



KEMPPI K7 SVEISEUTSTYR

FastMig X Regular

PRODUKTIV SVEISING FOR VERKSTEDER DER DET JOBBES
MED MANGE MATERIALER



FastMig X Regular



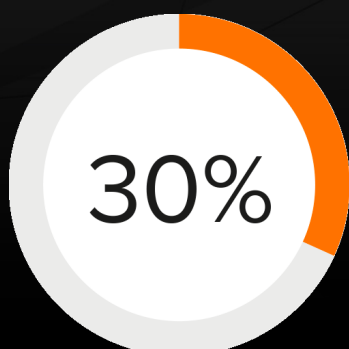
FASTMIG X MED VANLIG OPPSETT ER LØSNINGEN FOR OPPGAVER SOM KREVER SVEISING MED FLERE PROSESSER, BLANT ANNET PULSET MIG OG HØYEFFEKTSVEISING.

Sveiseverksteder, spesielt de som har spesialisert seg på tung kontraktproduksjon, trenger pålitelig sveising med flere prosesser, blant annet MIG/MAG-sveising med pulsfunksjon og elektrodesveising, til ulike oppgaver som stiller krav til høy produktivitet, kvalitet og fleksibilitet.

Vi har satt sammen et perfekt oppsett for høyeffektiv multiprosess-sveising av karbonstål og de vanligste typene rustfritt stål og aluminumslegeringer. Finn ut hvordan du sparer energi, tid og penger ved å ta produktiviteten og kvaliteten til et helt nytt nivå. Finn ut mer ved å rulle videre nedover, eller [KLIKK HER](#) for å ta en kikk på hele FastMig X-konseptet og produktserien.

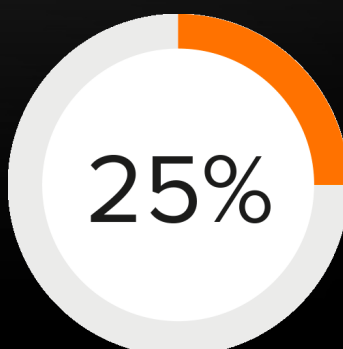


HOVEDFORDELER



RASKERE SVEISING

Øk effektiviteten ved å utnytte en opptil 30 % raskere sveisehastighet med WiseFusion



MINDRE VARMETILFØRSEL

Reduser deformasjonen og dermed behovet for tidkrevende retting, og forbedre slagseigheten for høyfaste ståltypen med WiseFusion



MARKEDETS BESTE REKKEVIDDE

Avstand og tilkomst vil ikke lenger være noe problem med SuperSnake-mellommateren

FORDELER

- WeldEye-kompatibilitet: enkel og nøyaktig produksjons- og kvalitetsstyring
- Lavere forbruk av tilsettmetall – lysbuenes høye energitetthet gjør det mulig å bruke smalere fuger med WiseFusion
- Mer effektiv sveising – utnytte en opptil 30 % raskere sveisehastighet med WiseFusion
- Opptil 25 % mindre varmetilførsel, færre deformasjoner og mindre rettearbeid med WiseFusion
- Mindre sprut gir færre reparasjoner og lavere kostnader til etterarbeid
- Lett mekanisering kan oppnås med tilkobling av A5 MIG Railsystem, A5 MIG Orbital eller MagTrac-sveisevogn: opptil 5 ganger raskere enn fullstendig manuell sveising
- Enkelt å holde sveiseparameterne innenfor WPS-kravene med måling av lysbuespenning
- Fokustert lysbue med WiseFusion – mindre smeltebadstørrelse – enklere å sveise i alle posisjoner
- SuperSnake-mellommateren sørger for markedets beste rekkevidde – opptil 30 m
- Inverterteknologien alene kan gi en energibesparelse på opptil 40 %



FORDELER



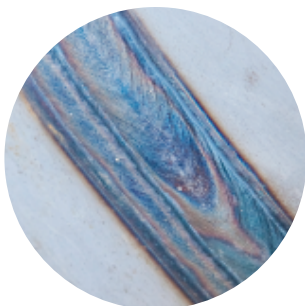
PULSSVEISING AV TOPP KVALITET FOR ALLSIDIGE BEHOV

Denne programvareløsningen, som er designet spesielt for krevende verkstedsarbeid, muliggjør både puls- og dobbel PulsMIG-sveising av ulike materialer innenfor en lang rekke bruksområder. Takket være denne løsningen kan pulssveisingen tas til et helt nytt nivå, uansett om det snakk om produksjon av tykke materialer eller plater.



ØKT EFFEKTIVITET, HØYERE PRODUKTIVITET

Med løsningen FastMig X Regular for krevende verkstedsarbeid kan du spare både tid, penger og energi. Kompatibiliteten med A5 MIG Railsystem og MagTrac-sveisevognen muliggjør opptil fem ganger høyere sveisehastighet sammenlignet med rent manuell sveising. Inverterteknologien vår gir i seg selv energibesparelser på opptil 40 %, samtidig som sveising med 25 % lavere varmetilførsel reduserer antall deformeringer og dermed behovet for tidkrevende retting. Den smidige sveiseprosessen med mindre sprut innebærer mindre sliping, og følgelig lavere reparasjonskostnader. Dette er den perfekte løsningen for høyere produktivitet.



