



KEMPPI K7 HITS AUSLAITTEET

A7 MIG Welder

TUOTANNON TEHOSTAMISEEN



A7 MIG Welder



ROBOTISOIDUN MIG-HITSAUKSEN UUSI AIKAKAUSI

A7 MIG Welder on uudenaikainen ratkaisu robottikaarihitsaukseen. Sen voi integroida minkä tahansa robotin kanssa. Täydellinen ja tasapainoinen prosessipaketti sisältää hitsauspistoolin, langansyöttölaitteen, virtalähteen ja jäähdytyslaitteen. Laitteet täyttävät Kempin tiukat laatuvaatimukset. Saat luotettavaa hitsaustehoa ilman kompromisseja. Kempin Wise-ohjelmisto parantaa hitsausnopeutta huomattavasti, lisää tuotannon tehokkuutta ja mahdollistaa samojen laitteiden käytön erilaisissa hitsaustöissä. Järjestelmässä on moderni selainpohjainen käyttöliittymä. Virtalähdettä on helppo säätää tavallisen tietokoneen selaimen kautta. Tämä lyhentää käyttöönottoaikaa merkittävästi ja parantaa laadunvalvontaa laitteiden koko käyttöiän ajan.

TÄRKEIMMÄT KÄYTTÖKOHTEET



ROBOTIT



TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



UNIVERSAL

Voidaan integroida minkä tahansa robottimerkin kanssa



SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

Kempin WiseFusion-prosessin avulla



VIRTALÄHDETTÄ HELPPO SÄÄTTÄÄ

Tietokoneella ja millä tahansa selaimella

HYÖDYT

- Nopea ja helppo integroida minkä tahansa robottimerkin kanssa moderneilla kenttäväylälaitteistomoduuleilla.
- Virtalähdettä voi säätää tavallisella ulkoisen tietokoneen selaimella Ethernetin kautta. Ylimääräisiä ohjelmia ei tarvita. Käyttöönottoaika lyhenee huomattavasti. Parametrien konfigurointi on helppoa ja nopeaa samoin kuin järjestelmän hallinta ja valvonta laitteen koko käyttöiän ajan.
- Wise-ohjelmisto ja laaja toimintovalikoima parantavat tuottavuutta ja lyhentävät takaisinmaksuaikaa. Wise-prosessit on hienosäädetty ja esimääritetty tuottavuuden optimoimiseksi hitsausnopeuksilla, joita tyypillisesti käytetään automatisoidussa hitsauksessa. Samaa laitetta voidaan käyttää monenlaisissa hitsaustöissä ja käyttökohteissa.
- Kattava ja täydellisen tasapainoinen paketti yhdeltä toimittajalta säästää paljon aikaa ja rahaa, kun kaarihitsauspaketti integroidaan robottisovelluksen kanssa.
- Sopii mille tahansa teollisuudenalalle, jossa valmistetaan robottihitsauksella ohuita tai paksuja kappaleita niukkaseosteisesta tai ruostumattomasta teräksestä tai alumiinista.
- Parannettu sytytystoiminto (Touch Sense Ignition) vähentää roiskeita ja vakauttaa valokaaren heti sytytyksen jälkeen.
- Langansyöttölaite on tukevassa kotelossa, johon on integroitu langansyötön ohjauselektronikka. Ohjaus on nopeaa ja tarkkaa, ja ulkoisten häiriöiden kestävyys on hyvä.
- Koska langansyöttölaitteessa on integroitu kaasunvirtauksen tunnistin, suojakaasuvirtauksen valvonta tapahtuu oletusarvoisesti lähellä kaarta eikä lisäantureita tarvita.
- Railonhakutoiminnon jännite voidaan asettaa vapaasti selaimesta



JÄRJESTELMÄN KOKOONPANO - LAITTEET



A7 Power Source 450

A7 MIG Welder 350- ja 450-hitsausvirtalähteet on suunniteltu vaativaan ammattikäyttöön robotiikkasovelluksissa. Ne sopivat synergiseen pulssi-MIG/MAG- ja 1-MIG-hitsaukseen, tavalliseen MIG/MAG-hitsaukseen sekä erikoisprosesseille WiseRoot+ ja WiseThin+. Virtalähteen päällä oleva robotin ohjausyksikkö huolehtii yhteydenpidosta robotin kanssa. Se sisältää kaikki hitsaussolun integroinnissa tarvittavat liitännät.



A7 Wire Feeder 25

A7 Wire Feeder 25 on kestävä ja tehokas kaksimootorinen ja nelipyöräinen langansyöttöjärjestelmä, joka toimii saumattomasti yhteen A7 MIG Welder -virtalähteiden kanssa. Langansyöttölaite kiinnitetään robottiin erillisellä kiinnikkeellä.



