

KEMPPI K7 SVEJSEUDSTYR

A7 MIG Welder

EN MEGET RENTABEL LØSNING





A7 MIG Welder



DEN NYE STANDARD INDEN FOR ROBOTSTYRET MIG-SVEJSNING

A7 MIG Welder er en avanceret løsning til robotdrevet lysbuesvejsning, ideel til integration med ethvert robotmærke. Det er en perfekt afbalanceret totalløsning, som omfatter en svejsepistol, trådboks, strømkilde og køleenhed. Udstyret er udviklet i henhold til de højeste Kemppi-standarder, og det giver garanti for kompromisløs, driftssikker svejsning. Kemppis Wise-software giver kunderne endnu flere fordele i form af væsentligt højere svejsehastighed og større produktivitet samt muligheden for at benytte udstyret til mange forskellige svejseopgaver. Systemets moderne, browserbaserede brugerflade giver nem adgang til strømkilden fra en standardcomputer med en helt almindelig browser. Det betyder, at opsætningen kan klares hurtigere end nogensinde før, og det giver også en klar fordel med hensyn til kvalitetskontrol i hele udstyrets levetid.

VIGTIGE ANVENDELSESFORMÅL



ROBOTTER



VIGTIGE FORDELE



UNIVERSALLØSNING

Kan kombineres med en robot af et hvilket som helst fabrikat



HØJERE SVEJSEHASTIGHED

Med Kempkis WiseFusion-proces



NEM ADGANG TIL STRØMKILDEN

Via en computer og en hvilken som helst internetbrowser

FORDELE

- Kan nemt og hurtigt kombineres med en hvilken som helst robot med moderne feltbushardwaremoduler, uanset fabrikat.
- Adgang til strømkilden via ethernet fra en ekstern computer med en helt almindelig internetbrowser. Der er ikke behov for specialprogrammer. Det sikrer langt hurtigere opsætning samt nem og hurtig parameterkonfiguration, systemstyring og systemovervågning i hele udstyrets levetid.
- Større produktivitet og kort afskrivningsperiode takket være Wise-software og en bred vifte af funktioner. Wise-processerne er finjusterede og forudindstillede med henblik på produktivitetsoptimering med svejsehastigheder svarende til dem, der typisk anvendes ved automatisk svejsning, og udstyret kan bruges til en række forskellige svejseopgaver og anvendelsesformål.
- En velafbalanceret totalløsning fra én og samme leverandør betyder, at der kan spares både tid og kræfter, når lysbuesvejsningsløsningen skal kombineres med robotten.
- Egnet til brug inden for enhver branche, hvor der benyttes robotsvejsning til komponenter af tyndt og tykt blødt stål, rustfrit stål og aluminium.
- Den forbedrede funktionalitet til lysbuetænding, Touch Sense Ignition, minimerer risikoen for sprøjt og stabiliserer lysbuen øjeblikkeligt efter tænding.
- Den robuste trådboks med indbygget trådboksstyring sikrer en hurtigere og mere præcis kontrol og bedre modstandsdygtighed over for ekstern interferens.
- Den indbyggede gasstrømssensor i trådboksen gør det muligt at overvåge beskyttelsesgassen tættere på lysbuen som standard – uden behov for ekstra sensorer.
- Systemets søgespændingsniveau kan konfigureres direkte fra webgrænsefladen.



HVAD OMFATTER SYSTEMET - Udstyr



A7 Power Source 450

A7 MIG Welder 350 og 450 er universalsvejestrømkilder til krævende professionel anvendelse til robotsvejsesystemer. De egner sig til synergisk pulseret MIG/MAG, synergisk 1-MIG og traditionel MIG/MAG svejsning samt de modificerede WiseRoot+™ og WiseThin+™ processer. Grænsefladeenhed til robot oven på strømkilden håndterer kommunikationen med en robot og indeholder alle de nødvendige forbindelser til integration med en svejsecelle.



A7 Wire Feeder 25

A7 MIG Wire Feeder 25 er et hårdført og kraftigt 4 hjuls trådføringssystem med to motorer, der er konstrueret til at fungere perfekt sammen med A7 MIG Welder-strømkilder. Der skal bruges et separat monteringsbeslag til montering af trådboksen på robotten.



