

KEMPPI K5 ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

FastMig M Synergic

POUR UN SOUDAGE ROBUSTE ET UNE UTILISATION
INTENSIVE





FastMig M Synergic



EXCELLENTE PERFORMANCES MIG/MAG ET D'ÉLECTRODES ENROBÉES (MMA) DANS UN ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

Solution de soudage multi-procédés industriel en format modulaire. La série FastMig M Synergic, l'alliance de la modularité, de la facilité d'utilisation et de la flexibilité pour une vaste gamme d'applications de soudage industriel. Excellent facteur de marche dans un format compact et léger, ce qui permet d'améliorer la productivité et la mobilité sur le lieu de travail.

Les modules de performance FastMig M logiciels et matériels fournissent des solutions et des choix de traitement illimités, ce qui permet d'accroître l'efficacité et l'usage des équipements. Plusieurs configurations de pack existent, notamment des solutions à trois sources d'alimentation, des chambres de bobine et des solutions d'accès au dévidage à distance. Choisissez votre interface utilisateur, à savoir soit un contrôle synergique pour des propriétés d'arc optimisées et une mise en place plus simple et rapide, soit une interface utilisateur standard, avec les paramètres et les commandes classiques.

PRINCIPALES APPLICATIONS



CHAUDIÈRES ET
APPAREILS À PRESSION



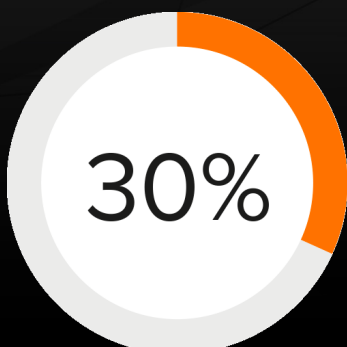
CONSTRUCTION NAVALE



ENGINS DE CHANTIER



PRINCIPAUX AVANTAGES



UNE VITESSE DE
SOUDAGE 30 % PLUS
ÉLEVÉE

Grâce au logiciel d'application
WiseFusion



UNE MEILLEURE
ADAPTABILITÉ

Grâce à une vaste sélection de
logiciels de soudage



PORTÉE
SUPPLÉMENTAIRE DE LA
TORCHE MIG DE 25 M

avec le dévidoir SuperSnake

AVANTAGES

- Une plus grande vitesse de soudage, pénétration, qualité et simplicité d'utilisation avec WiseFusion.
- Le logiciel d'application WisePenetration applique une puissance constante au bain de soudure, tolérant ainsi les variations de distance et les écarts entre le diffuseur et la pièce à souder, ce qui permet de réduire les défauts de soudures et le réglage des paramètres.
- Un concept modulaire pour les logiciels et le matériel fournit des solutions et des choix de traitement illimités, ce qui permet d'accroître l'efficacité et l'usage des équipements sur une vaste gamme d'applications industrielles exigeantes
- Le dévidoir auxiliaire SuperSnake GT02 fournit d'excellentes solutions uniques d'accès et à distance en permettant de dévider jusqu'à 25 m du compartiment de dévidoir avec une distance allant jusqu'à 60 m de la source d'alimentation du FastMig M.



AVANTAGES



SOUDAGE PLUS RAPIDE, DE MEILLEURE QUALITÉ, GRÂCE À UN ARC FOCALISÉ

La stabilité et la simplicité de réalisation du procédé de soudage ont un effet positif sur la qualité de la soudure. WiseFusion est un procédé spécialement conçu pour le soudage MIG/MAG synergique à l'arc pulsé. Il permet de maintenir la focalisation de l'arc de soudage afin de concentrer sa densité sur une zone étroite. Le résultat : une meilleure pénétration et une plus grande vitesse de déplacement. Le matériau soudé est par ailleurs moins déformé, ce qui réduit le besoin de redresser les pièces et se traduit donc par un gain de temps et d'argent.



À MEILLEURE PORTÉE, MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

SuperSnake augmente la portée des torches de soudage MIG Euro standard en permettant de dévider différents fils d'apport. Avec SuperSnake GT02S/ GT02SW, plus besoin de transporter de gros et lourds dévidoirs, ce qui réduit la fatigue des soudeurs, améliore la sécurité et augmente la productivité.



CONTENU DU SYSTÈME - ÉQUIPEMENT



FastMig M 420 Power source

Le FastMig M 420 est une source d'énergie polyvalente délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité est parfaite pour les utilisateurs qui cherchent à optimiser la productivité et la qualité de leurs soudures.



MXF 65 EL Wire feeder

Les versions EL des dévidoirs sont adaptées aux panneaux de commande MS Synergic. Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en aluminium.



FastCool 10

Le FastCool 10 est un refroidisseur destiné aux équipements de soudure FastMig M qui permet de refroidir la torche.



FastMig MS 300 control panel

Le panneau de commande MS, doté de fonctionnalités synergiques faciles à utiliser et de nombreuses fonctions supplémentaires pour optimiser le soudage. Les deux versions sont adaptées à une utilisation professionnelle dans les applications industrielles les plus difficiles. Ce panneau convient aux dévidoirs MXF 65 EL et MXF 67 EL.



