

KEMPPI K5 HITSAUSLAITTEET

Kempact 323A

HYVÄÄ TEHOA, LAADUKASTA SUUNNITTELUA JA
ERINOMAISTA SUORITUSKYKYÄ



Kempact 323A



KEMPIN NYKYAIKAINEN MIG/MAG-HITSAUSLAITE ENERGIA- JA KUSTANNUSTEHOKKAASEEN HITSAUKSEEN.

Kempact 323A:n suunnittelussa on mietitty yhtä: laitteen käyttäjää. Sopivalla katselukorkeudella sijaitseva LCD-ohjauspaneeli, innovatiivinen runkomuotoilu ja monet hyödylliset ominaisuudet ja toiminnot takaavat palkitsevan käyttökokemuksen. Lisäksi Kempact 323A:lla voidaan säästää hitsauksen energiakustannuksissa yli 10 % optimaalisesta suorituskvyyvystä tinkimättä. Kempact 323A:n adaptiivisella ohjauspaneelilla voidaan vieläpä parantaa hitsaustarkkuutta käyttämällä kätevää muistikanavatoimintoa ja adaptiivista säätötapaa, jossa laite säätää automaattisesti oikean hitsaustehon valitun levynvahvuuden mukaan. Vakio-ominaisuudet kuten ohutlevyteollisuuteen ja autokorjaamoille täydellisesti sopiva paikallinen pistekuumentusmahdollisuus ovat saatavana koko Kempact RA -laitevalikoimassa. Toimituspakettiin kuuluu hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.

Kempact RA -tuoteperhe sai iF Product Design Award -palkinnon vuonna 2012.

TÄRKEIMMÄT KÄYTTÖKOHTEET



OSIEN VALMISTUS



OHUTLEVYTEOLLISUUS



KORJAUS JA
KUNNOSSAPITO



TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



+10%

PIENEMMÄT ENERGIAKUSTANNUKSET

Perinteisiin kytkinsäätöisiin
virtalähteisiin verrattuna



50%

LAITTEEN ASETUSTEN NOPEAMPI MÄÄRITTÄMINEN

Muistikanavia käyttämällä



2+

KEMPIN TUOTETAKUU

Kattaa koneen osat ja työn

HYÖDYT

- Nykyaikainen, energiatehokas hitsausvirtalähde
- Rakenne on vahvaa ja kestävää teräslevyä ja muotoonpuristettua muovia
- Erinomainen suorituskyky seoskaasulla tai CO₂-suojakaasulla
- Tarkka ja nopea valokaaren syttyminen
- Maksimikuormitus 35 %:n käyttösuhteella
- GasMate™-kotelomallin ansiosta suojakaasupullon lastaus lattiatasolta ja koneen siirtäminen on helppoa ja turvallista
- Kookas LCD-näyttö, jonka suojana pleksilasi ja suojalevy
- Brights™-kotelovalaistus helpottaa langan pujotusta heikosti valaistuissa oloissa
- Kätevä HotSpot™-lämpökäsittelytoiminto
- Wireline™-huoltoilmaisoin hälyttää, kun langansyöttömekanismi on huollettava
- Piste- ja jaksohitsauksen ajastin
- Pistoolin lukitustila 2T/4T
- Napaisuuden vaihtoliittimet sijaitsevat lankakelakotelon sisällä
- Kätevät säilytyslokerot langansyötön ja hitsauspistoolin kulutusosille
- Hiukkassuodattimen käyttömahdollisuus pölyisissä työoloissa



HYÖDYT



KAIKKI IRTI TEHTÄVISTÄ

Monipuolisessa Kempact RA -valikoimassa on sopiva laite kaikkiin hitsaustuotannon tarpeisiin. Yhdentoista mallivaihtoehtoon joukosta löytyy sopiva laite erilaisiin konepajojen hitsaustarpeisiin. Valittavissa on esimerkiksi 180, 250 ja 320 ampeerin mallit joko tavallisena (R) tai adaptiivisena (A) versiona. Tavallisen manuaalisäätöisen version sisältämien vakio-ominaisuuksien lisäksi adaptiiviset ohjauspaneelit sisältävät levynvahvuuden hallinnan, lisäainemateriaalin valinnan ja neljä muistikanaavaa sekä adaptiivisen säätötavan.



KUUMENTAVA HOTSPOT

Neljä erilaista kuumennusasetusta sisältävä **HotSpot™**-toiminto sopii erittäin hyvin autokorjaamoille ja ohutlevyteollisuuteen, sillä sen avulla metallin kutistaminen ja osien kuumentaminen onnistuu helposti ja mukavasti. Asenna vain hiilielektrodi FE-hitsauspistooliin ja aktivoi HotSpot™-toiminto ohjauspaneelisti. Kun hiilielektrodi koskettaa työkalupäätä, muodostuu sähköinen virtapiiri, joka alkaa varovasti kuumentaa metallin pintaa. HotSpot™-toiminnon avulla voi myös kuumentaa ruostuneita muttereita, pultteja ja muita metallikappaleita, jolloin niiden irrottaminen onnistuu helposti.



