



KEMPPI K7 SCHWEISSAUSRÜSTUNG

FastMig X Pipe

QUALITATIV HOCHWERTIGES SCHWEISSEN VON ROHREN



FastMig X Pipe



MULTIPROZESS-SCHWEISSLÖSUNG FÜR ROHRLEITUNGEN UND DRUCKBEHÄLTER.

Beim Rohrschweißen sind die Qualitätsanforderungen hoch und die Erwartungen an die Produktivität können sogar noch höher sein. Wenn wir über Tausende von Schweißnähten in Öl- und Gaspipelines, Wasserleitungen oder Druckbehältern sprechen, zählt selbst eine geringe Zunahme an Qualität und Produktivität – und wir versprechen Ihnen eine große. Diese Konfiguration ermöglicht sogar fünfmal schnelleres Schweißen mit besserer Qualität. Kann man sich noch mehr wünschen?

Wir haben die perfekte Konfiguration für das qualitativ hochwertige Rohrschweißen entwickelt, wozu auch das Wurzelschweißen von einer Seite gehört. Scrollen Sie nach unten, um mehr zu erfahren. Wenn Sie das gesamte Kempfi FastMig X Konzept kennenlernen möchten, besuchen Sie die [WEBSEITE DER FASTMIG X PRODUKTFAMILIE](#).

HAUPTANWENDUNGEN



PIPELINES



ZUSAMMENBAU VON
STAHLRAHMEN



BOHRINSELN

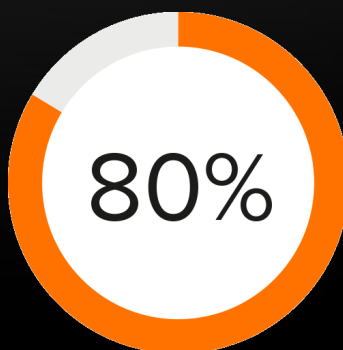


HAUPTVORTEILE



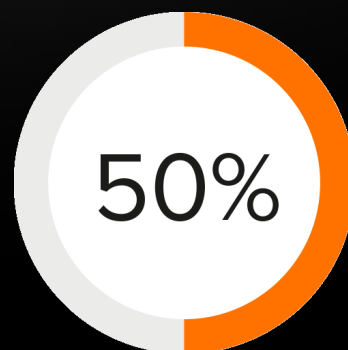
5 MAL SCHNELLER

Bis zu fünfmal schneller als WIG und mit einer besseren Qualität



HÖHERE SCHWEISSLEISTUNG PRO TAG

Dank höherer
Schweißgeschwindigkeit und
weniger Nacharbeit



KOSTENEINSPARUNGEN

Sparen Sie bis zu 50 % der
Kosten für Arbeit und
Zusatzwerkstoffe

VORTEILE

- Kompatibilität des WeldEye: leichtes und präzises Produktions- und Qualitätsmanagement.
- fünfmal schneller als WIG-Schweißen
- Schweißen Sie über 80 % mehr pro Tag und sparen Sie 50 % der Arbeits- und Zusatzwerkstoffkosten mit WiseRoot+ (siehe Berechnung)
- Optimaler Schweißeinbrand und Schweißformen in allen Positionen
- Keine Schweißspritzer, weniger Nacharbeit
- Stabiler und einfach anzuwendender Prozess: die Fähigkeiten des Schweißers sind weniger ausschlaggebend
- Schnelle Parameteränderung mit MatchLog während des Schweißens: höhere Geschwindigkeit und Produktivität
- Optionaler Doppelvorschub für höhere Produktivität mit weniger Ausrüstung
- Weniger Verformungen, weniger Richtarbeiten: zeitsparend
- Leichte Steuerung der Schweißparameter innerhalb der WPS-Anforderungen mit exakter Messung der Lichtbogen Spannung



VORTEILE



QUALITATIV HOCHWERTIGE SCHWEISSNÄHTE VON DER WURZEL BIS ZUR OBERSTEN LAGE

Diese Konfiguration ist so abgestimmt, dass die hohen Anforderungen beim Rohrschweißen ausnahmslos erfüllt werden. Andere Hauptanwendungen umfassen alle Schweißaufgaben, bei denen Bleche einseitig geschweißt werden müssen, wie zum Beispiel Druckbehälter, Tanks und Wärmetauscher. Diese Konfiguration ist unempfindlich gegen raue Bedingungen, egal ob Kälte, Hitze Salz oder Staub. Die hohe Material- und Verarbeitungsqualität ist nur ein Anfang. Was die Rohrkonfiguration" der FastMig X wirklich zu einem hochspezialisierten Expertensystem macht



BESSERES WURZELSCHWEISSEN HABEN SIE NOCH NICHT GESEHEN

Unsere Berechnungen zeigen, dass Sie mit der WiseRoot+ Anwendung jeden Tag über 80 % mehr schweißen können und dabei bis zu 50 % der Arbeits- und Schweißdrahtkosten sparen können. WiseRoot+ ist ein speziell zugeschnittenes MIG/MAG-Verfahren zum Wurzellagenschweißen ohne Schweißbadsicherung. Der WiseRoot+ Prozess basiert auf einer genauen Spannungsmessung und Stromsteuerung. Er ermöglicht das Wurzellagenschweißen in allen Positionen, einschließlich Fallnaht, sowie das Schweißen mit oder ohne Luftspalt. Besondere Spannungssensorkabel stellen sicher, dass immer aktuelle Informationen vom Lichtbogen abgerufen werden. Trotz der unglaublichen Leistungsfähigkeit ist die Verwendung völlig unkompliziert - nur zwei Parameter müssen eingestellt werden.



