KEMPPI K7 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

FastMig X Pipe

SOUDURES DE GRANDE QUALITÉ POUR LES CONDUITS

29.06.2023

KEMPPI

Designed for welders

FastMig X Pipe

UNE SOLUTION DE SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS POUR LES PIPELINES ET LES APPAREILS À PRESSION

En matière de soudage de tuyaux, les critères de qualité sont élevés, et les besoins de productivité peuvent être encore plus élevés. Lorsqu'il s'agit de réaliser des milliers et des milliers de soudures sur des pipelines de pétrole et de gaz, des conduits d'eau ou des réservoirs sous pression, la moindre augmentation de la qualité et de la productivité compte – et nous vous en promettons une grande augmentation. Cette configuration garantit un soudage jusqu'à cinq fois plus rapide et une qualité supérieure. Que demander de plus ?

Nous avons donc créé une configuration idéale pour le soudage de tuyaux de haute qualité, comprenant le soudage de passes de fond d'un seul côté. Faire défiler pour plus d'informations. Pour en savoir plus sur le concept FastMig X de Kemppi, visitez le SITE CONSACRÉ À LA GAMME FASTMIG X.

PRINCIPALES APPLICATIONS

PIPELINES

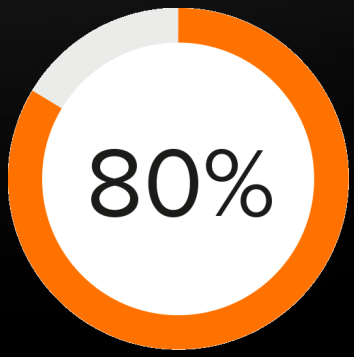
CHARPENTES MÉTALLIQUES POUR LE BÂTIMENT

PLATES-FORMES PÉTROLIÈRES

PRINCIPAUX AVANTAGES

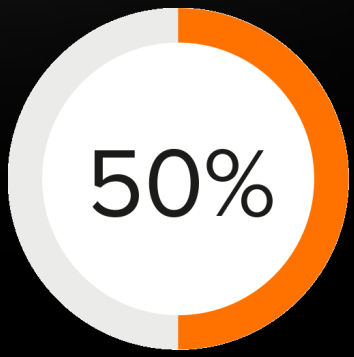
PLUS RAPIDE

Jusqu'à cinq fois plus rapide que le TIG et une qualité supérieure



DAVANTAGE DE SOUDURES PAR JOUR

Grâce à une plus grande vitesse de déplacement et moins de travail de finitions



RÉALISER DES ÉCONOMIES

Permet de réaliser 50 % d'économies au niveau de la main-d'œuvre et du métal d'apport

AVANTAGES

- Compatibilité avec WeldEye: précision et facilité de production, gestion de la qualité
- 5 fois plus rapide que le procédé TIG
- Augmentez votre capacité de soudage de plus de 80 % par jour et économisez jusqu'à 50 % en main-d'œuvre et matériau d'apport avec WiseRoot+ (voir les calculs)
- La pénétration et la forme de la soudure sont optimisées dans toutes les positions
- Pas de projections, moins de travail de finition
- Procédé stable et facile à utiliser, dépendant moins de la qualification du soudeur
- Modification des paramètres pendant le soudage plus rapide avec MatchLog : plus de vitesse et de productivité
- Option de double dévidoir pour plus de productivité avec moins d'équipements
- Le matériau est moins déformé, ce qui réduit le besoin de travaux de redressement et entraîne un gain de temps.
- Facilité de maintenir les paramètres de soudage dans la plage définie par les DMOS, avec une mesure précise de la tension de l'arc

AVANTAGES

UNE QUALITÉ OPTIMALE, DE LA PASSE DE FOND À LA SOUDURE FINALE

Cette configuration est spécialement conçue pour répondre aux besoins de soudage de tubes les plus exigeants. Entre autres applications, le FastMig X Pipe est capable d'exécuter tous types d'opérations de soudage d'un seul côté, comme celles qui sont réalisées sur les appareils à pression, les réservoirs ou les échangeurs de chaleur. Il est par ailleurs résistant aux conditions ambiantes les plus difficiles, notamment à la chaleur, au froid, aux atmosphères salines et à la poussière. Mais un matériel de haute qualité ne fait pas tout. Ce qui fait réellement de la configuration FastMig X Pipe" un système hautement efficace, ce sont ses procédés, ses programmes de soudage et ses fonctions internes

LE MEILLEUR ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE DE PASSES DE FOND QUE VOUS N'AYEZ JAMAIS VU

Nos calculs démontrent que l'application WiseRoot+ vous permet d'augmenter votre capacité de soudage de plus de 80 %, et d'économiser jusqu'à 50 % en main-d'œuvre et matériau d'apport. WiseRoot+ est un procédé MIG/MAG personnalisé pour le soudage de passes de fond sans support à l'envers. Le procédé WiseRoot+ repose sur la précision de la mesure de tension et le contrôle du courant. Il permet le soudage des passes de fond dans toutes les positions, y compris verticalement en descente, avec ou sans entrefer. Son câble de détection de tension assure en outre la disponibilité d'informations précises sur l'arc. Et malgré ses performances exceptionnelles, il est simple à utiliser : seuls deux réglages de paramètres sont nécessaires.

