



KEMPPI K7 ATTREZZATURE DI SALDATURA

FastMig X Pipe

SALDATURA DI ALTA QUALITÀ PER TUBAZIONI.



FastMig X Pipe



UNA SOLUZIONE DI SALDATURA MULTIPROCESSO PER CONDUTTURE E SERBATOI A PRESSIONE.

Nella saldatura di tubazioni le esigenze di qualità sono elevate e le attese sulla produttività possono esserlo anche di più. Quando parliamo di migliaia e migliaia di saldature nelle condutture di petrolio & gas, acqua o nei serbatoi a pressione, anche un modesto aumento in qualità e produttività è importante e noi vi promettiamo un aumento rilevante. Questa configurazione fornisce una saldatura fino a cinque volte più rapida con una migliore qualità. Cosa potete chiedere di più?

Abbiamo assemblato la configurazione perfetta per saldature di alta qualità, incluse saldature in prima passata da un solo lato. Scorrere verso il basso per scoprire di più. Se desiderate familiarizzare con l'intero concetto Kemppi FastMig X, visitate il [SITO DELLA FAMIGLIA FASTMIG X](#).

APPLICAZIONI PRINCIPALI



CONDOTTE



TELAI IN ACCIAIO PER
COSTRUZIONI



PIATTAFORME
PETROLIFERE

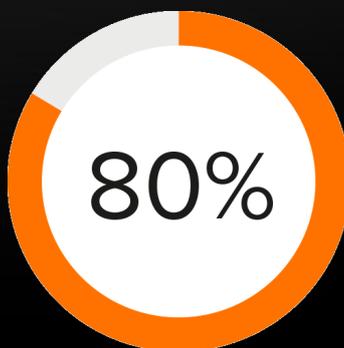


VANTAGGI PRINCIPALI



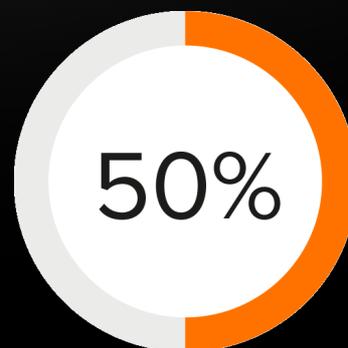
VOLTE PIÙ VELOCE

Fino a cinque volte più veloce rispetto a TIG e con una migliore qualità



IN PIÙ DI SALDATURE AL GIORNO

Grazie a una maggiore velocità di spostamento e a una minore post-lavorazione.



DI RISPARMIO SUI COSTI

Fino al 50% di risparmio sui costi di manodopera e di materiale d'apporto.

VANTAGGI

- Compatibilità WeldEye: produzione e gestione della qualità agevoli e precise.
- 5 volte più veloce della saldatura TIG
- Oltre l'80% di saldature in più al giorno e risparmio del 50 % sui costi di manodopera e di materiale d'apporto con WiseRoot+ (vedere il calcolo)
- Penetrazione e forma della saldatura ottimali in tutte le posizioni
- Assenza di spruzzi, minore post-lavorazione
- Processo stabile, di facile gestione: minore impatto delle abilità del saldatore
- Modifiche dei parametri più veloci con MatchLog durante la saldatura: maggiore velocità e produttività
- Opzione di trainafile doppio per una produttività più elevata con minori attrezzature
- Minori deformazioni e meno lavoro di raddrizzamento: risparmio di tempo
- Facilità di mantenere i parametri di saldatura entro i requisiti WPS con la misurazione precisa della tensione dell'arco

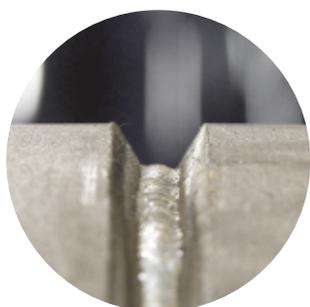


VANTAGGI



ELEVATA QUALITÀ DA CIMA A FONDO

Questa configurazione è personalizzata per soddisfare specificamente tutte le esigenze relative alla domanda di saldatura delle tubazioni. Altre applicazioni chiave del FastMig X Pipe includono operazioni che richiedono la saldatura su lastra da un solo lato, come nel caso di serbatoi a pressione e di scambiatori di calore. Questa configurazione è in grado di gestire condizioni climatiche avverse, tra cui eccessivo calore, freddo, sale e polvere. Un hardware di elevata qualità rappresenta solo l'inizio. Ciò che consente davvero di configurare il tubo FastMig X" è un sistema altamente competente, rappresentato dai suoi processi speciali, dalle funzioni e dai programmi di saldatura integrati



