

KEMPPPI K5 SCHWEISSAUSRÜSTUNG

FastMig M Synergic

FÜR ROBUSTE UND HOCHBELASTBARE
SCHWEISSARBEITEN





FastMig M Synergic



OPTIMALE LEISTUNG BEIM INDUSTRIELLEN MIG/ MAG- UND E-HAND-SCHWEISSEN

Die industrielle Multiprozess-Schweißlösung im modularen Format. Das FastMig Synergic ist eine Kombination aus Modularität und leichter Bedienbarkeit, die für eine breite Palette industrieller Schweißanwendungen ausgelegt ist. Eine hohe Einschaltdauer im Zusammenspiel mit kompakten, schlanken Abmessungen und geringem Gewicht erhöhen Ihre Produktivität sowie Ihrer Mobilität am Arbeitsplatz.

Die äußerst leistungsfähigen Hard- und Softwaremodule von FastMig M ermöglichen schier endlose Prozesslösungen und Auswahlmöglichkeiten, und sorgen somit für eine höhere Effizienz und einen besseren Nutzungsgrad der Geräte. Es gibt zahlreiche Paketkonfigurationen, einschließlich drei verschiedener Stromquellen, Drahtvorschubkoffer sowie Drahtzuführösungen mit Unterstationen für unterschiedliche Reichweiten und Zugangsmöglichkeiten. Wählen Sie Ihre Benutzerschnittstelle - entweder eine synergetische Steuerung für optimierte Lichtbogeneigenschaften sowie leichtere und schnellere Einstellung, oder eine konventionelle Benutzerschnittstelle, über die die Parametereinstellung sowie die Steuerung auf gewohnte Weise erfolgen.

HAUPTANWENDUNGEN



DRUCKBEHÄLTER UND
KESSEL



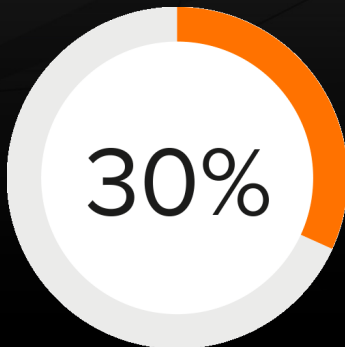
SCHIFFBAU



BAUMASCHINEN



HAUPTVORTEILE



30 % HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

Dank der WiseFusion-
Anwendungssoftware



VERBESSERTE ANPASSBARKEIT

Aufgrund einer größeren
Auswahl an Schweißsoftware



25 M ZUSÄTZLICHE REICHWEITE DES MIG- SCHWEISSBRENNERS

mit dem
Zwischendrahtvorschubgerät
SuperSnake

VORTEILE

- Höhere Schweißgeschwindigkeit, besserer Einbrand sowie höhere Qualität und Benutzerfreundlichkeit mit WiseFusion.
- Die WisePenetration-Anwendungssoftware gewährleistet unabhängig vom Abstand zwischen der Schweißbrennerdüse und dem Werkstück eine gleichmäßige Energiezufuhr in das Schweißbad, wodurch Schweißfehler und Parameterkorrekturen verringert werden.
- Der modulare Aufbau sowohl der Hard- als auch der Software ermöglicht schier endlose Prozesslösungen und Auswahlmöglichkeiten, und sorgt somit für eine höhere Effizienz und einen besseren Nutzungsgrad in einem breiten Spektrum anspruchsvoller industrieller Anwendungen
- Mit seinem Drahtvorschub von bis zu 25 m vom Drahtvorschubkoffer und einem Abstand von bis zu 75 m zwischen der FastMig M Spannungsquelle und dem Schweißplatz stellt das Zwischendrahtvorschubgerät SuperSnake GT02 hervorragende und einzigartige Lösungen hinsichtlich Reichweite und Zugänglichkeit bereit.



VORTEILE



SCHNELLERES UND BESSERES SCHWEISSEN MIT KONZENTRIERTEM LICHTBOGEN

Wenn der Schweißprozess stabil und leicht kontrollierbar ist, sind die Fähigkeiten des Schweißers weniger ausschlaggebend. WiseFusion ist eine spezielle Funktion für synergisches MIG/MAG-Schweißen und Pulsschweißen. Sie sorgt für einen gebündelten Lichtbogen, sodass sich die Lichtbogendichte auf einen engen Bereich konzentriert. Sie gewährleistet einen besseren Einbrand und eine höhere Schweißgeschwindigkeit. Darüber hinaus bedeutet eine geringere Verformung des geschweißten Materials weniger Aufwand für Richtarbeiten, wodurch Zeit und Geld eingespart werden.



GRÖßERE REICHWEITE, HÖHERE PRODUKTIVITÄT

SuperSnake vergrößert die Reichweite von standardmäßigen Euro-MIG-Schweißbrennern, sodass unterschiedliche Arten von Schweißdrähten über längere Distanzen unkompliziert bereitgestellt werden können. Das SuperSnake GT02S/GT02SW macht unhandliche und schwere Drahtvorschubgeräte überflüssig, wodurch die körperliche Belastung des Schweißers reduziert, die Sicherheit erhöht und die Produktivität gesteigert wird.



WAS IST BEI DEM SYSTEM ENTHALTEN? - AUSRÜSTUNG



FastMig M 420 Power source

Die FastMig M 420 ist eine Hochleistungs-Multifunktionsstromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet. Dieses Gerät ist die erste Wahl für alle, die Schweißproduktivität und Qualität optimieren wollen.



MXF 65 EL Wire feeder

EL Drahtvorschubgeräte sind für synergische MS-Bedienpanele geeignet. Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Aluminiumgehäuse untergebracht.