A7 Cooler

Cool X-køleenheden, som har en køleeffekt på 1 kW med tre liter kølevæske, er det ultimative valg til væskekølede opsætninger. Udstyret med et manometer i stedet for en flowmåler.



A7 MIG Gun 500-w

Pakke med svejsepistol og vandkøling, som sikrer exceptionel præcision. Vælg en passende type med eller uden hollow wrist efter behov. Denne svejsepistol kan anvendes med alle kendte robotmærker og kan udstyres med stødsensor.



A7 MIG Gun 500-g

Pakke med svejsepistol og gaskøling, som sikrer exceptionel præcision. Vælg en passende type med eller uden hollow wrist efter behov. Denne svejsepistol kan anvendes med alle kendte robotmærker og kan udstyres med stødsensor.



Stand for power source

Til at lette transporten og holde gulvet frit under svejseren.



Wire Feed Roll Kit



Robot interface module

Feltbuskommunikation mellem strømkilden og robotstyringsenheden aktiveres med modulerne. Kunden kan vælge protokol efter eget ønske.



Interconnection cables for A7

Forbindelseskabelsættet indeholder flere kabler og slanger. Det bruges til at få svejestrøm, beskyttelsesgas, kølevæske og styresignaler fra svejestrømkilden til trådboksen. Sæt med mellemkabler fås i lynlåstaske eller riflet omslag. Fastgjort til robotarm med beslag.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70



Wire conduit for wire spools

Trådliner i høj kvalitet sørger for problemfri trådføring fra trådspolen til trådboksen. Hanstik i begge ender, der passer til Kemppi-boks og Kemppi trådspolestøtte. Bestillingsnumrene inkluderer ikke lynkoblingshunstik til trådboksholder eller trådspole. Det skal bestilles særskilt. Til rustfrit stål eller aluminium skal der også bruges en separat chililiner.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Hunstik til trådspolen eller spoleholderen.



Wire spool holder

Velegnet til standardtrådspole på 15 kg. BEMÆRK: Hunstik til trådliner – medfølger ikke. Skal bestilles særskilt.



Protective cover for wire spool

Plastikhus til trådspoleholder.



Floor stand for wire spool holder

Gulvstander til trådspoleholder.



Wire feeder mounting brackets for A7

Beslag til montering af trådboks på robotens 3. akse. Designet afhænger af den pågældende robotmodel. Bestillingskoden omfatter metalplader, isoleringsringe og skruer. Skruer til robotens 3. akse medfølger ikke.



Welding gun cleaning station

Regelmæssig mekanisk rengøring af de indvendige overflader på gaskoppen giver en stabil og effektivt afskærmet gasflow til svejsning. Gør det muligt at undgå svejsesprøjt og danne elektriske forbindelser mellem kontaktdyse og gaskop.



HVAD OMFATTER SYSTEMET - SOFTWARE



WiseFusion

En svejsefunktion, der ved automatisk at regulere lysbuelængden sikrer ensartet svejsekalitet i alle positioner. Skaber og fastholder en optimal kort lysbueegenskab ved puls MIG/MAG-svejsning og lysbuesvejsning med sprøjte.



Welding Program

Til forskellige produktionsbehov. Køb en af de praktiske programpakker eller enkeltprogrammer efter behov.



ALTERNATIV - UDSTYR OG SOFTWARE



Cool X Cooling unit

Cool X-køleenheden, som har en køleeffekt på 1 kW med tre liter kølevæske, er det ultimative valg til væskekølede opsætninger.



A7 Power Source 350

A7 MIG Welder 350 er en universalsvejsestrømkilde til krævende professionel anvendelse til robotsvejsesystemer. Den egner sig til synergisk pulseret MIG/MAG, synergisk 1-MIG og traditionel MIG/MAG svejsning samt de modificerede WiseRoot+™ og WiseThin+™ processer. Grænsefladeenhed til robot oven på strømkilden håndterer kommunikationen med en robot og indeholder alle de nødvendige forbindelser til integration med en svejsecelle.



Wire conduit for wire drums

Alternativ løsning til trådliner, når afstanden mellem trådboks og trådspole er over 5 meter. BEMÆRK: Ved bestilling af W005195 i den ønskede længde får du også brug for lynkoblinger: to hanstik (W005197) og ét hunstik (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Hanstik til trådliner – to stk. pr. kanal.



