



KEMPPI K7 SVEJSEUDSTYR

FastMig X Regular

PRODUKTIV LØSNING TIL STEDER, HVOR DER ER BEHOV
FOR SVEJSNING AF FORSKELLIGE MATERIALETYPER



FastMig X Regular



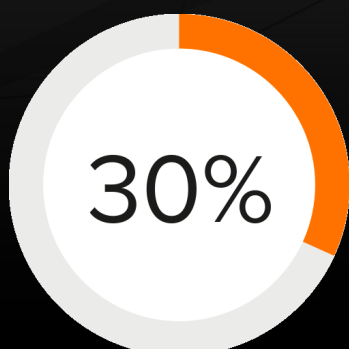
FASTMIG X MED STANDARDOPSÆTNING ER DEN IDEELLE LØSNING, NÅR DER ER BEHOV FOR MULTIPROCESSVEJSNING MED EKSEMPELVIS MIG-PULSSVEJSNING OG HØJ STRØMSTYRKE

På svejseværksteder – især dem, der har specialiseret sig i store produktionsopgaver på kontrakt – er der behov for driftssikker multiprocessvejsning (eksempelvis MIG/MAG-svejsning med pulssvejsningsfunktion og elektrodesvejsning) til forskellige opgaver, hvor der stilles krav om høj produktivitet, kvalitet og fleksibilitet.

Vi har sammensat den perfekte løsning til effektiv multiprocessvejsning af kulstål og de mest gængse typer rustfrit stål og aluminiumlegering. Se, hvordan du kan få svejseproduktiviteten og -kvaliteten op på et helt nyt plan, så du kan spare både tid, penge og energi. Rul ned for at få flere oplysninger, eller [KLIK HER](#) for at se nærmere på hele FastMig X-konceptet og produktserien.

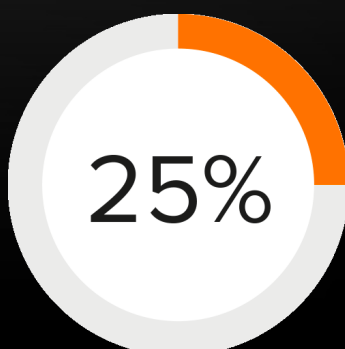


VIGTIGE FORDELE



HURTIGERE SVEJSNING

Opnå større effektivitet med WiseFusion, der øger svejsehastigheden med op til 30 %



MINDRE VARMETILFØRSEL

WiseFusion reducerer antallet af deformationer og behovet for tidskrævende opretningsarbejde og øger slagsejheden for højstyrkestål



MARKEDETS STØRSTE RÆKKEVIDDE

Med en SuperSnake-subfeeder (tilbehør) er afstand og tilgængelighed ikke længere noget problem

FORDELE

- Kompatibel med WeldEye: nem og sikker produktion og kvalitetsstyring
- Mindre forbrug af tilsatsmateriale – med WiseFusion giver lysbuens høje energitæthed mulighed for smallere svejsefuger
- WiseFusion øger svejsehastigheden med op til 30 % og gør dermed svejsningen mere effektiv
- WiseFusion sikrer op til 25 % mindre varmetilførsel, færre deformationer og mindre behov for opretningsarbejde ved hjælp af WiseFusion
- Mindre svejseprøjt er ensbetydende med færre reparationer og færre udgifter til efterbearbejdning
- Kompatibel med MagTrac-svejevogn, som muliggør let mekanisering, der giver op til fem gange højere svejsehastighed end manuel svejsning
- Nemt at holde svejseparametrene inden for WPS-tolerancerne med nøjagtig måling af lysbuespændingen
- WiseFusion holder lysbuen fokuseret (mindre svejsebad), så det bliver lettere at svejse i alle positioner
- SuperSnake-subfeeder med markedets største rækkevidde (op til 30 m)
- Energibesparelse på op til 40 % alene pga. inverterteknologi



FORDELE



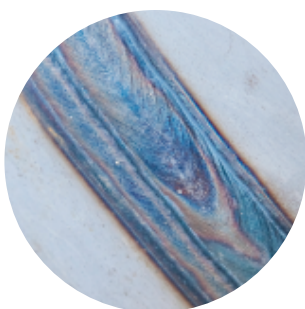
PULSSVEJSNING AF TOPKVALITET TIL ALSIDIGE FORMÅL

Denne softwareopsætning er specifikt designet til krævende værkstedsbrug og tilbyder funktioner til både MIG-pulssvejsning og -dobbeltpulssvejsning af forskellige materialer, så du er dækket ind for et stort antal anvendelsesformål. Uanset om opsætningen anvendes til produktion af tykke materialer eller tyndplade, vil den hæve pulssvejsning til et helt nyt niveau.



ØGET EFFEKTIVITET, HØJERE PRODUKTIVITET

Med FastMig X Regular-opsætning til robust værkstedsbrug kan du både spare tid, penge og energi. MagTrac-enhedens kompatibilitet med svejsevogne gør svejsehastigheden op til fem gange hurtigere, sammenlignet med komplet manuel svejsning. Besparelsen i energiforbruget kan nå op på 40 % alene i kraft af inverterteknologien, mens svejsning med 25 % lavere varmeinput giver færre deformationer og mindre behov for tidskrævende opretningsarbejde. De jævne svejseproces med mindre sprøjt betyder mindre slibning og dermed lavere reparationsomkostninger. Dette er den perfekte opsætning til højere produktivitet.