FastCool 10

FastCool 10 ist eine Kühleinheit, die für FastMig M Schweißmaschinen entwickelt wurde und zur Kühlung des Schweißbrenners dient.



FastMig MS 300 control panel

Das MS-Bedienpanel bietet einfach zu bedienende synergische Funktionen sowie eine große Auswahl zusätzlicher Möglichkeiten, um Ihre Schweißarbeiten zu optimieren. Es eignet sich für den professionellen Einsatz bei anspruchsvolleren industriellen Anwendungen. Dieses Bedienpanel ist für MXF 65 EL und MXF 67 EL Drahtvorschubgeräte.



ALTERNATIVE - AUSRÜSTUNG UND SOFTWARE



FastMig M 320 Power source

FastMig M 320 ist eine Mehrzweck-Stromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet. Dieses Gerät ist für zuverlässiges, alltägliches Schweißen vorgesehen.



FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Die FastMig M 420 (400 V) MV ist eine Hochleistungs-Multifunktionsstromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet. Dieses Gerät ist die erste Wahl für alle, die Schweißproduktivität und Qualität optimieren wollen.



FastMig M 520 Power source

Die FastMig M 520 ist eine Hochleistungs-Multifunktionsstromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet.



MXF 63 EL Wire feeder

EL Drahtvorschubgeräte sind für synergische MS-Bedienpaneele geeignet. Flexibilität für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 200-mm-Spule kompatibel und in einem Kunststoffgehäuse untergebracht.



MXF 63 Wire feeder

Flexibilität für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 200-mm-Spule kompatibel und in einem Kunststoffgehäuse untergebracht.



MXF 65 Wire feeder

Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Aluminiumgehäuse untergebracht.



MXF 67 EL Wire feeder

EL Drahtvorschubgeräte sind für synergische MS-Bedienpaneele geeignet. Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Kunststoffgehäuse untergebracht.



MXF 67 Wire feeder

Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Kunststoffgehäuse untergebracht.



WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



WisePenetration

Eine Schweißfunktion für sicheren Einbrand beim synergischen MIG/MAG-Schweißen. Sorgt beim Übergang des Zusatzwerkstoffs auf das Schweißbad auch dann für eine beständige Schweißleistung, wenn der Schweißbrenner andersartig geführt oder der Abstand zwischen dem Brenner und dem Werkstück verändert wird.



WiseRoot

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen mit FastMig M. Ausgezeichnete Schweißqualität durch automatische Einstellung der Schweißparameter. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand-(MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen. Auch für automatisiertes Schweißen lieferbar.



WiseThin

Kurzlichtbogenschweißverfahren für das Dünnblechschweißen. WiseThin formt einen leicht steuerbaren und spritzerfreien Lichtbogen durch die digitale Steuerung der Schweißparameter in jeder Position, auch bei größeren Spalten und unterschiedlichen Spaltbreiten. Also available for automated welding.



MatchLog

MatchLog umfasst die Minilog- und MatchChannel-Aktivierung bei MXF-Drahtvorschubgeräten. MatchChannel ermöglicht den Wechsel des Speicherkanals während des Schweißvorgangs, während mit Minilog im selben Speicherkanal der Schweißstrom geändert werden kann.



MatchPIN

Sperrparameter für die belegten Speicherkanäle. Sie können unbefugte oder unerwünschte Änderung Ihrer Schweißparameter verhindern, in dem Sie einen PIN-Code einstellen.



FastMig MS 200 control panel

Das MS-Bedienpanel bietet einfach zu bedienende synergische Funktionen sowie eine große Auswahl zusätzlicher Möglichkeiten, um Ihre Schweißarbeiten zu optimieren. Es eignet sich für den professionellen Einsatz bei anspruchsvolleren industriellen Anwendungen. Dieses Bedienpanel ist für das MXF 63 EL Drahtvorschubgerät.



FastMig MR 200 control panel

Mit dem MR Bedienpanel werden die Schweißparameter regulär gesteuert. Dieses Panel eignet sich für grundlegende Schweißanwendungen beim professionellen Industrieschweißen mit FastMig M Regular Konfigurationen mit MXF 63 Drahtvorschubgerät.



FastMig MR 300 control panel

Mit dem MR Bedienpanel werden die Schweißparameter regulär gesteuert. Dieses Panel eignet sich für grundlegende Schweißanwendungen beim professionellen Industrieschweißen mit FastMig M Regular Konfigurationen mit MXF 65 oder MXF 67 Drahtvorschubgerät.



FastMig M 420 Power source

Bestellnummer	6132420
Netzspannung 3- 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	U0 = 50 – 58 V
Leistung 60 % ED	420 A
Leistung 100 % ED	380 A
Nennleistung 60 % ED	20 kVA
Nennleistung 100 % ED	18 kVA
Max. Schweißspannung	45 V
Leerlaufspannung (E-Hand)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U0 = 80–98V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Leerlaufleistung	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	89 %
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.87
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	35 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Bestellnummer	6152100EL
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Zusatzwerkstoff, Ss	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,0 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,6 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0 – 25 m/min
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Zusatzwerkstoffe, Fülldraht	0,8 – 2,0 mm
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Außenabmessungen	620 × 210 × 445 mm
Gewicht	11,1 kg



FastCool 10

Bestellnummer	6068100
Kühlflüssigkeit	20 – 40 % Ethanol/Wasser
Schweißspannung	400 V -15 % bis +20 %
Anschlussleistung	250 W (100 %)
Max. Startdruck	0,4 MPa
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	ca. 3 l
Außenabmessungen	570 x 230 x 280 mm
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Gewicht	11 kg

FastMig MS 300 control panel

Bestellnummer	6136400
---------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

