point/intermittent
- Fonction gâchette 2 temps/4 temps
- Embouts de changement de polarité à l'intérieur du dévidoir
- Bacs de rangement intégré pour les pièces de dévidage et la torche de soudage
- Option de filtre à particules pour les environnements de travail poussiéreux



AVANTAGES



TIREZ LE MAXIMUM DE CHACUNE DE VOS TÂCHES

Quels que soient vos besoins de soudage, vous trouverez ce qu'il vous faut dans la gamme polyvalente Kempact RA. Ses onze modèles proposent une combinaison de générateurs de 180, 250 et 320 A et des interfaces de panneau de réglage de type Regular ou Adaptative qui sauront répondre aux besoins les plus variés des ateliers de travail du métal. Hormis toutes les fonctionnalités standards des panneaux de type Regular à configuration manuelle, les panneaux de type Adaptative offrent la possibilité de contrôler l'épaisseur de tôle et de choisir les matériaux d'apport. Ils mettent en outre à votre disposition quatre canaux vous permettant de mémoriser à votre convenance différents réglages du mode adaptatif.



UN PEU DE CHALEUR, AVEC HOTSPOT

Idéale pour la réparation des carrosseries et le travail sur tôle fine, la fonctionnalité **HotSpot™** avec ses quatre réglages de température simplifie et facilite les opérations de retrait de métal et de chauffage des composants. Fixez simplement le kit d'électrode en carbone sur la torche de soudage FE et activez HotSpot™ sur le panneau de réglage. Lorsque l'électrode en carbone touche la pièce, le circuit électrique qui se forme chauffe doucement la surface du métal. HotSpot™ peut également servir à préchauffer et faciliter le débloquage de vis et d'écrous, entre autres composants métalliques rouillés.



CONTENU DE LA CONFIGURATION - ÉQUIPEMENT



Kempact 323A

Le poste à souder compact Kempfi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 320 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 323A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



FE gun range

La portée FE est une combinaison judicieuse de performances de classe professionnelle alliée au confort, à la valeur et à la flexibilité d'une torche MIG/MAG refroidie par gaz adaptée à des performances pour charges légères à moyennes, ce qui en fait un produit de choix pour nos clients.



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



Kempact 181A

Le poste à souder compact Kempfi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 180 ampères et 230 A à alimentation monophasée 230 V. Kempact 181A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 251A

Le poste à souder compact Kempfi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V. Kempact 251A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 251R

Le poste à souder compact Kempfi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V. Kempact 251R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 253A

Le poste à souder compact Kempfi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 253A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 253R

Le poste à souder compact Kempfi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 253R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 323R

Le poste à souder compact Kempfi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 320 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kempact 323R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 253 RMV

Le poste à souder compact Kempfi K3 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 250 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kempact 253 RMV inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 253 AMV

Le poste à souder compact Kempfi K5 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 250 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kempact 253 AMV inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 323 RMV

Le poste à souder compact Kempfi K3 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 320 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kempact 323 RMV inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 323 AMV

Le poste à souder compact Kempfi K5 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 320 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kempact 323 AMV inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage FE et un câble de masse.



Kempact 323A

Code du produit	Kempact 323A, FE 32, 3,5 m - P2213 Kempact 323A, FE 32, 5,0 m - P2214 Kempact 323A, FE 35, 3,5 m - P2261 Kempact 323A, FE 35, 5,0 m - P2256
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V ± 15 %
Fusible à retard	10 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 32,5 V/320 A
Tension à vide	40 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 20,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

Portée de la torche FE

	FE 20	FE 25	FE 27	FE 32	FE 35	FE 42
Refroidissement	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz
Fils d'apport	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm	0,8 à 1,6 mm
Longueur / Référence de commande 3,5 m	6602003	6602503	6602703	6603203	6603503	6604203
Longueur / Référence de commande 5 m	6602004	6602504	6602704	6603204	6603504	6604204
Capacité de charge Ar + CO ₂ (35 %)	200 A	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