ALTERNATIVE - ÉQUIPEMENT ET LOGICIELS



FastMig M 320 Power source

FastMig M 320 est une source d'énergie polyvalente, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité assure des opérations de soudage fiables au quotidien.



FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Le FastMig M 420 (400 V) MV est une source d'énergie multi-tensions délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité est parfaite pour les utilisateurs qui cherchent à optimiser la productivité et la qualité de leurs soudures.



FastMig M 520 Power source

Le FastMig M 520 est une source d'énergie polyvalente délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications.



MXF 63 EL Wire feeder

Les versions EL des dévidoirs sont adaptées aux panneaux de commande MS Synergic. Une flexibilité inégalée pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 200 mm et est enveloppée dans un boîtier en plastique.



MXF 63 Wire feeder

Une flexibilité inégalée pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 200 mm et est enveloppée dans un boîtier en plastique.



MXF 65 Wire feeder

Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en aluminium.



MXF 67 EL Wire feeder

Les versions EL des dévidoirs sont adaptées aux panneaux de commande MS Synergic. Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en plastique.



MXF 67 Wire feeder

Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en plastique.



WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



WisePenetration

Une fonction de soudage qui assure une bonne pénétration des soudures synergiques MIG/MAG. Applique une puissance constante au bain de soudure malgré les changements d'orientation de la torche de soudage ou de la distance entre la torche et la pièce à souder.



WiseRoot

Procédé de soudage à l'arc court optimisé pour le soudage des passes de fond avec FastMig M. Une excellente qualité des soudures grâce à l'ajustement automatique des paramètres de soudage. Vitesse plus élevée qu'avec le soudage à l'arc court MMA, TIG ou MIG/MAG. Également disponible pour le soudage automatisé.



WiseThin

Soudage à l'arc court pour le soudage de tôles fines. WiseThin produit un arc aisément contrôlable et sans projection, grâce à la commande numérique des paramètres de soudage dans toutes les positions, même dans le cas de bouchons plus larges et de variations d'écart. Également disponible pour le soudage automatisé.



MatchLog

MatchLog comprend l'activation des fonctions Minilog et MatchChannel pour les dévidoirs WFX (Minilog ne peut être utilisé qu'avec des dévidoirs MXF). MatchChannel permet de changer de canal mémoire pendant le soudage, et Minilog vous permet de modifier l'alimentation des soudures du même canal de mémoire.



MatchPIN

Verrouillage des paramètres en mémoire. Vous pouvez empêcher toute modification non autorisée ou non souhaitée de vos paramètres de soudage en définissant un code PIN.



FastMig MS 200 control panel

Le panneau de commande MS, doté de fonctionnalités synergiques faciles à utiliser et de nombreuses fonctions supplémentaires pour optimiser le soudage. Les deux versions sont adaptées à une utilisation professionnelle dans les applications industrielles les plus difficiles. Ce panneau convient au dévidoir MXF 63 EL.



FastMig MR 200 control panel

Le panneau de commande MR permet de régler les paramètres de soudage. Cette version est adaptée aux applications de soudage industriel professionnel de base et pour une configuration FastMig M Regular avec dévidoir MXF 63.



FastMig MR 300 control panel

Le panneau de commande MR permet de régler les paramètres de soudage. Cette version est adaptée aux applications de soudage industriel professionnel de base et pour une configuration FastMig M Regular avec dévidoir MXF 65 et MXF 67.



FastMig M 420 Power source

Code du produit	6132420
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	U0 = 50 à 58 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	420 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	380 A
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	20 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	18 kVA
Tension de soudage max.	45 V
Tension à vide en MMA	U0 = 48 à 53 V Uav = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U0 = 80 à 98 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/20 V à 420 A/44 V
Puissance au ralenti	25 W
Rendement à courant max.	89 %
Facteur de puissance à courant max.	0.87
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	20 A/12 V à 420 A/44 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Poids (sans accessoires)	35 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10
Températures de stockage	-40 à +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Code du produit	6152100EL
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Dévidoir	4 roulettes
Fils d'apport, Ss	0,6 à 1,6 mm
Fils d'apport, Al	1,0 à 2,4 mm
Fils d'apport, Fe	0,6 à 1,6 mm
Vitesse de dévidage	0 à 25 m/min
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Fils d'apport, fil fourré	0,8 à 2,0 mm
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Dimensions externes	620 x 210 x 445 mm
Poids	11,1 kg



FastCool 10

Code du produit	6068100
Liquide de refroidissement	20 % – 40 % éthanol/eau
Tension de fonctionnement	400 V -15 % à +20 %
Puissance d'alimentation	250 W (100 %)
Pression max. au démarrage	0,4 MPa
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	Env. 3 l
Dimensions externes	570 x 230 x 280 mm
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1 kW
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Poids	11 kg

FastMig MS 300 control panel

Code du produit	6136400
-----------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