RASK, FOKUSERT SVEISING MED FÆRRE FEIL

Opplev stabil, fokusert og pålitelig sveising på sitt beste. Ved bruk av WiseFusion-funksjonen for synergisk MIG/MAG-sveising og pulset lysbuesveising holdes lysbuen fokusert, slik at det blir enklere å sveise uansett posisjon. Nøyaktige målinger av buespenningen gjør det enkelt for sveiseren å holde sveiseparameterne innenfor toleransegrensene for WPS. Den høye energitettheten i buen tilrettelegger for en mer lønnsom og mindre tidkrevende sveising.



PULSSVEISING SLIK DET SKAL VÆRE

Den pålitelige, avanserte flerprosesseteknologien vår er alltid konfigurert ut fra de unike behovene til hver kunde. FastMig X er konstruert for krevende verkstedsarbeid, og er enkel å tilpasse, oppgradere og bruke – noe som forbedrer både kvaliteten og produktiviteten ved MIG/MAG- og elektrodesveising under ulike forhold. Det fleksible oppsettet av førsteklasses komponenter og programvare gjør at du med FastMig X får en optimal sveiseløsning



HØY PRODUKTKVALITET KOMBINERT MED TOPP SERVICE

FastMig X er fullt kompatibel med verdens mest omfattende programvare for sveisestyring, WeldEye. Den overvåker blant annet samsvar med WPS, sikrer at sveiserne er kvalifisert, og samler inn kvalitetsdokumentasjon. Via Kemppis verdensomspennende servicenettverk får du dessuten umiddelbar støtte og konsultasjon. Sveis mer, produser mer og tjen mer med FastMig X.



HVA SOM ER INKLUDERT I OPPSETTET - UTSTYR



FastMig X 450 Power source

Gir 450 A ved 60 % intermittens. Egnet for generatorbruk.



WFX 300 Wire feeder

For Ø 200/300 mm trådspoler. Robust plastkabinett med dobbelt skall og en pålitelig DuraTorque-trådmatingsmekanisme. Innebygd måling av buespenning.



Cool X Cooling unit

Cool X-kjøleenheten, som har en kjøleeffekt på 1 kW med tre liter kjølevæske, er det optimale valget for væskekjølte oppsett.



HVA SOM ER INKLUDERT I OPPSETTET - PROGRAMVARE



WiseFusion

En sveisefunksjon som sikrer jevn sveisekvalitet i alle posisjoner ved automatisk justering av buelengden. Oppretter og bevarer en optimal kortslutningskarakteristikk innen pulset MIG/MAG- og spraybuesveising.



ALTERNATIV - UTSTYR OG PROGRAMVARE



WFX 200 Wire feeder

For Ø 200 mm trådspoler. Robust plastkabinett med dobbelt skall og en pålitelig DuraTorque-trådmatingsmekanisme. Innebygd måling av buespenning.



FastMig X 450 Power source

Produktkode	6103450
Strømtilkoblingsspenning 3~ 50/60 Hz	400 V (-15 – +20 %)
Sikring (treg)	35 A
Minimum strømaggregat	35 kVA
Ytelse 60 % ED	450 A (60 %)
Ytelse 100 % ED	350 A (100 %)
Åpen krets-spenning (MMA)	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG	U ₀ = 80 – 98 V
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	590 × 230 × 430 mm
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder

Produktkode	6103530
Ytelse 60 % ED	520 A (60 %)
Ytelse 100 % ED	440 A (100 %)
Trådmatemekanisme	DuraTorque
Hastighet for trådmating	1 – 25 m/min
Pistolforbindelse	Euro
Vekt for trådspole (maks)	20 kg
Mål for trådspole (maks)	300 mm
Sveistrådstørrelser (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Sveistrådstørrelser (Al)	0,8 – 2,4 mm
Sveistrådstørrelser (Fe)	0,6 – 1,6 mm
Sveistrådstørrelser (rørtråd)	0,8 – 2,0 mm
Programvare	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Driftstemperaturområde	-20 – +40 °C
Utvendige mål LxBxH	625 × 243 × 476 mm
Beskyttelsesgrad	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Vekt (tom)	12,5 kg



Cool X Cooling unit

Produktkode	6068200 Kjølevæske – 10-literskanne – SP9810765
Driftsspenning (sikkerhetsspenning)	400 V -15 ...+20 %
Maksimum trykk	0.4 Mpa
Utvendige mål LxBxH	570 x 230 x 280 mm
Vekt (uten tilbehør)	11 kg
Beskyttelsesgrad	IP23S
Tankvolum	~3 L
EMC-klasse	A
Kjøleeffekt	1 kW
Temperaturområde for lagring	-40 ...+60 °C
Driftstemperatur	-20 ...+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designleder i sveiseindustrien. Vi er forpliktet til å øke kvaliteten og produktiviteten til sveiseren ved kontinuerlig utvikling av lysbuen og ved å arbeide for en grønnere og mer likeverdig verden. Kemppi leverer bærekraftige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle sveisebedrifter til enkeltentreprenører. Brukervennligheten og påliteligheten til produktene våre er vårt ledende prinsipp. Vi opererer med et svært dyktig partnernetverk som dekker over 70 land for å gjøre sin ekspertise lokalt tilgjengelig. Kemppi har hovedkontor i Lahti, Finland, og sysselsetter nærmere 800 fagfolk i 16 land og har en omsetning på 195 MEUR.

