



KEMPPI K7 SVETSUTRUSTNING

FastMig X Regular

PRODUKTIV SVETSNING FÖR VERKSTÄDER SOM ARBETAR
MED OLIKA MATERIAL



FastMig X Regular



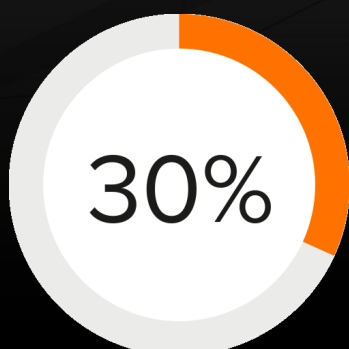
FASTMIG X REGULAR ÄR LÖSNINGEN FÖR TILLÄMPNINGAR DÄR MULTIPROCESSSVETSNING, INKLUSIVE PULS-MIG- OCH HÖGEFFEKTSVETSNING, BEHÖVER ANVÄNDAS

Svetsverkstäder, framförallt den typ av verkstäder som är specialiserade på tung kontraktstillverkning, behöver pålitliga verktyg för multiprocesssvetsning. De behöver tillgång till MIG/MAG-svetsning med pulsmöjlighet och elektrods svetsning för olika tillämpningar som kräver hög produktivitet, kvalitet och flexibilitet.

Vi har skapat den perfekta lösningen för högeffektiv multiprocesssvetsning av kolstål och de vanligaste typerna av rostfria stål och aluminiumlegeringar. Se hur du kan spara energi, tid och pengar genom att ta produktiviteten och kvaliteten i din svetsning till en helt ny nivå. Ta reda på mer genom att rulla nedåt eller [KLICKA HÄR](#) för att se en översikt över hela FastMig X-konceptet och -produktserien.

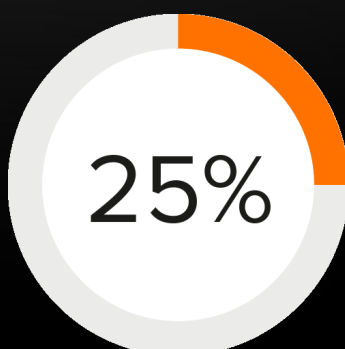


VIKTIGA FÖRDELAR



SNABBARE SVETSNING

Utnyttja WiseFusion för att öka effektiviteten genom upp till 30 procent snabbare framföringshastigheter



MINSKAD STRÄCKENERGI

WiseFusion minskar deformation och tidsödande riktningarbete, och ökar slagsegheten hos höghållfast stål.



MARKNADENS BÄSTA RÄCKVIDD

SuperSnake mellanmatarverk är tillbehöret som eliminerar problemen med avstånd och åtkomst

FÖRDELAR

- Kompatibel med WeldEye: enkel och exakt produktion och kvalitetssäkring
- Spara tillsatsmaterial – ljusbågens höga energidensitet gör att du kan svetsa i smalare fogar med WiseFusion
- Mer effektiv svetsning – WiseFusion ger upp till 30 procent snabbare framföringshastigheter
- Användningen av WiseFusion ger upp till 25 % lägre sträckenergi, mindre deformation och mindre arbete med tidsödande riktning
- Mindre sprut medför färre reparationer och lägre kostnader för efterarbeten
- Kompatibiliteten med MagTrac svetstraktor möjliggör lätt mekanisering: upp till fem gånger snabbare än helt manuell svetsning
- Möjligheten att mäta ljusbågens spänning exakt gör det enklare att hålla svetsparametrarna inom WPS-toleranserna
- WiseFusion ger en koncentrerad ljusbåge – smältbadet blir mindre – och gör det enklare att svetsa i alla lägen
- Mellanmatarverket SuperSnake ger marknadens bästa räckvidd – upp till 30 meter
- Bara invertertekniken kan ge energibesparingar på upp till 40 procent



FÖRDELAR



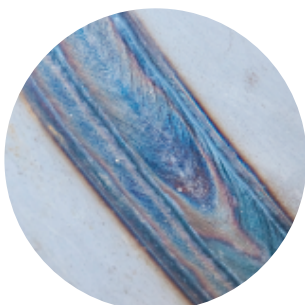
PULSSVETSNING MED TOPPKVALITET FÖR MÅNGSIDIGA BEHOV

Med den här programvarulösningen, som är särskilt konstruerad för krävande verkstadsarbete, kan både puls- och dubbelpuls-MIG-svetsning av olika material användas i en lång rad tillämpningar. Med denna når pulssvetsningen en helt ny nivå, oavsett om den används i tillverkning med tjocka material eller tunnplåt.



ÖKAD EFFEKTIVITET, HÖGRE PRODUKTIVITET

Med lösningen FastMig X Regular för krävande verkstadsarbete kan du spara tid, pengar och energi. Genom kompatibiliteten med MagTracs svetstraktor kan upp till fem gånger högre svetshastighet uppnås jämfört med helt manuell svetsning. Energibesparingar på upp till 40 % är möjliga bara genom vår inverterteknik. Dessutom innebär svetsning med 25 % lägre sträckenergi mindre deformation och mindre arbete med tidsödande riktning. Den smidiga svetsprocessen med mindre sprut innebär mindre slipning och därmed lägre kostnad för efterarbete. Detta är den perfekta lösningen för högre produktivitet.