IL MEGLIO DELLA SALDATURA IN PRIMA PASSATA CHE ABBIATE MAI VISTO

I nostri calcoli mostrano che con l'applicazione WiseRoot+ potete saldare l'80% in più al giorno e risparmiare più del 50% sui costi di manodopera e materiale d'apporto. WiseRoot+ è un processo personalizzato MIG/MAG per la saldatura in prima passata senza struttura di sostegno. Il procedimento WiseRoot+ è basato su una precisa misurazione della tensione e sul controllo della corrente. Esso consente la saldatura di prima passata in tutte le posizioni, comprese quella verticale e la saldatura con o senza traferro. Il cavo di rilevamento di tensione garantisce che otteniate informazioni precise dall'arco. Nonostante le incredibili capacità, è semplice da usare; sono necessarie soltanto due regolazioni dei parametri.



UNA SALDATURA MIGLIORE E PIÙ VELOCE, CON UN ARCO FOCALIZZATO

Quando il processo di saldatura è stabile e maneggevole, ciò ha un effetto positivo sulla qualità della saldatura. WiseFusion è un procedimento speciale per saldature sinergiche MIG/MAG e ad arco pulsato. Mantiene l'arco di saldatura focalizzato, di modo che la densità dell'arco si concentri in un'area ristretta. Esso fornisce una migliore penetrazione e una maggiore velocità di traslazione. In aggiunta a ciò, le minori deformazioni del materiale saldato significano meno lavoro di raddrizzamento, con un risparmio di tempo e denaro.

RADDOPPIARE LA FLESSIBILITÀ

Una sorprendente varietà di procedimenti speciali, di programmi di saldatura e di funzioni, uniti a una facile regolazione e aggiornamento, consentono risposte più rapide a esigenze in continua evoluzione. Questo significa minori tempi d'attesa, meno aggiustamenti e una saldatura più redditizia. Vi permette di collegare due, o anche tre, carrelli trainafile in maniera che le modifiche al processo di



saldatura, alle impostazioni, oppure ai diversi tipi di materiali d'apporto, possano essere fatte rapidamente. Non lasciate mai che sia la vostra attrezzatura a determinare cosa potete o non potete fare.



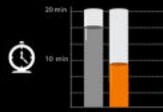
CORRISPONDENZA TRA ALTA QUALITÀ DEL PRODOTTO E SERVIZIO ECCELLENTE

FastMig X è pienamente compatibile con il sistema di gestione della saldatura più completo al mondo, Kemppi ARC System 3. Tra le altre cose, è in grado di controllare la conformità alla WPS, assicurare che i saldatori abbiano qualifiche adeguate e raccogliere documentazione di qualità. La rete di assistenza Kemppi garantisce in tutto il mondo il supporto e la consultazione immediati. Saldare di più, produrre di più e guadagnare di più con FastMig X.



Weld over **80 %** more per day and save **50 %** in labor and filler costs with **WiseRoot+**

Pipe welding test with WiseRoot+
MIG/MAG vs. **WiseRoot+**



Welding travel speed = 16,8 min/m
Welding travel speed = 8,8 min/m



Time spent on one pipe = 28 min
Time spent on one pipe = 14,6 min



Creates slag and spatter A lot of after work costs



No slag & spatter
Less after work cost



Welded pipes per 8-hour work day = 3,5
Welded pipes per 8-hour work day = 6,6

Comparison table for root pass welding of a 530 mm pipe
Arc time = 20 % and labour costs = 30 € per hour
See calculation.



NOVITÀ NELLA CONFIGURAZIONE - ATTREZZATURA



FastMig X 450 Power source

Garantisce 450 A con ciclo di lavoro al 60%. Adatto all'uso con un generatore.



