



KEMPPI K5 焊接设备

FitWeld Evo 300

小机型，大功率



FitWeld Evo 300



适用于重工业定位焊和焊接的解决方案

FitWeld Evo 300 熔化极气体保护焊机是适用于重工业定位焊和焊接的解决方案。QuickArc™ 引弧技术、最新 GT WireDrive™ 机制和 Brights™ 机箱照明与其他功能相结合，使焊接变得更快捷、更简单和更安全。该装置是一款可用于定位焊、安装、组装甚至生产性焊接的设备，适合对设备的焊接空间有限制的应用。

FitWeld 具有十分经济的尺寸和重量，还能节省 50% 以上的输入功率，并且定位焊和焊接速度可达传统 MMA 设备的两倍。

关键应用



农业



造船



维修和维护



关键优势



方便携带

得益于紧凑、轻巧的设计



节省输入功率

相比传统的 MMA 设备，定位焊和焊接速度更快



工作范围广

因为 FitWeld Evo 300 可以在提供 220 V 至 440 V 三相输入电压的任何环境中使用。

优势

- 有限工作空间的理想之选
- 重 15 千克，便于携带
- 定位焊速度快于 MMA
- 暂载率为 30% 时，电流为 300 A
- 卓越的引弧质量
- 适用于 220 V 和 380-440 V 三相输入电压
- 数字显示确保符合 WPS 要求的精确参数
- 集成式保护气流量调节和 GasGuard™
- 适用于恶劣作业环境的强韧塑料外壳



FitWeld Evo 300

产品代码	FitWeld Evo 300 - 6291200 FitWeld Evo 300 + Fe32, 3.5 米 - P2103 FitWeld Evo 300 + Fe32, 5.0 米 - P2104
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	220 V -10 % - 440 + 10 %
保险丝 (延时)	230 V:20 A 400 V:10A
输出 30% 暂载率	300 A/29 V (20 %)
输出 60% ED	200 A/24 V (60%)
输出 100% 暂载率	170 A/22.5 V (100 %)
开路电压	45 VDC
工作温度范围	-20 °C ...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	457 × 226 × 339 mm
重量 (无配件)	14.5 kg

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供先进的产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球17个国家拥有近800名焊接领域的员工，销售额达到1.78亿欧元。