SNABB, KONCENTRERAD SVETSNING MED FÄRRE DEFEKTER

Se stabil, koncentrerad och tillförlitlig svetsning när den är som bäst. När WiseFusion-funktionen för synergisk MIG-/MAG-svetsning och pulsad bågs svetsning används hålls ljusbågen koncentrerad, vilket underlättar svetsning i alla lägen. Med exakt mätning av bågs spänningen kan svetsaren utan problem hålla svetsparametrarna inom WPS-toleransens gränser. Ljusbågens höga energitäthet är grunden för lönsammare och mindre tidskrävande svetsning.



EXAKT VAD DU VÄNTAR DIG AV PULSSVETSNING

Vår tillförlitliga och avancerade multiprocessteknik är alltid konfigurerad för att täcka våra kunders exakta behov, oavsett hur de ser ut. FastMig X är konstruerad för krävande verkstadsarbete och är lätt att anpassa, uppgradera och använda. Detta förbättrar både kvaliteten och produktiviteten i MIG-/MAG- och elektrods svetsning under en rad olika förhållanden. Den flexibla uppsättningen komponenter och programvaran av hög kvalitet gör FastMig X till den främsta svetslösningen för dig.



HÖG PRODUKTKVALITET I KOMBINATION MED ÖVERLÄGSEN SERVICE

FastMig X är fullt kompatibel med världens mest omfattande programvara för svetskoordinering och dokumentation, WeldEye. Programvaran bevakar bland annat att WPS:en följs, säkerställer att svetsaren har ett gällande certifikat och samlar in kvalitetsdokumentation. Via Kemppis globala servicenätverk får du dessutom omedelbar support och konsultation. Svetsa mer, producera mer och tjäna mer med FastMig X.



VAD SOM INGÅR I LÖSNINGEN - UTRUSTNING



FastMig X 450 Power source

Ger 450 A vid 60 % intermittens. Kan användas med generator.



WFX 300 Wire feeder

För 200/300 mm-trådrullar. Enheten har ett kraftigt dubbelväggigt plasthölje och en pålitlig DuraTorque-trådmattningsmekanism. Inbyggd mätning av bågspänning.



Cool X Cooling unit

Kylenheten Cool X används tillsammans med vätskekylda lösningar och ger en kyleffekt på 1 kW med 3 liter kylvätska.



VAD SOM INGÅR I LÖSNINGEN - PROGRAMVARA



WiseFusion

En svetsfunktion som reglerar ljusbåglängden automatiskt för att säkerställa en jämn svetskvalitet i alla lägen. Skapar och upprätthåller en optimal kortslutning vid pulsad Mig/Mag-svetsning och vid svetsning i spraybåge.



ALTERNATIV - UTRUSTNING OCH PROGRAMVARA



WFX 200 Wire feeder

För 200 mm-trådrullar. Enheten har ett kraftigt dubbelväggigt plasthölje och en pålitlig DuraTorque-trådmatningsmekanism. Inbyggd mätning av bågspänning.



FastMig X 450 Power source

Produktkod	6103450
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V, (-15...+20 %)
Säkring (trög)	35 A
Elverk, min. effekt	35 kVA
Uteffekt 60 % ED	450 A (60 %)
Uteffekt 100 % ED	350 A (100 %)
Tomgångsspänning (MMA)	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
Tomgångsspänning MIG/MAG	U ₀ = 80 - 98 V
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Ytermått L × B × H	590 × 230 × 430 mm
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder

Produktkod	6103530
Uteffekt 60 % ED	520 A (60 %)
Uteffekt 100 % ED	440 A (100 %)
Trådmatarverk	DuraTorque
Trådmatningshastighet	1 - 25 m/min
Pistolanslutning	Euro
Trådbobinens vikt (max.)	20 kg
Trådbobinens diameter (max.)	300 mm
Tillsatsmaterial (Ss)	0,6 - 1,6 mm
Tillsatsmaterial (Al)	0,8 - 2,4 mm
Tillsatstrådar, storlekar (Fe)	0,6 - 1,6 mm
Tillsatstrådar, storlekar (Rörelektrod)	0,8 - 2,0 mm
Programvara	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Ytermått L × B × H	625 × 243 × 476 mm
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Vikt (tom)	12,5 kg



Cool X Cooling unit

Produktkod	6068200 Kylvätska – 10-litersbehållare – SP9810765
Driftspänning	400 V -15 ...+20 %
Maximalt tryck	0.4 Mpa
Yttermått L × B × H	570 x 230 x 280 mm
Vikt (inga tillbehör)	11 kg
Skyddsklass	IP23S
Behållarens volym	~3 L
EMC-klass	A
Kyleffekt	1 kW
Förvaringstemperaturområde	-40 ...+60 °C
Driftstemperatur	-20 ...+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnersätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

