



KEMPPI K7 LASAPPARATUUR

FastMig X Pipe

KWALITEITSLASPRESTATIES VOOR PIJPEN



FastMig X Pipe



EEN MULTIPROCES LASOPLOSSING VOOR PIJPLEIDINGEN EN DRUKVATEN

Bij pijplassen zijn de kwaliteitseisen hoog en de productiviteitsverwachtingen zo mogelijk nog hoger. Wanneer we het hebben over duizenden lassen in olie- en gaspijpleidingen, waterpijpleidingen of drukvaten, telt zelfs een kleine toename van kwaliteit en productiviteit - en wij beloven u een grote toename. Deze configuratie zorgt zelfs voor vijf keer sneller lassen met een betere kwaliteit. Wat wilt u nog meer?

Wij hebben de perfecte configuratie opgebouwd voor hoogwaardig pijplassen, waaronder het eenzijdig lassen van grondlagen. Scroll naar beneden voor meer informatie. Wilt u meer weten over het FastMig X-concept van Kempfi? Ga dan naar de [FASTMIG X-WEBSITE](#).

HOOFDTOEPASSINGEN



PIJPLEIDINGEN



STAALCONSTRUCTIES
VOOR GEBOUWEN



BOORPLATFORMS

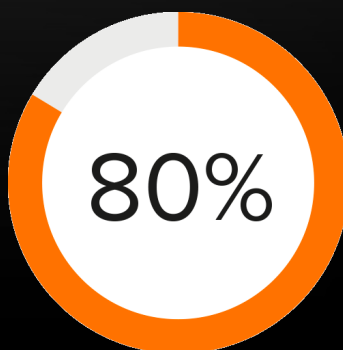


BELANGRIJKSTE VOORDELEN



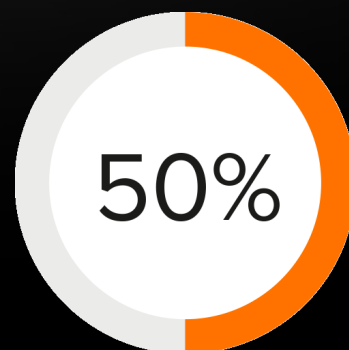
VEEL SNELLER

Tot wel vijf keer sneller dan TIG en met een betere kwaliteit.



MEER LASSEN OP EEN DAG

Dankzij de hoge voorloopsnelheid en minder herstelwerk achteraf.



KOSTENBESPARINGEN

Bespaar tot 50 % op kosten van arbeid en toevoegmaterialen

VOORDELEN

- Compatibiliteit WeldEye: eenvoudig en exact productie- en kwaliteitsbeheer
- 5 keer sneller dan TIG-lassen
- Las meer dan 80 % meer per dag en bespaar 50 % op de kosten van arbeid en toevoegmaterialen met WiseRoot+ (zie de berekening)
- Optimale inbrandingsdiepte en inbrandingsvorm in alle posities
- Geen spatten, minder nabewerking
- Stabiël proces, eenvoudig hanteerbaar: kwalificatie van de lasser minder cruciaal
- Sneller parameters veranderen tijdens het lassen met MatchLog: hogere snelheid en productiviteit
- Dubbele draadaanvoeroptie voor hogere productiviteit met minder apparatuur
- Minder vervormingen, minder noodzaak voor richtwerk: bespaart tijd
- Eenvoudig om lasparameters binnen de lasprocedurespecificaties te houden met exacte boogspanningsmeting



VOORDELEN



HOGE KWALITEIT VAN ONDER TOT BOVEN

Deze setup is speciaal aangepast om te voldoen aan alle wensen op het gebied van pijplassen. Andere belangrijke toepassingen van de FastMig X Pipe zijn alle laswerkzaamheden waarbij sprake is van eenzijdig doorlassen van platen, zoals bij drukvaten, tanks en warmtewisselaars. Deze setup is bestand tegen lastige weersomstandigheden, zoals extreme hitte, kou, zout en stof. De kwalitatief hoogwaardige hardware is nog maar het begin. Wat van de FastMig X echt een uiterst nuttige lasmachine maakt, zijn de ingebouwde speciale lasprocessen, lasprogramma's en lasfuncties