WFX 300 P Fe Wire feeder

Per la saldatura di tubi in acciaio con bobine del filo con Ø da 200/300 mm. Resistente alloggiamento di plastica a doppio rivestimento con solido meccanismo di alimentazione filo GT04 a due motori. Misurazione della tensione dell'arco integrata.

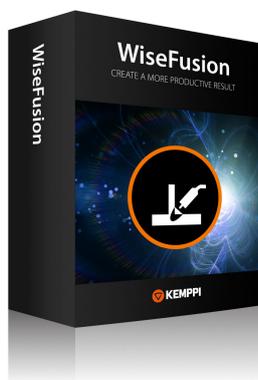


Cool X Cooling unit

L'unità di raffreddamento Cool X per impianti di raffreddamento a liquido è la scelta ideale per fornire 1 kW di potenza con 3 litri di liquido di raffreddamento.

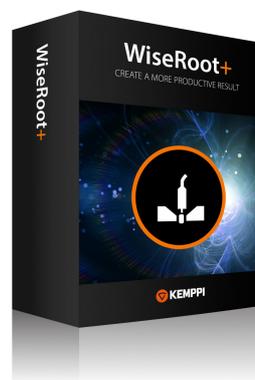


NOVITÀ NELLA CONFIGURAZIONE - SOFTWARE



WiseFusion

Una funzione di saldatura che garantisce la qualità di saldatura coerente in tutte le posizioni, mediante la regolazione automatica della lunghezza dell'arco. La funzione crea e mantiene una caratteristica di corto circuito ottimale nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e ad arco a spruzzo.



WiseRoot+

Processo dell'arco corto ottimizzato per saldatura di prima passata produttiva. Qualità di saldatura eccellente attraverso il controllo della tensione dell'arco e del tempo di trasferimento della goccia di metallo di apporto. Offre velocità maggiori rispetto alla saldatura MMA, TIG o MIG/MAG ad arco corto.



MatchLog

MatchLog include l'attivazione di Minilog e MatchChannel nei trainafile WFX (Minilog può essere utilizzato solo con trainafile MXF). MatchChannel consente la modifica del canale di memoria durante la saldatura e Minilog permette di modificare la corrente di saldatura nello stesso canale di memoria.



ALTERNATIVA - ATTREZZATURE E SOFTWARE



WFX 200 P Fe Wire feeder

Per la saldatura di tubi in acciaio con bobine del filo con \varnothing da 200 mm. Robusto alloggiamento di plastica a doppio rivestimento con meccanismo di alimentazione filo DuraTorque affidabile. Misurazione della tensione dell'arco integrata.



WFX 200 P Ss Wire feeder

Per la saldatura di tubi in acciaio inossidabile con bobine del filo con \varnothing da 200 mm. Robusto alloggiamento di plastica a doppio rivestimento con meccanismo di alimentazione filo DuraTorque affidabile. Misurazione della tensione dell'arco integrata.



WFX 300 P Ss Wire feeder

Per la saldatura di tubi in acciaio inossidabile con bobine del filo con \varnothing da 200/300 mm. Resistente alloggiamento di plastica a doppio rivestimento con solido meccanismo di alimentazione filo GT04 a due motori. Misurazione della tensione dell'arco integrata.



FastMig X 450 Power source

Codice prodotto	6103450
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Erogazione 60% ED	450 A (60%)
Erogazione 100% ED	350 A (100%)
Tensione a vuoto (MMA)	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 P Fe Wire feeder

Codice prodotto	6103531
Erogazione 60% ED	520 A (60%)
Erogazione 100% ED	440 A (100%)
Meccanismo di alimentazione filo	GT04
Velocità avanzamento filo	0,5–25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,6–2,0 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	0,8–2,4 mm
Diametro del filo di apporto (Fe)	0,6–2,0 mm
Diametro del filo di apporto (filo animato)	0,8–2,4 mm
Software	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 240 × 445 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Peso (a vuoto)	13,1 kg



Cool X Cooling unit

Codice prodotto	6068200
	Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	400 V -15 ...+20 %
Pressione massima	0.4 Mpa
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 230 x 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	~3 L
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ...+60 °C
Temperatura di esercizio	-20 ...+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