SOUDAGE PLUS RAPIDE, DE MEILLEURE QUALITÉ, GRÂCE À UN ARC FOCALISÉ

La stabilité et la simplicité de réalisation du procédé de soudage ont un effet positif sur la qualité de la soudure. WiseFusion est un procédé spécialement conçu pour le soudage MIG/MAG synergique à l'arc pulsé. Il permet de maintenir la focalisation de l'arc de soudage afin de concentrer sa densité sur une zone étroite. Le résultat : une meilleure pénétration et une plus grande vitesse de déplacement. Le matériau soudé est par ailleurs moins déformé, ce qui réduit le besoin de redresser les pièces et se traduit donc par un gain de temps et d'argent.

DEUX FOIS PLUS DE FLEXIBILITÉ

Son extraordinaire gamme de procédés spéciaux, programmes de soudage et fonctions, associée à la simplicité de ses réglages et de ses mises à niveau, assure une réponse plus rapide aux changements. La rentabilité du soudage est

ainsi améliorée par une réduction des délais et des besoins de réglages. Vous aurez la possibilité de connecter deux, voire trois, dévidoirs pour vous adapter rapidement aux modifications du procédé de soudage, des paramètres, ou du type de fil d'apport. Ne laissez pas votre équipement vous dicter ce que vous pouvez faire... ou pas.

LA HAUTE QUALITÉ DU PRODUIT ASSOCIÉE À LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE

Le FastMig X est entièrement compatible avec le système de gestion de soudage le plus complet au monde : Kemppi ARC System 3. Une solution logicielle qui se charge notamment de surveiller la conformité avec le DMOS, de s'assurer de la qualification des soudeurs, et de rassembler toute la documentation relative à la qualité. Le réseau de service mondial Kemppi offre par ailleurs une assistance et une consultation immédiates. Soudez davantage, produisez plus et améliorez votre rentabilité avec le FastMig X.

Weld over 80 % more per day and save 50 % in labor and filler costs with WiseRoot+

Pipe welding test with WiseRoot+
MIG/MAG vs. WiseRoot+

Comparison table for root pass welding of a 530 mm pipe
Arc time = 20 % and labour costs = 30 € per hour
See calculation.

CONTENU DE LA CONFIGURATION - ÉQUIPEMENT

FastMig X 450 Power source

450 A avec un facteur de marche de 60 %. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.

WFX 300 P Fe Wire feeder

Pour soudage sur pipes d'acier avec des bobines de fil de Ø 200/300 mm. Boîtier en plastique à double paroi durable avec mécanisme de dévidoir GT04 avec deux moteurs puissants. Mesure intégrée de la tension de l'arc.

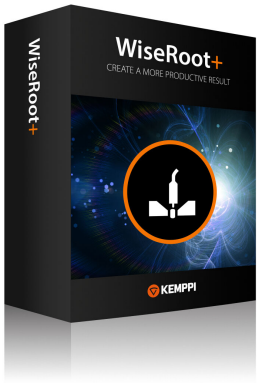
Cool X Cooling unit

Le refroidisseur Cool X est le choix ultime pour les configurations à refroidissement liquide. Il offre 1 kW de puissance de refroidissement avec 3 litres de liquide de refroidissement.

CONTENU DE LA CONFIGURATION - LOGICIELS

WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



WiseRoot+

Procédé de soudage à l'arc court optimisé pour un soudage productif des passes de fond. Une excellente qualité des soudures grâce à un contrôle de la tension de l'arc et un réglage des temps de transfert des gouttes de métal d'apport. Vitesse plus élevée qu'avec le soudage à l'arc court MMA, TIG ou MIG/MAG.

MatchLog

MatchLog comprend l'activation des fonctions Minilog et MatchChannel pour les dévidoirs WFX (Minilog ne peut être utilisé qu'avec des dévidoirs MXF). MatchChannel permet de changer de canal mémoire pendant le soudage, et Minilog vous permet de modifier l'alimentation des soudures du même canal de mémoire.

ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS

WFX 200 P Fe Wire feeder

Pour soudage sur pipes d'acier avec des bobines de fil de Ø 200 mm. Boîtier en plastique à double paroi solide avec mécanisme de dévidoir DuraTorque fiable. Mesure intégrée de la tension de l'arc.

WFX 200 P Ss Wire feeder

Pour soudage sur pipes d'acier inoxydable avec des bobines de fil de Ø 200 mm. Boîtier en plastique à double paroi solide avec mécanisme de dévidoir DuraTorque fiable. Mesure intégrée de la tension de l'arc.

WFX 300 P Ss Wire feeder

Pour soudage sur pipes d'acier inoxydable avec des bobines de fil de Ø 200/300 mm. Boîtier en plastique à double paroi durable avec mécanisme de dévidoir GT04 avec deux moteurs puissants. Mesure intégrée de la tension de l'arc.

FastMig X 450 Power source

Code du produit	6103450
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V, (-15 à +20 %)
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	35 kVA
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	450 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Tension à vide en MMA	U0 = 70 à 98 V Uav = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U0 = 80 à 98 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

WFX 300 P Fe Wire feeder

Code du produit	6103531
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Dévidoir	GT04
Vitesse de dévidage	0,5 à 25 m/min
Connecteur de torches	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,6 à 2,0 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	0,8 à 2,4 mm
Tailles de fil d'apport (Fe)	0,6 à 2,0 mm
Tailles de fil d'apport (fil fourré)	0,8 à 2,4 mm
Logiciel	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25 pièces)
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 240 x 445 mm
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-5
Poids à vide	13,1 kg

Cool X Cooling unit

Code du produit	6068200 Liquide de refroidissement - Cuve de 10 litres - SP9810765
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	400 V -15 à +20 %
Pression maximale	0,4 MPa
Dimensions externes L x P x H	570 x 230 x 280 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	~3 L
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1 kW
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Température de fonctionnement	-20 à +40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

KEMPPI