HET BESTE LASWERK VAN GRONDLAGEN DAT U OOIT HEBT GEZIEN

Onze berekeningen tonen aan dat u met de toepassing WiseRoot+ meer dan 80 % meer kunt lassen per dag. Zo bespaart u tot 50 % op de kosten van arbeid en toevoegmaterialen. WiseRoot+ is een aangepast MIG/MAG-proces voor het lassen van grondlagen zonder smeltbadondersteuning. Het WiseRoot+ proces is gebaseerd op nauwkeurige spanningsmeting en stroomregeling. Hiermee kunnen grondlagen worden gelast in alle posities, waaronder verticaal omlaag en lassen met of zonder vooropening. De spanningsdetectiekabel zorgt ervoor dat u nauwkeurige informatie krijgt van de boog. Ondanks de ongelooflijke mogelijkheden is alles eenvoudig in het gebruik: er hoeven slechts twee parameters te worden ingesteld.



SNELLER EN BETER LASSEN, MET EEN GECONCENTREERDE BOOG

Wanneer het lasproces stabiel en makkelijk uit te voeren is, heeft dit een positief effect op de laskwaliteit. WiseFusion is een speciaal proces voor synergisch MIG/MAG- en pulsbooglassen. Dit houdt de lasboog smal zodat deze zich concentreert binnen een klein gebied. Dit levert een betere inbranding en hogere voorloopsnelheid op. Daarnaast betekent minder vervorming in het gelaste materiaal minder richtwerk, waardoor tijd en geld wordt bespaard.

DUBBELE FLEXIBILITEIT

Een verbluffende serie speciale processen, lasprogramma's en -functies, samen met eenvoudige instel- en upgrademogelijkheden staan garant voor sneller inspelen op veranderende behoeften. Dit betekent minder wachten, minder afstellen en winstgevendere lassen. U kunt twee of zelfs drie draadaanvoerunits aansluiten, zodat u veranderingen in het lasproces, de instellingen of de verschillende soorten toevoegmaterialen snel kunt uitvoeren. Laat u nooit in uw



mogelijkheden beperken door uw apparatuur.



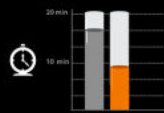
HOGE PRODUCTKWALITEIT GEKOPPELD AAN SUPERIEURE SERVICE

FastMig X is volledig compatibel met 's werelds meest uitgebreide lasmanagementsysteem: Kemppi ARC System 3. Dit bewaakt onder andere het voldoen aan de lasprocedurespecificaties, zorgt ervoor dat lassers over de juiste kwalificaties beschikken en verzamelt kwaliteitsdocumentatie. Dankzij de wereldwijde service van Kemppi zijn directe ondersteuning en advies altijd binnen handbereik. Las meer, produceer meer en profiteer meer met FastMig X.



Weld over **80 %** more per day and save **50 %** in labor and filler costs with **WiseRoot+**

Pipe welding test with WiseRoot+
MIG/MAG vs. **WiseRoot+**



Welding travel speed = 16,8 min/m
Welding travel speed = 8,8 min/m



Time spent on one pipe = 28 min
Time spent on one pipe = 14,6 min



Creates slag and
spatter A lot of after
work costs



No slag & spatter
Less after work cost



Welded pipes per 8-hour work day = 3,5
Welded pipes per 8-hour work day = **6,6**

Comparison table for root pass welding of a 530 mm pipe
Arc time = 20 % and labour costs = 30 € per hour
See calculation.



DE SETUP OMVAT - APPARATUUR



FastMig X 450 Power source

Levert 450 A met een inschakelduur van 60%.
Suitable for generator use.



WFX 300 P Fe Wire feeder

Voor het lassen van stalen pijpen met draadhaspels van Ø 200/300 mm. Durable double-skin plastic casing with a strong two-motor GT04 wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



Cool X Cooling unit

De Cool X-koelunit voor opstellingen met vloeistofkoeling is de ultieme keus voor het bieden van 1 kW aan koelvermogen met 3 liter koelvloeistof.

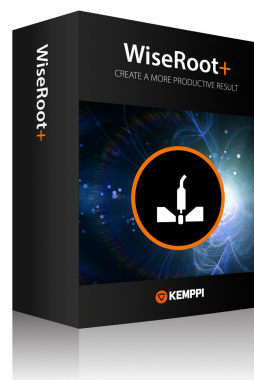


DE SETUP OMVAT - SOFTWARE



WiseFusion

Een lasfunctie die zorgt voor een consistente laskwaliteit in alle posities door automatisch de booglengte te regelen. Creëert en handhaaft een optimale kortsluitkarakteristiek bij gepulseerd MIG/MAG- en sproeihooglassen.