HURTIG, FOKUSERET SVEJSNING MED FÆRRE FEJL

Opnå stabil, fokuseret og pålidelig svejsning af allerbedste kvalitet. Brugen af WiseFusion-funktionen til synergisk MIG/MAG-svejsning og pulssvejsning holder svejselysbuen fokuseret og gør det lettere at svejse i alle positioner. Nøjagtig måling af lysbuespændingen betyder, at svejseren let kan holde svejseparametrene inden for WPS-tolerancerne. Lysbuens høje energitæthed er basis for mere rentabel og mindre tidskrævende svejsning.



LIGE DET DU SØGER INDEN FOR PULSSVEJSNING

Vores pålidelige multiprocesteknologi af topkvalitet er altid konfigureret til at opfylde vores kunders behov, præcis efter deres forhold. FastMig X er designet til robust værkstedsbrug og er let at tilpasse, opgradere og bruge – og øger dermed kvaliteten og produktiviteten for MIG/MAG- og elektrodesvejsning under mange forskellige betingelser. Med sin fleksible opsætning af kvalitetskomponenter og software er FastMig X den kvalitetsløsning, du søger.



HØJ PRODUKTKVALITET KOMBINERET MED FREMRAGENDE SERVICE

FastMig X er fuldt kompatibel med verdens mest omfattende svejsestyringssoftware WeldEye. Den overvåger bl.a. overensstemmelse med WPS, sikrer, at svejsere har tilstrækkelige kvalifikationer og indsamler dokumentation for kvaliteten. Kemppis verdensomfattende servicenetværk sørger også for support og konsulenthjælp med det samme. Svejs mere, producer mere og få højere fortjeneste med FastMig X.



HVAD OMFATTER OPSÆTNINGEN - UDSTYR



FastMig X 450 Power source

Afgiver 450 A med 60 % intermitten. Eget til brug sammen med en generator.



WFX 300 Wire feeder

Til Ø 200/300 mm trådspoler. Robust plastkabinet med dobbeltbeklædning og et driftssikkert DuraTorque-trådværk. Indbygget måling af lysbuespænding.



Cool X Cooling unit

Cool X-køleenheden, som har en køleeffekt på 1 kW med tre liter kølevæske, er det ultimative valg til væskekølede opsætninger.



HVAD OMFATTER OPSÆTNINGEN - SOFTWARE



WiseFusion

En svejsefunktion, der ved automatisk at regulere lysbuelængden sikrer ensartet svejse kvalitet i alle positioner. Skaber og fastholder en optimal kort lysbueegenskab ved puls MIG/MAG-svejsning og lysbuesvejsning med sprøjte.



ALTERNATIV - UDSTYR OG SOFTWARE



WFX 200 Wire feeder

Til Ø 200 mm trådspoler. Robust plastkabinet med dobbeltbeklædning og et driftssikkert DuraTorque-trådværk. Indbygget måling af lysbuespænding.



FastMig X 450 Power source

Produktkode	6103450
Netspænding 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15...+20 %)
Sikring (træg)	35 A
Minimum generatoreffekt	35 kVA
Output 60 % ED	450 A (60%)
Output 100 % ED	350 A (100%)
Tomgangsspænding (MMA)	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
Tomgangsspænding MIG/MAG	U ₀ = 80 – 98 V
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder

Produktkode	6103530
Output 60 % ED	520 A (60%)
Output 100 % ED	440 A (100%)
Trådværk	DuraTorque
Trådhastighed	1 – 25 m/min
Brændertilslutning	Euro
Trådspolevægt (maks.)	20 kg
Trådspolediameter (maks.)	300 mm
Svejsetrådsstørrelser (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Al)	0,8 - 2,4 mm
Svejsetrådsstørrelser (Fe)	0,6 – 1,6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Rørtråd)	0,8 - 2,0 mm
Software	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	625 × 243 × 476 mm
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-5
Vægt (Tom)	12,5 kg



Cool X Cooling unit

Produktkode	6068200 Kølevæske - 10 liter dunk - SP9810765
Driftsspænding (sikkerhedsspænding)	400 V -15 ...+20 %
Maksimumtryk	0.4 Mpa
Udvendige mål L x B x H	570 x 230 x 280 mm
Vægt (uden tilbehør)	11 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Tankvolumen	~3 L
EMC-klasse	A
Køleeffekt	1 kW
Temperaturområde ved opbevaring	-40 ...+60 °C
Driftstemperatur	-20 ...+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er designførende inden for lysbuesvejsning. Vi er forpligtet til at øge kvaliteten og produktiviteten af svejsning ved kontinuerlig udvikling af lysbuen, og til at arbejde for en grønnere og mere lige verden. Kemppi leverer bæredygtige produkter, digitale løsninger og tjenester til fagfolk fra industrielle svejsevirkksomheder til enkelt-entreprenører. Vores produkters anvendelighed og pålidelighed er et ledende princip for os. Vi opererer med et højt kvalificeret partnernetværk, der dækker over 70 lande, og for at gøre ekspertisen lokalt tilgængelig. Med hovedkontor i Lahti, Finland, beskæftiger Kemppi tæt på 800 fagfolk i 16 lande og har en omsætning på 195 mio. euro.

