



KEMPPI K7 SPRZĘT SPAWALNICZY

FastMig X Regular

WYDAJNE SPAWANIE W WARSZTATACH PRACUJĄCYCH Z
RÓŻNYMI MATERIAŁAMI.



FastMig X Regular



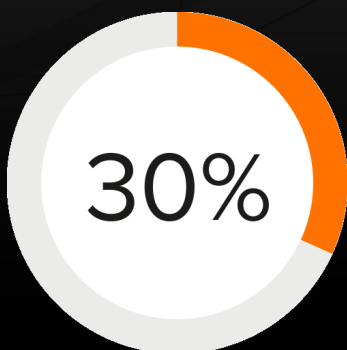
FASTMIG X W STANDARDOWEJ KONFIGURACJI JEST
ROZWIĄZANIEM DO ZASTOSOWAŃ, W KTÓRYCH
POTRZEBNE JEST SPAWANIE WIELOPROCESOWE, W
TYM MIG PULS I SPAWANIE O DUŻEJ MOCY.

Warsztaty spawalnicze, na przykład specjalizujące się w produkcji kontraktowej sprzętu ciężkiego, wymagają niezawodnego spawania wieloprocessowego, w tym spawania metodą MIG/MAG z funkcją spawania pulsem bądź elektrodą otuloną w różnych zastosowaniach, gdzie pożądane są: wysoka wydajność i jakość oraz duża elastyczność.

Przygotowaliśmy idealny zestaw do wysokowydajnego spawania wieloprocessowego stali węglowych oraz typowych stali nierdzewnych i stopów aluminium. Zobacz, jak można zaoszczędzić energię, czas i pieniądze przez radykalne podniesienie wydajności oraz jakości spawania. Przewiń w dół i dowiedz się więcej lub [KLIKNIJ TUTAJ](#), aby przyjrzeć się całej koncepcji i serii produktów FastMig X.

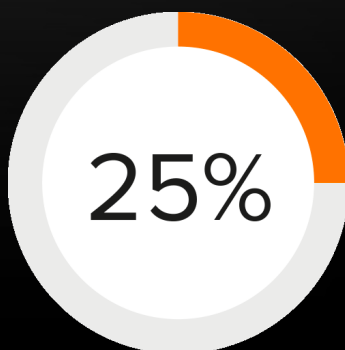


GŁÓWNE ZALETY



SZYBSZE SPAWANIE

Zwiększ wydajność przy użyciu funkcji WiseFusion dzięki wykorzystaniu nawet do 30% większej prędkości posuwu.



MNIEJSZA ILOŚĆ WPROWADZANEGO CIEPŁA

WiseFusion zmniejsza odkształcenia i pozwala uniknąć czasochłonnych prac przy prostowaniu konstrukcji, a także poprawia wytrzymałość stali wysokowytrzymałych na uderzenia.



NAJLEPSZY ZASIĘG NA RYNKU

Odległość i dostęp nie są już problemem dzięki podajnikowi pośredniemu SuperSnake.

KORZYŚCI

- Współpraca z zestawem narzędzi WeldEye: łatwe i dokładne zarządzanie produkcją i jakością.
- Mniejsze zużycie materiału dodatkowego — skupiony łuk o skoncentrowanej energii pozwala spawać z węższymi rowkami dzięki funkcji WiseFusion.
- Większa wydajność spawania przy użyciu funkcji WiseFusion dzięki wykorzystaniu nawet do 30% większej prędkości posuwu.
- Nawet 25% niższe nakłady cieplne, mniejsze zniekształcenia i mniej prostowania dzięki funkcji WiseFusion.
- Mniejsza liczba odprysków oznacza mniejszą liczbę napraw i niższe koszty pospawalnicze.
- Możliwość lekkiej mechanizacji spawania dzięki współpracy z wózkiem MagTrac: nawet pięciokrotnie szybszej niż w przypadku spawania całkowicie ręcznego.
- Łatwe utrzymanie parametrów spawania w ramach tolerancji instrukcji WPS dzięki pomiarowi napięcia łuku.
- Skupiony łuk z funkcją WiseFusion — mniejszy rozmiar jeziora spawalniczego — łatwiejsze spawanie we wszystkich pozycjach.
- Podajnik pośredni SuperSnake zapewnia największy zasięg na rynku, do 30 m.



- Już sama technologia inwerterowa pozwala zaoszczędzić do 40% energii.



KORZYŚCI



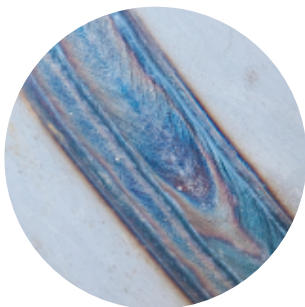
NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI SPAWANIE IMPULSOWE DO ZRÓŻNICOWANYCH ZASTOSOWAŃ

Zaprojektowane z myślą o wymagających zastosowaniach warsztatowych, a dzięki funkcjom spawania pulsacyjnego i spawania podwójnym impulsem MIG dla różnych materiałów przydaje się w bardzo wielu sytuacjach. Bez względu na to, czy oprogramowanie służy do produkcji grubych materiałów, czy cienkich blach, ta konfiguracja zapewnia zupełnie nowy poziom spawania impulsowego.



WIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ, WYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ

Zestaw FastMig X Regular do wymagających zastosowań warsztatowych zapewnia oszczędność czasu, pieniędzy i energii. Dzięki kompatybilności z wózkiem spawalniczym MagTrac można nawet pięciokrotnie zwiększyć prędkość spawania w porównaniu ze spawaniem w pełni ręcznym. Dzięki samej technologii inwerterowej oszczędności energii mogą wynieść nawet 40%. Natomiast spawanie przy o 25% mniejszej ilości ciepła doprowadzanego oznacza mniejszą liczbę odształceń i mniejszą czasochłonność prostowania spawanego materiału. Płynny proces spawania z mniejszą liczbą odprysków to mniej szlifowania, a w związku z tym niższe koszty napraw. To doskonały zestaw umożliwiający zwiększenie produktywności.



SZYBKIE, SKONCENTROWANE SPAWANIE Z MNIEJSZĄ LICZBĄ WAD

Stabilne, skoncentrowane i niezawodne spawanie w najlepszym wydaniu. Dzięki zastosowaniu funkcji WiseFusion do spawania synergicznego MIG/MAG oraz spawania łukiem przerywanym łuk spawalniczy jest skoncentrowany, co ułatwia spawanie we wszystkich pozycjach. Dokładny pomiar napięcia łuku umożliwia spawaczowi bezproblemowe utrzymanie parametrów spawania w granicach tolerancji określonych w instrukcji WPS. Skupiony łuk o skoncentrowanej energii to podstawa zyskowniejszego, mniej czasochłonnego spawania.



IDEALNE URZĄDZENIE DO SPAWANIA IMPULSOWEGO

Nasza niezawodna, wysokiej klasy technologia wieloprocessowa jest zawsze skonfigurowana tak, aby precyzyjnie zaspokoić wszystkie potrzeby klientów. Zestaw FastMig X zaprojektowany z myślą o zaawansowanym użytkowaniu w warsztacie można łatwo dostosować, uaktualnić i użytkować, a w rezultacie poprawić jakość i produktywność spawania metodą MIG/MAG i spawania elektrodami otulonymi w zróżnicowanych warunkach. Dzięki elastycznej konfiguracji wysokiej jakości komponentów i oprogramowania urządzenie FastMig X stanowi doskonałe rozwiązanie spawalnicze.



WYSOKA JAKOŚĆ I NAJLEPSZY SERWIS

FastMig X jest w pełni kompatybilny z najbardziej kompleksowym systemem zarządzania spawaniem na świecie – Kemppi ARC System 3. System ten monitoruje między innymi zgodność z instrukcją WPS, dba o to, aby spawacze mieli odpowiednie kwalifikacje, oraz gromadzi dokumentację dotyczącą jakości. Ogólnosiwiatowa sieć serwisowa Kemppi to również gwarancja otrzymania natychmiastowego wsparcia i porady. Spawaj więcej, a także zwiększ produkcję i zyski dzięki urządzeniu FastMig X.



ELEMENTY PAKIETU - URZĄDZENIA



FastMig X 450 Power source

Generuje prąd 450 A w przypadku cyklu pracy 60%.
Suitable for generator use.



WFX 300 Wire feeder

Do szpul o średnicy 200/300 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



Cool X Cooling unit

Układ chłodzenia Cool X do konfiguracji chłodzonych cieczą to optymalny wybór zapewniający zdolność chłodzenia na poziomie 1 kW z 3 litrami płynu chłodzącego.



ELEMENTY PAKIETU - OPROGRAMOWANIE



WiseFusion

Funkcja zapewniająca jednolitą jakość spoiny we wszystkich pozycjach za sprawą automatycznej regulacji długości łuku. Tworzy i utrzymuje optymalną charakterystykę przenoszenia materiału w postaci mikrozwarcia podczas spawania impulsowego MIG/MAG i spawania łukiem natryskowym.



ALTERNATYWNE - URZĄDZENIA I OPROGRAMOWANIE



WFX 200 Wire feeder

Do szpul o średnicy 200 mm. Wytrzymała dwuwarstwowa obudowa z tworzywa sztucznego z niezawodnym mechanizmem podawania drutu DuraTorque. Wbudowana funkcja pomiaru napięcia łuku.



FastMig X 450 Power source

Kod produktu	6103450
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V (od -15% do +20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądotwórczego	35 kVA
Prąd maks. (60%)	450 A
Prąd maks. (100%)	350 A
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder

Kod produktu	6103530
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	DuraTorque
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (drut rdzeniowy)	0,8–2,0 mm
Oprogramowanie	WiseFusion WorkPack (21 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	625 × 243 × 476 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa pustego urządzenia	12,5 kg



Cool X Cooling unit

Kod produktu	6068200 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Napięcie pracy (bezpieczne)	400 V, od -15% do +20%
Ciśnienie maksymalne	0,4 MPa
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 x 230 x 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	~3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Temperatura użytkowania	Od -20°C do +40°C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

