

KEMPPPI K5 ATTREZZATURE DI SALDATURA

FastMig M Synergic

PER UNA SALDATURA SOLIDA E PER IMPIEGHI GRAVOSI





FastMig M Synergic



SALDATURA INDUSTRIALE MIG/MAG E A ELETTRODO (MMA) DALLE ELEVATE PRESTAZIONI.

La soluzione di saldatura industriale multiprocesso in un formato modulare. FastMig M Synergic è una combinazione di modularità e facilità d'uso, adatta per un'ampia gamma di applicazioni industriali di saldatura. Le forti prestazioni in termini di ciclo di lavoro con dimensioni compatte e peso ridotto migliorano la produttività e la mobilità in cantiere.

I moduli di prestazioni FastMig M sia hardware che software offrono infinite soluzioni e scelte di processo, aumentando l'efficienza e l'utilizzo dell'attrezzatura. Sono disponibili diverse configurazioni di pacchetto, incluse: alimentazione elettrica trifase, scomparti trainafile e soluzioni di alimentazione secondaria del filo a distanza e ad accesso. Possibilità di scelta dell'interfaccia di controllo utente, sia con controllo sinergico per proprietà dell'arco ottimizzate che con impostazione più agevole e veloce oppure un'interfaccia utente regolare, che offre parametri di allestimento e controllo tradizionali.

APPLICAZIONI PRINCIPALI



SERBATOI A PRESSIONE
E CALDAIE



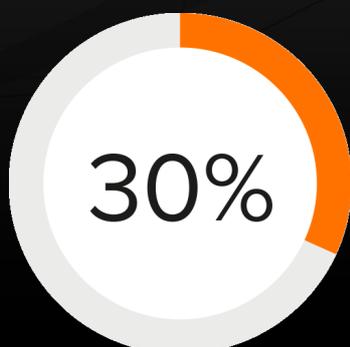
CANTIERI NAVALI



MACCHINE MOVIMENTO
TERRA



VANTAGGI PRINCIPALI



**VELOCITÀ DI
SALDATURA MAGGIORE
DEL 30%**

Grazie al software applicativo
WiseFusion



**ADATTABILITÀ
MIGLIORATA**

Grazie alla vasta selezione di
software per saldatura



**ESTENSIONE
AGGIUNTIVA DELLA
TORCIA MIG DI 25 M**

con trainafile secondario
SuperSnake

VANTAGGI

- Maggiore velocità, penetrazione, qualità e facilità d'uso della saldatura con WiseFusion.
- Il software applicativo WisePenetration eroga una potenza costante al bagno di saldatura indipendentemente dalle modifiche e dalle deviazioni della distanza tra l'ugello della torcia di saldatura e il pezzo, riducendo i difetti di saldatura e le regolazioni dei parametri
- La progettazione modulare sia nell'hardware che nel software offre infinite soluzioni e scelte di processo, aumentando l'efficienza e l'utilizzo dell'attrezzatura in un'ampia gamma di applicazioni industriali impegnative
- Il trainafile secondario SuperSnake GT02 presenta soluzioni di distanza e accesso eccellenti ed esclusive, che offrono un'alimentazione del filo fino a 25 m dallo scomparto relativo e consentono una saldatura fino a 60 m dall'alimentazione elettrica di FastMig M.



VANTAGGI



UNA SALDATURA MIGLIORE E PIÙ VELOCE, CON UN ARCO FOCALIZZATO

Quando il processo di saldatura è stabile e maneggevole, ciò ha un effetto positivo sulla qualità della saldatura. WiseFusion è un procedimento speciale per saldature sinergiche MIG/MAG e ad arco pulsato. Mantiene l'arco di saldatura focalizzato, di modo che la densità dell'arco si concentri in un'area ristretta. Esso fornisce una migliore penetrazione e una maggiore velocità di traslazione. In aggiunta a ciò, le minori deformazioni del materiale saldato significano meno lavoro di raddrizzamento, con un risparmio di tempo e denaro.



PIÙ RISULTATO, PIÙ PRODUTTIVITÀ

SuperSnake amplia il raggio d'azione delle normali torce di saldatura Euro MIG, assicurando una semplice alimentazione a distanza di una varietà di fili di apporto. Super Snake GT02S/GT02SW elimina la necessità di trasportare unità di alimentazione del filo ingombranti e pesanti, riducendo l'affaticamento del personale, migliorando la sicurezza e aumentando la produttività.



NOVITÀ NEL SISTEMA - ATTREZZATURA



FastMig M 420 Power source

FastMig M 420 è un generatore multifunzione dalle elevate prestazioni adatto per diverse applicazioni. Questa unità è concepita per i saldatori interessati a ottimizzare la produttività e la qualità della saldatura.



MXF 65 EL Wire feeder

Le versioni EL del trainafilo sono adatte per i pannelli di controllo MS sinergici. Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di alluminio.



FastCool 10

Il modello FastCool 10 è un'unità di raffreddamento progettata per l'impiego con le attrezzature di saldatura FastMig M e destinata al raffreddamento della torcia di saldatura.



FastMig MS 300 control panel

Pannello di controllo MS, che include una funzionalità sinergica di facile utilizzo e una ricca selezione di funzioni aggiuntive per ottimizzare le attività di saldatura. Questi pacchetti sono adatti per l'uso professionale nelle applicazioni industriali più impegnative. Questo pannello è destinato ai trainafili MXF 65 EL e MXF 67 EL.



