



KEMPPI K7 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

# FastMig X Regular

LE SOUDAGE PRODUCTIF POUR DES ATELIERS MULTI-MATÉRIAUX



## FastMig X Regular



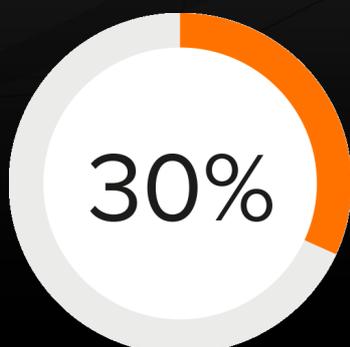
### LE FASTMIG X REGULAR EST LA SOLUTION POUR DES APPLICATIONS OÙ LE SOUDAGE MULTI- PROCÉDÉS EST NÉCESSAIRE, Y COMPRIS LE SOUDAGE MIG PULSÉ ET LES HAUTES FRÉQUENCES.

Les ateliers de soudage, notamment ceux spécialisés dans les tâches de production lourde, nécessitent des systèmes de soudage multi-procédés fiables, y compris des soudures MIG/MAG avec fonction pulsée et électrodes enrobées pour diverses applications où une haute productivité, qualité et flexibilité sont requises.

Nous avons conçu la configuration parfaite pour des systèmes de soudage multi-procédés efficaces des aciers au carbone au plus classique des aciers inoxydables ainsi que des alliages en aluminium. Découvrez comment gagner du temps, de l'énergie et de l'argent tout en augmentant la productivité et la qualité du soudage pour l'amener à un tout autre niveau. Continuez votre lecture ci-dessous pour en savoir plus ou [CLIQUEZ ICI](#) pour découvrir le concept FastMig X et la gamme de produits.

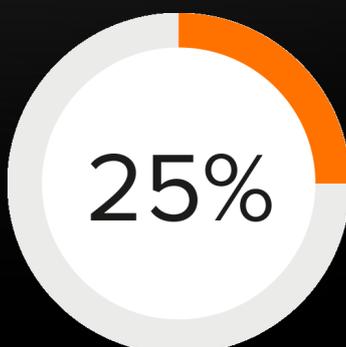


## PRINCIPAUX AVANTAGES



### UN SOUDAGE PLUS RAPIDE

Boostez votre efficacité en augmentant les vitesses de déplacement jusqu'à 30 % avec WiseFusion



### MOINS D'APPORT DE CHALEUR

Réduisez les déformations et les travaux laborieux de redressement des pièces, et améliorez la résistance aux chocs des aciers haute-résistance avec WiseFusion



### MEILLEURE PORTÉE SUR LE MARCHÉ

La distance et l'accès ne seront plus des problèmes grâce au dévidoir auxiliaire SuperSnake

## AVANTAGES

- Compatibilité WeldEye : précision et facilité de production, gestion de la qualité
- Économisez du métal d'apport : La haute densité énergétique de l'arc permet de souder dans des chanfreins plus étroits avec une utilisation avec WiseFusion
- Des soudures plus efficaces : boostez votre efficacité en augmentant les vitesses de déplacement jusqu'à 30 % avec WiseFusion
- Une réduction des apports en chaleur pouvant aller jusqu'à 25 %, moins de déformations et moins de travaux de redressement des pièces grâce à WiseFusion
- Moins de projections donc moins de réparations et de coûts post-soudage
- La mécanisation légère avec la compatibilité du chariot de soudage MagTrac : jusqu'à 5 fois plus rapide que le soudage entièrement manuel
- Facilité de maintenir les paramètres de soudage dans la plage définie par les DMOS, avec des mesures de la tension de l'arc
- Arc focalisé grâce à WiseFusion : une taille réduite du bain de soudage, ce qui facilite le soudage dans toutes les orientations
- Le dévidoir auxiliaire SuperSnake offre la meilleure portée sur le marché, allant jusqu'à 30 m
- À elle seule, la technologie à inverser permet d'économiser jusqu'à 40 % d'énergie



## AVANTAGES



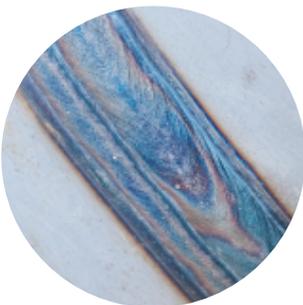
### LA MEILLEURE QUALITÉ DU SOUDAGE PULSÉ AU SERVICE DE LA POLYVALENCE

Spécialement conçue pour être utilisée dans un environnement de travail exigeant, cette configuration logicielle offre la possibilité de réaliser des procédés de soudage MIG pulsé et pulsé double sur différents matériaux et dans un large éventail d'applications. Qu'elle soit employée dans la fabrication de matériaux épais ou de tôles fines, cette configuration confère au soudage pulsé une toute nouvelle dimension.