JÄRJESTELMÄN KOKOONPANO - LAITTEET



Kempact 323A

Kompaktin kokoinen Kemppi K5 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä. Kempact 323A:ssa on adaptiivinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



VAIHTOEHTO - LAITTEET JA OHJELMISTOT



Kempact 181A

Kompaktin kokoinen Kempfi K5 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 180 A hitsausvirtaa yksivaiheisella 230 V:n virransyötöllä.

Kempact 181A:ssa on adaptiivinen ohjauspaneeli, 2-pyöräinen langansyöttömekanismi (GT02C), FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 251A

Kompaktin kokoinen Kempfi K5 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa yksivaiheisella 240 V:n virransyötöllä.

Kempact 251A:ssa on adaptiivinen ohjauspaneeli, 2-pyöräinen langansyöttömekanismi (GT02C), FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 251R

Kompaktin kokoinen Kempfi K3 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa yksivaiheisella 240 V:n virransyötöllä.

Kempact 251R:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 2-pyöräinen langansyöttömekanismi (GT02C), FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 253A

Kompaktin kokoinen Kempfi K5 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä.

Kempact 253A:ssa on adaptiivinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 253R

Kompaktin kokoinen Kempfi K3 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä.

Kempact 253R:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 323R

Kompaktin kokoinen Kempfi K3 -hitsauslaite kustannustehokkaaseen MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 400 V:n virransyötöllä.

Kempact 323R:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 253 RMV

Kompaktin kokoinen monijännitteinen Kempfi K3 -hitsauslaite MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 230–400 V:n virransyötöllä.

Kempact 253 RMV:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 253 AMV

Kompaktin kokoinen monijännitteinen Kempfi K5 -hitsauslaite MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 250 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 230–400 V:n virransyötöllä.

Kempact 253 AMV:ssä on adaptiivinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 323 RMV

Kompaktin kokoinen monijännitteinen Kempfi K3 -hitsauslaite MIG/MAG-hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa kolmivaiheisella 230–400 V:n virransyötöllä.

Kempact 323 RMV:ssä on tavallinen ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja maadoituskaapeli.



Kempact 323 AMV

Kompaktin kokoinen monijännitteinen
Kemppi K5 -hitsauslaite MIG/MAG-
hitsaukseen. Se tuottaa 320 A hitsausvirtaa
kolmivaiheisella 230–400 V:n virransyötöllä.

Kempact 323 AMV:ssä on adaptiivinen
ohjauspaneeli, 4-pyöräinen DuraTorque-
langansyöttömekanismi, FE-hitsauspistooli ja
maadoituskaapeli.



Kempact 323A

Tuotekoodi	Kempact 323A, FE 32, 3.5 m - P2213 Kempact 323A, FE 32, 5.0 m - P2214 Kempact 323A, FE 35, 3.5 m - P2261 Kempact 323A, FE 35, 5.0 m - P2256
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V ±15%
Sulake, hidas	10 A
Hitsausalue	10 V/20 A–32.5 V/320 A
Tyhjäkäyntijännite	40V
Langansyöttönopeuden säätöalue	1.0 - 20.0 m/min
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.8...1.2 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	0.8...1.2 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.8...1.2 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0...1.2 mm
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	623 × 579 × 1070 mm
Paino (ilman varusteita)	44 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

FE gun range

	FE 20	FE 25	FE 27	FE 32	FE 35	FE 42
Jäähdytystyyppi	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Lisäainelangat	0.6...1.2 mm	0.6...1.2 mm	0.6...1.2 mm	0.8...1.6 mm	0.8...1.6 mm	0.8...1.6 mm
Pituus / tilauskoodi 3,5 m	6602003	6602503	6602703	6603203	6603503	6604203
Pituus / tilauskoodi 5 m	6602004	6602504	6602704	6603204	6603504	6604204
Kuormitettavuus, Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on hitsauksen edelläkävijä. Kehitämme älykkäitä laitteita, hitsaustuotannon hallintaohjelmistoja ja näitä tukevia asiantuntijapalveluja niin vaativiin teollisiin sovelluksiin kuin kuluttajan tarpeisiin. Haluamme tarjota ratkaisuja, joilla asiakkaamme voivat parantaa hitsaustuotantonsa arvoa merkittävästi. Kempin liikevaihto on yli 150 miljoonaa euroa, ja pääkonttorimme sijaitsee Lahdessa. Työllistämme yli 800 hitsausalan asiantuntijaa 17 maassa. Lisäksi partneriverkostomme tarjoaa paikallista asiantuntemusta asiakkaidemme käyttöön yli 60 maassa.