A7 Cooler

Cool X on erinomainen jäähdytyslaite nestejäähdytteisille kokoonpanoille. Se tuottaa 1 kW:n jäähdytystehon 3 litralla jäähdytysnestettä. Varustettu painemittarilla virtausmittarin sijaan.



A7 MIG Gun 500-w

Vesijäähdytetty robotihitsauspistoolikokonaisuus varmistaa poikkeuksellisen tarkkuuden. Saatavana on eri versiot sen mukaan, onko poltinkaapeli integroitu robotin käsivarren sisään. Pistoolia voidaan käyttää kaikissa yleisissä robottimerkeissä, ja se voidaan varustaa iskuntunnistusmoduulilla.



A7 MIG Gun 500-g

Kaasujäähdytetty robotihitsauspistoolikokonaisuus varmistaa poikkeuksellisen tarkkuuden. Saatavana on eri versiot sen mukaan, onko poltinkaapeli integroitu robotin käsivarren sisään. Pistoolia voidaan käyttää kaikissa yleisissä robottimerkeissä, ja se voidaan varustaa iskuntunnistusmoduulilla.



Stand for power source

Kuljetuksen helpottamiseksi ja lattian pitämiseksi vapaana hitsauslaitteen alla.



Wire Feed Roll Kit



Robot interface module

Tiedonsiirto virtalähteen ja robotiohjaimen välillä tapahtuu kenttäväylämoduulin avulla. Asiakas voi valita haluamansa kenttäväyläprotokollan.



Interconnection cables for A7

Välikaapelisarja sisältää useita kaapeleita ja letkuja. Sillä siirretään hitsausvirta, suojakaasu, jäähdytysneste ja ohjaussignaalit hitsausvirtalähteestä langansyöttölaiteeseen. Välikaapelisarja toimitetaan joko vetoketjulla varustetussa kaapelisukassa tai taipuisassa suojaputkessa ja se kiinnitetään robotin käsivarteen kiinnikkeillä.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70

Maadoituskaapeli, saatavana 70 mm²:n paksuudella sekä 5, 10 ja 15 metrin pituuksilla.



Wire conduit for wire spools

Laadukas langanjohdin johtaa lisäainelangan tasaisesti lankakelasta langansyöttölaiteeseen. Urosliittimet molemmissa päissä sopivat Kempin langansyöttölaiteeseen ja lankakelan pitimeen. Tilauskoodeihin ei sisälly naaraspikaliitintä lankakelan pitimelle tai lankatynnyrille. Se on tilattava erikseen. Ruostumatonta terästä tai alumiinia varten tarvitaan myös erillinen DL Chili -langanjohdin.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Naarasliitin lankatynnyrille tai kelan pitimelle.



Wire spool holder

Soveltuu 15 kg:n vakiolankakelalle.
HUOMAA: Naarasliitin langanjohdintalle ei sisälly toimitukseen. Se on tilattava erikseen.



Protective cover for wire spool

Lankakelan pitimen muovisuojus.



Floor stand for wire spool holder

Lankakelan pitimen lattialajusta.



Wire feeder mounting brackets for A7

Kiinnikkeet langansyöttölaitteen kiinnittämiseen robotin kolmanteen akseliin. Muotoilu on robottimallikohtainen. Tilauskoodi sisältää metallilevyt, eristysrenkaat ja ruuvit. Ruuvit robotin kolmatta akselia varten eivät sisälly toimitukseen.



Welding gun cleaning station

Kaasusuuttimen sisäpintojen säännöllinen mekaaninen puhdistaminen auttaa tuottamaan vakaan ja hyvän suojakaasuvirtauksen hitsausta varten. Auttaa välttämään roiskeiden aiheuttamia sähkösiltoja virtasuuttimen ja kaasusuuttimen välillä.



JÄRJESTELMÄN KOKOONPANO - OHJELMISTOT



WiseFusion

Hitsaustoiminto, joka tekee hitsausjäljestä tasaisen laadukkaan kaikissa asennoissa säätämällä automaattisesti valokaaren pituutta. Se luo ja ylläpitää optimaalista oikosulkuominaiskäyrää pulssi-MIG/MAG- ja kuumakaarihitsauksessa.



Welding Program

Erilaisiin tuotantotarpeisiin. Osta joko käteviä ohjelmapaketteja tai yksittäisiä ohjelmia tarpeidesi mukaan.



VAIHTOEHTO - LAITTEET JA OHJELMISTOT



Cool X Cooling unit - jäähdytyslaite

Cool X on erinomainen jäähdytyslaite nestejäähdytteisille kokoonpanoille. Se tuottaa 1 kW:n jäähdytystehon 3 litralla jäähdytysnestettä.