SCHNELLERES UND BESSERES SCHWEISSEN MIT KONZENTRIERTEM LICHTBOGEN

Wenn der Schweißprozess stabil und leicht kontrollierbar ist, sind die Fähigkeiten des Schweißers weniger ausschlaggebend. WiseFusion ist eine spezielle Funktion für synergisches MIG/MAG-Schweißen und Pulsschweißen. Sie sorgt für einen gebündelten Lichtbogen, sodass sich die Lichtbogendichte auf einen engen Bereich konzentriert. Sie gewährleistet einen besseren Einbrand und eine höhere Schweißgeschwindigkeit. Darüber hinaus bedeutet eine geringere Verformung des geschweißten Materials weniger Aufwand für Richtarbeiten, wodurch Zeit und Geld eingespart werden.

VERDOPPELN SIE DIE FLEXIBILITÄT

Wenn eine eindrucksvolle Palette von Sonderverfahren, Schweißprogrammen und Funktionen mit leichter Anpassbarkeit und Erweiterbarkeit einhergeht, ermöglicht dies eine schnellere Reaktion auf sich ändernde Anforderungen. Das



Ergebnis ist weniger Wartezeit, weniger Einstellvorgänge und profitableres Schweißen. Sie können zwei oder sogar drei Drahtvorschubgeräte miteinander verbinden, sodass es möglich ist, Änderungen am Schweißprozess, an den Einstellungen oder den verschiedenen Arten von Schweißzusatz sehr schnell vorzunehmen. Lassen Sie niemals Ihre Ausrüstung bestimmen, was Sie können oder nicht können.



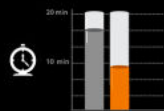
HOHE PRODUKTQUALITÄT MIT AUSGEZEICHNETEM SERVICE

FastMig X ist mit dem weltweit umfangreichste Schweißmanagementsystem, Kemppi ARC System 3, vollständig kompatibel. Unter anderem überwacht es die Einhaltung der Schweißanweisungen, es stellt sicher, dass die Schweißer die entsprechenden Qualifikationen besitzen und erstellt die Qualitätsdokumentation. Das weltweite Servicenetz von Kemppi gewährleistet außerdem sofortige Unterstützung und Beratung. Schweißen Sie mehr, produzieren Sie mehr und profitieren Sie mehr mit FastMig X.



Weld over **80 %** more per day and save **50 %** in labor and filler costs with **WiseRoot+**

Pipe welding test with WiseRoot+
MIG/MAG vs. **WiseRoot+**



Welding travel speed = 16,8 min/m
Welding travel speed = 8,8 min/m



Time spent on one pipe = 28 min
Time spent on one pipe = 14,6 min



Creates slag and
spatter A lot of after
work costs



No slag & spatter
Less after work cost



Welded pipes per 8-hour work day = 3,5
Welded pipes per 8-hour work day = **6,6**

Comparison table for root pass welding of a 530 mm pipe
Arc time = 20 % and labour costs = 30 € per hour
See calculation.



WAS IST BEI DEM SYSTEM ENTHALTEN? - AUSRÜSTUNG



FastMig X 450 Power source

Stellt 450 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Suitable for generator use.



WFX 300 P Fe Wire feeder

Für Stahlrohraufbau mit Drahtspulen Ø 200/300 mm. Durable double-skin plastic casing with a strong two-motor GT04 wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



Cool X Cooling unit

Die Kühleinheit Cool X ist die ultimative Wahl für flüssigkeitsgekühlte Konfigurationen. Sie bietet 1 kW Kühlleistung mit 3 Litern Kühlflüssigkeit.



WAS IST BEI DEM SYSTEM ENTHALTEN? - SOFTWARE



WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



WiseRoot+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen. Ausgezeichnete Schweißqualität durch die Regelung der Lichtbogenspannung und die zeitliche Steuerung der Übertragung von Zusatzwerkstofftropfen. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand-(MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen.



MatchLog

MatchLog umfasst die Minilog- und MatchChannel-Aktivierung bei MXF-Drahtvorschubgeräten. MatchChannel ermöglicht den Wechsel des Speicherkanals während des Schweißvorgangs, während mit Minilog im selben Speicherkanal der Schweißstrom geändert werden kann.



ALTERNATIVE - AUSRÜSTUNG UND SOFTWARE



WFX 200 P Fe Wire feeder

Für Stahlrohraufbau mit Drahtspulen Ø 200 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 200 P Ss Wire feeder

Für Edelstahlrohraufbau mit Drahtspulen Ø 200 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 300 P Ss Wire feeder

Für Edelstahlrohraufbau mit Drahtspulen Ø 200/300 mm. Robustes doppelwandiges Kunststoffgehäuse mit zweimotorigem GT04-Drahtvorschubmechanismus. Built-in arc voltage measurement.



FastMig X 450 Power source

Bestellnummer	6103450
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15 bis +20 %)
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	35 kVA
Leistung 60 % ED	450 A
Leistung 100 % ED	350 A
Leerlaufspannung (E-Hand)	U ₀ = 70 – 98 V U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U ₀ = 80 – 98 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 P Fe Wire feeder

Bestellnummer	6103531
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	GT04
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,6 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0,8 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe)	0,6 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fülldraht)	0,8 – 2,4 mm
Software	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Stahlrohrpaket Fe (25 Kurven)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 240 × 445 mm
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Gewicht (leer)	13,1 kg



Cool X Cooling unit

Bestellnummer	6068200 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	400 V -15 bis +20 %
Max. Druck	0,4 MPa
Außenabmessungen L x B x H	570 x 230 x 280 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11 kg
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	~3 l
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Betriebstemperatur	-20 bis +40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