### EFFICACITÉ ET PRODUCTIVITÉ AMÉLIORÉES

La configuration du FastMig X Regular, destinée à résister aux conditions difficiles d'un atelier, vous fera économiser du temps, de l'argent et de l'électricité. La compatibilité du chariot de soudage du MagTrac permet d'atteindre des vitesses de travail cinq fois supérieures à celles d'un procédé entièrement manuel. Les économies d'énergie peuvent s'élever à 40 %, simplement grâce à notre technologie à onduleur. Par ailleurs, le fait de diminuer de 25 % l'apport de chaleur pendant le soudage réduit les risques de déformation et évite de perdre du temps à redresser les pièces. La douceur du procédé de soudage, produisant moins de projections, diminue le besoin d'opérations de meulage et donc les coûts de réparation. La configuration parfaite pour une meilleure productivité.



### UN SOUDAGE RAPIDE, FOCALISÉ, PRODUISANT MOINS DE DÉFAUTS

Découvrez le meilleur d'un soudage stable, focalisé et fiable. L'utilisation de la fonction WiseFusion dans le soudage MIG/MAG synergique à l'arc pulsé permet de maintenir la focalisation de l'arc, ce qui facilite la tâche dans toutes les positions. La mesure précise de la tension de l'arc permet au soudeur de respecter aisément les tolérances imposées par le DMOS (WPS) aux paramètres de soudage. La très haute densité d'énergie de l'arc est la garantie d'un soudage à la fois plus rentable et moins chronophage.



### PRÉCISÉMENT CE QUE VOUS ATTENDEZ D'UN SOUDAGE PULSÉ

Notre technologie fiable, haut de gamme et multi-procédés offre toujours une configuration permettant de répondre précisément aux besoins de nos clients, quels qu'ils soient. Spécialement conçue pour résister aux conditions de travail en atelier les plus difficiles, la configuration du FastMig X se caractérise par sa simplicité d'adaptation, de mise à niveau et d'utilisation. Elle garantit l'amélioration de la qualité et de la productivité du soudage MIG/MAG et à



l'électrode enrobée dans un grand nombre de situations. Grâce à la flexibilité de configuration de ses composants et à son logiciel de haute qualité, le FastMig X est pour vous la meilleure solution de soudage.



## LA HAUTE QUALITÉ DU PRODUIT ASSOCIÉE À LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE

Le FastMig X est entièrement compatible avec le système de gestion de soudage le plus complet au monde : Kemppi ARC System 3. Une solution logicielle qui se charge notamment de surveiller la conformité avec le DMOS, de s'assurer de la qualification des soudeurs, et de rassembler toute la documentation relative à la qualité. Le réseau de service mondial Kemppi offre par ailleurs une assistance et une consultation immédiates. Soudez davantage, produisez plus et améliorez votre rentabilité avec le FastMig X.



## CONTENU DE LA CONFIGURATION - ÉQUIPEMENT



### FastMig X 450 Power source

450 A avec un facteur de marche de 60 %. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.



### WFX 300 Wire feeder

Pour bobines de fil de Ø 200/300 mm. Boîtier en plastique à double paroi solide avec mécanisme de dévidoir DuraTorque fiable. Mesure intégrée de la tension de l'arc.

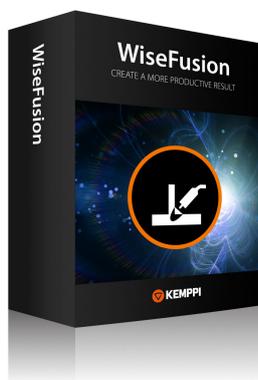


### Cool X Cooling unit

Le refroidisseur Cool X est le choix ultime pour les configurations à refroidissement liquide. Il offre 1 kW de puissance de refroidissement avec 3 litres de liquide de refroidissement.



## CONTENU DE LA CONFIGURATION - LOGICIELS



### WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



## ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



### WFX 200 Wire feeder

Pour bobines de fil de Ø 200 mm. Boîtier en plastique à double paroi solide avec mécanisme de dévidoir DuraTorque fiable. Mesure intégrée de la tension de l'arc.



## FastMig X 450 Power source

Code du produit	6103450
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V, (-15 à +20 %)
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	35 kVA
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	450 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Tension à vide en MMA	U <sub>0</sub> = 70 à 98 V U <sub>av</sub> = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80 à 98 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

## WFX 300 Wire feeder

Code du produit	6103530
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Dévidoir	DuraTorque
Vitesse de dévidage	1 à 25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,6 à 1,6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	0,8 à 2,4 mm
Tailles de fil d'apport (Fe)	0,6 à 1,6 mm
Tailles de fil d'apport (fil fourré)	0,8 à 2,0 mm
Logiciel	WiseFusion WorkPack (21 pièces)
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	625 x 243 x 476 mm
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-5
Poids à vide	12,5 kg



## Cool X Cooling unit

Code du produit	6068200 Liquide de refroidissement - Cuve de 10 litres - SP9810765
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	400 V -15 à +20 %
Pression maximale	0,4 MPa
Dimensions externes L x P x H	570 x 230 x 280 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	~3 L
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1 kW
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Température de fonctionnement	-20 à +40 °C

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