A7 Power Source 350

A7 MIG Welder 350 -hitsausvirtalähde on suunniteltu vaativaan ammattikäyttöön robotiikkasovelluksissa. Se sopii synergiseen pulssi-MIG/MAG- ja 1-MIG-hitsaukseen, tavalliseen MIG/MAG-hitsaukseen sekä erikoisprosesseille WiseRoot+ ja WiseThin+.

Virtalähteen päällä oleva robotin ohjausyksikkö huolehtii yhteydenpidosta robotin kanssa. Se sisältää kaikki hitsaussolun integroinnissa tarvittavat liitännät.



Wire conduit for wire drums

Vaihtoehtoinen langanjohdin kokoonpanoihin, joissa langansyöttölaitteen ja lankatynnyrin välinen etäisyys on yli 5 metriä. HUOMAA:

Kun tilaat W005195-langanjohdinten haluamasi pituisena, tarvitset myös seuraavat pikaliittimet: kaksi urosliitintä (W005197) ja yhden naarasliitintä (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Urosliitin langanjohdintelle. Huomautus! Tarvitaan kaksi johdinta kohti



Mounting kit A7 dual feeder

Umpiranteisilla robottimalleilla sekä hitsauspistoolin vaihtoyksikköä käyttävissä sovelluksissa tämä sarja mahdollistaa kahden langansyöttölaitteen ja yhden virtalähteen kokoonpanot.

Langansyöttölaitetta vaihdetaan robotiohjaimella. Sarja sisältää langansyöttölaitteen vaihtokortin, lattakaapelin ja johdinsarjan, jossa on liittimet langansyöttölaitteelle ja robotiliitäntäyksikön emolevylle.



A7 Power Source 350

A7 Power Source 450

Tuotekoodi	6201350	6201450
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	N/A	N/A
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %	400 V, -15 %...+20 %
Sulake, hidas	25 A	35 A
Generaattorin vähimmäisteho	35 kVA	35 kVA
Hitsausalue	20 A / 12 V - 350 A / 46 V	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Kuormitettavuus 60 % ED	350 A	450 A
Kuormitettavuus 100 % ED	330 A	350 A
Verkkovirtakaapeli	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Liitäntävirta (enintään)	23 A	32 A
Liitäntävirta (todellinen)	21 A	25 A
Tyhjäkäyntiteho	25 W	25 W
Tehokerroin maksimivirralla	0.85	0.88
Tyhjäkäyntijännite (huippu)	U0 = 80 V - 98 V	U0 = 80 V - 98 V
Tyhjäkäyntijännite	85 V -103 V	85 V -103 V
Hyötysuhde (100 %:n käyttösuhteella)	87 %	87 %
Sähköverkon oikosulkuteho vähintään, Ssc	5.5 MVA	5.5 MVA
Näennäisteho (max)	22 kVA	22 kVA
Jäähdytyslaitteen jännitesyöttö	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Oheislaitteiden jännitesyöttö	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	610 x 240 x 520 mm	610 x 240 x 520 mm
Paino (ilman varusteita)	40.2 kg	40.2 kg
Kotelointiluokka	IP23S	IP23S
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)	42.6 kg	42.6 kg
EMC-luokka	A	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Lämpöluokka	155 (F)	155 (F)



A7 Wire Feeder 25

Tuotekoodi	6203500	
Langansyöttömekanismi	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Langansyöttönopeuden säätöalue	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Hitsauspistoolin liitin	Euro	PP
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Lisäainelangan koot (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Käyttöjännite (suojajännite)	50 V DC	50 V DC
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Paino (ilman varusteita)	7.8 kg	7.8 kg
Kotelointiluokka	IP21S	IP21S
EMC-luokka	A	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Wire Feeder 25 -PP

A7 Cooler

Tuotekoodi	6068220
	Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Käyttöjännite (suojajännite)	400 V -15 ...+20 %
Maksimipaine	0.4 Mpa
Ulkomitat P x L x K	570 x 230 x 280 mm
Paino (ilman varusteita)	11 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Säiliön tilavuus	~3 l
EMC-luokka	A
Jäähdytysteho	1 kW
Varastointilämpötila	-40 ...+60 °C
Käyttölämpötila	-20 ...+40 °C
Virtausanturin tyyppi	[l/min]



Welding gun cleaning station

Tuotekoodi	SP600674
Käyttöjännite	10 to 30 V DC
Paino	22 kg
Nimellispaino	6 bar 88 psi
Nimellisvirtaus	Approx. 500 l/min
Toimintapaine	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Nimellinen pyörimisnopeus	800 rpm
Lankahalkaisija enintään	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Ympäristön lämpötila	+5° to +50°C
Suojausluokka	IP 21
5/2-tieventtiili	
Nimellisjännite	24 V DC
Energiankulutus	4.5 W (EACU)
Sallittu jäännösaaltoisuus	Vpp < 10%
Jatkuva virta	Max. 200 mA
Virrankulutus	approx. 4 mA (24 V)
Jännitteen pudotus	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