WiseRoot+

Geoptimaliseerd kortsluitbooglasproces voor het productief lassen van grondlagen met de FastMig X en de X8 MIG Welder. Uitstekende laskwaliteit dankzij de meting van de boogspanning en juiste timing van de overdracht van druppels toevoegmetaal. Biedt hogere snelheid dan MMA-, TIG- of MIG/MAG-kortsluitbooglassen.



MatchLog

MatchLog omvat activering van Minilog en MatchChannel in WFX-aanvoerunits (Minilog is alleen te gebruiken bij MXF aanvoerunits). Met MatchChannel kunt u tijdens het lassen het geheugenkanaal wijzigen en Minilog stelt u in staat het lasvermogen in hetzelfde geheugenkanaal aan te passen.



ALTERNATIEF - APPARATUUR EN SOFTWARE



WFX 200 P Fe Wire feeder

Voor het lassen van stalen pijpen met draadhaspels van Ø 200 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 200 P Ss Wire feeder

Voor het lassen van roestvast stalen pijpen met draadhaspels van Ø 200 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 300 P Ss Wire feeder

Voor het lassen van roestvast stalen pijpen met draadhaspels van Ø 200/300 mm. Duurzame dubbelwandige kunststof behuizing met een sterk GT04-aandrijfmechanisme met twee motoren. Built-in arc voltage measurement.



FastMig X 450 Power source

Productcode	6103450
Aansluitspanning 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15 tot +20%)
Zekering (traag)	35A
Minimaal generatorvermogen	35 kVA
Belastbaarheid 60% ID	450 A
Belastbaarheid 100% ID	350 A
Open spanning (MMA)	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
Open spanning MIG/MAG	U ₀ = 80-98 V
Temperatuurbereik voor bediening	-20 tot +40 °C
Buitenafmetingen (l x b x h)	590×230×430 mm
Beschermingsgraad	IP23S
Normen	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 P Fe Wire feeder

Productcode	6103531
Belastbaarheid 60% ID	520 A
Belastbaarheid 100% ID	440 A
Aandrijfmechanisme	GT04
Draadaanvoersnelheid	0,5-25 m/min
Pistoolaan sluiting	Euro
Gewicht draadhaspel (max)	20 kg
Diameter draadspoel (max)	300 mm
Lasdraadmaten (Ss)	0,6-2,0 mm
Lasdraadmaten (Al)	0,8-2,4 mm
Lasdraadmaten (Fe)	0,6-2,0 mm
Lasdraadmaten (gevulde draad)	0,8-2,4 mm
Software	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25 st.)
Temperatuurbereik voor bediening	-20 tot +40 °C
Buitenafmetingen (l x b x h)	590×240×445 mm
Beschermingsgraad	IP23S
Normen	IEC 60974-5
Gewicht (leeg)	13,1 kg



Cool X Cooling unit

Productcode	6068200 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Bedrijfsspanning (veiligheidsspanning)	400 V -15 tot +20%
Maximale druk	0,4 MPa
Buitenafmetingen (l x b x h)	570x230x280 mm
Gewicht (zonder accessoires)	11 kg
Beschermingsgraad	IP23S
Tankvolume	~3 L
EMC-klasse	A
Koelvermogen	1 kW
Temperatuurbereik voor opslag	-40 tot +60 °C
Bedrijfstemperatuur	-20 tot +40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi is dé toonaangevende ontwerper in de boogglasindustrie. We zijn vastbesloten om de kwaliteit en productiviteit van lassen aan te jagen door voortdurend verder te ontwikkelen en te werken aan een groenere meer gelijke wereld. Kemppi levert geavanceerde duurzame producten, digitale oplossingen en diensten voor professionals aan zowel industriële lasbedrijven als zelfstandige aannemers. Het gebruiksgemak en de betrouwbaarheid van onze producten zijn onze leidraad. We werken met een netwerk van zeer vakkundige partners in meer dan 70 landen om onze expertise beschikbaar te stellen. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti, Finland, heeft bijna 800 professionals in 16 verschillende landen in dienst en genereert een jaaromzet van 195 miljoen euro.