ALTERNATIVA - ATTREZZATURE E SOFTWARE



FastMig M 320 Power source

FastMig M 320 è un generatore multifunzione adatto per diverse applicazioni. Questa unità è concepita per saldature quotidiane affidabili.



FastMig M 420 (400 V) MV Power source

FastMig M 420 (400 V) MV è un generatore multi-tensione dalle elevate prestazioni adatto per diverse applicazioni. Questa unità è concepita per i saldatori interessati a ottimizzare la produttività e la qualità della saldatura.



FastMig M 520 Power source

FastMig M 520 è un generatore multifunzione dalle elevate prestazioni adatto per diverse applicazioni.



MXF 63 EL Wire feeder

Le versioni EL del trainafile sono adatte per i pannelli di controllo MS sinergici. La flessibilità necessaria per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 200 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di plastica.



MXF 63 Wire feeder

La flessibilità necessaria per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 200 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di plastica.



MXF 65 Wire feeder

Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di alluminio.



MXF 67 EL Wire feeder

Le versioni EL del trainafile sono adatte per i pannelli di controllo MS sinergici. Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di plastica.



MXF 67 Wire feeder

Flessibilità e prestazioni per tutte le applicazioni di saldatura nell'odierna industria media e pesante. Questa unità è compatibile con bobine di 300 mm ed è racchiusa da un alloggiamento di plastica.



WiseFusion

Una funzione di saldatura che garantisce la qualità di saldatura coerente in tutte le posizioni, mediante la regolazione automatica della lunghezza dell'arco. La funzione crea e mantiene una caratteristica di corto circuito ottimale nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e ad arco a spruzzo.



WisePenetration

Una funzione di saldatura per penetrazione garantita nella saldatura sinergica MIG/MAG. Eroga una potenza costante al bagno di saldatura indipendentemente dalle modifiche dell'orientamento della torcia di saldatura o della distanza tra la torcia di saldatura e il pezzo.



WiseRoot

Procedimento ad arco corto ottimizzato per una saldatura della prima passata produttiva con FastMig M. Qualità di saldatura eccellente tramite la regolazione automatica dei parametri di saldatura. Offre velocità maggiori rispetto alla saldatura a elettrodo (MMA), TIG o MIG/MAG ad arco corto. Disponibile anche per saldatura automatica.



WiseThin

Processo ad arco corto per la saldatura di lamiere metalliche. WiseThin produce un arco controllabile e senza spruzzi in modo agevole grazie al controllo digitale dei parametri di saldatura in qualsiasi posizione, anche in caso di bordi più larghi e variazioni della distanza. Disponibile anche per saldatura automatica.



MatchLog

MatchLog include l'attivazione di Minilog e MatchChannel nei trainafilo WFX (Minilog può essere utilizzato solo con trainafilo MXF). MatchChannel consente la modifica del canale di memoria durante la saldatura e Minilog permette di modificare la corrente di saldatura nello stesso canale di memoria.



MatchPIN

Per il blocco dei parametri nei canali di memoria memorizzati. È possibile impedire modifiche non autorizzate o indesiderate dei propri parametri di saldatura impostando un codice PIN.



FastMig MS 200 control panel

Pannello di controllo MS, che include una funzionalità sinergica di facile utilizzo e una ricca selezione di funzioni aggiuntive per ottimizzare le attività di saldatura. Questi pacchetti sono adatti per l'uso professionale nelle applicazioni industriali più impegnative. Questo pannello è destinato al trainafilo MXF 63.



FastMig MR 200 control panel

Il pannello di controllo MR è il modo regolare di controllare i parametri di saldatura. Questo pacchetto è adatto per applicazioni di saldatura di base nel settore industriale professionale e per l'impostazione di FastMig M Regular con trainafilo MXF 63.



FastMig MR 300 control panel

Il pannello di controllo MR è il modo regolare di controllare i parametri di saldatura. Questo pacchetto è adatto per applicazioni di saldatura di base nel settore industriale professionale e per l'impostazione di FastMig M Regular con trainafilo MXF 65 o MXF 67.



FastMig M 420 Power source

Codice prodotto	6132420
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	U0 = 50–58 V
Erogazione 60% ED	420 A (60%)
Erogazione 100% ED	380 A (100%)
Potenza nominale 60% ED	20 KVA
Potenza nominale al 100% ED	18 kVA
Tensione max saldatura	45 V
Tensione a vuoto (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U0 = 80–98V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	89 %
Fattore di potenza alla max corrente	0.87
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	35 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzino	-40 ... +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Codice prodotto	6152100EL
Erogazione 60% ED	520 A
Erogazione 100% ED	440 A
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 – 1.6 mm
Fili di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 – 1.6 mm
Velocità avanzamento filo	0 – 25 m/min
Diametro rulli	32 mm
Fili di apporto, filo animato	0.8 – 2.0 mm
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Dimensioni esterne	620 × 210 × 445 mm
Peso	11.1 kg



FastCool 10

Codice prodotto	6068100
Liquido refrigerante	20 % – 40 % etanol/water
Tensione operativa	400V -15%...+20%
Capacità di connessione	250 W (100 %)
Pressione di avvio, max	0.4 MPa
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	ca. 3 l
Dimensioni esterne	570 x 230 x 280 mm
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzino	-40 ... +60 °C
Peso	11 kg

FastMig MS 300 control panel

Codice prodotto	6136400
-----------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