Mounting kit A7 dual feeder

Til robotmodeller uden hollow wrist og anvendelser baseret på svejsepistolens udskiftningsenhed giver dette sæt mulighed for at bruge to trådbokse og en strømkilde i kombination. Skift mellem de to trådbokse kan foretages via robotstyringsenheden. Sættet indeholder et skiftekort til trådboksen, et fladbåndskabel og et ledningsnet med stik til trådboksen og bundkortet i robotens grænsefladeenhed.



A7 Power Source 350

A7 Power Source 450

Produktkode	6201350	6201450
Tilslutningsspænding 1~ 50/60 Hz	N/A	N/A
Netspænding 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %	400 V, -15 %...+20 %
Sikring (træg)	25 A	35 A
Minimum generatoreffekt	35 kVA	35 kVA
Svejseområde	20 A / 12 V - 350 A / 46 V	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Ydeevne 60 % ED	350 A	450 A
Output 100% ED	330 A	350 A
Nettilslutningskabler	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Forsyningsstrøm (maksimum)	23 A	32 A
Forsyningsstrøm, (effektiv)	21 A	25 A
Tomgangseffekt	25 W	25 W
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	0.85	0.88
Tomgangsspænding (maksimal)	U0 = 80 V - 98 V	U0 = 80 V - 98 V
Tomgangsspænding (gennemsnitlig)	85 V -103 V	85 V -103 V
Virkningsgrad (100% intermittens)	87 %	87 %
Minimum kortslutningseffekt Ssc for forsyningsnettet	5.5 MVA	5.5 MVA
Maks. tilsyneladende effekt	22 kVA	22 kVA
Strømforsyning til køleenhed	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Strømforsyning til hjælpeenhed	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
Vægt (uden tilbehør)	40.2 kg	40.2 kg
Kapslingsklasse	IP23S	IP23S
Vægt (med kabel)	42.6 kg	42.6 kg
EMC-klasse	A	A
Opbevaringstemperaturområde	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)	155 (F)



A7 Wire Feeder 25

A7 Wire Feeder 25 -PP

Produktkode	6203510	6203502
Trådværk	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Regulering af trådhastigheden	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Brændertilslutning	Euro	PP
Svejsetrådsstørrelser (Fe massiv)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Fe rørtråd)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Svejsetrådsstørrelser (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Svejsetrådsstørrelser (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Driftsspænding (sikkerhedsspænding)	50 V DC	50 V DC
Driftstemperaturområde	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Udvendige mål L x B x H	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Vægt (uden tilbehør)	7.8 kg	7.8 kg
Kapslingsklasse	IP21S	IP21S
EMC-klasse	A	A
Opbevaringstemperaturområde	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Cooler

Produktkode	6068220 Kølevæske - 10 liter dunk - SP9810765
Driftsspænding (sikkerhedsspænding)	400 V -15 ...+20 %
Maksimumtryk	0.4 Mpa
Udvendige mål L x B x H	570 x 230 x 280 mm
Vægt (uden tilbehør)	11 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Tankvolumen	~3 l
EMC-klasse	A
Køleeffekt	1 kW
Opbevaringstemperaturområde	-40 ...+60 °C
Driftstemperatur	-20 ...+40 °C
Flowsensortype	[l/min]



Welding gun cleaning station

Produktkode	SP600674 Udstyret med trådafklipper, rival med indvendig gasdyse og sprøjtefri enhed. Bestillingskoden omfatter opsætning af rival til både gas- og vandkølede dyser.
Driftsspænding	10 to 30 V DC
Vægt	22 kg
Nominelt tryk	6 bar 88 psi
Nominelt flow	Approx. 500 l/min
Driftstryk	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Maks. diameter på svejsetråde	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Omgivelsestemperatur	+5° to +50°C
Beskyttelse	IP 21
5/2 gangsventiler	
Mærkespænding	24 V DC
Effektforbrug	4.5 W (EACU)
Tilladt netbrum	Vpp < 10%
Jævnstrøm	Max. 200 mA
Strømforbrug	approx. 4 mA (24 V)
Spændingsfald	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi er den førende virksomhed i svejseindustrien. Det er vores opgave at udvikle løsninger, der giver din virksomhed succes. Kemppi har hovedkvarter i Lahti, Finland, beskæftiger over 800 svejseeksperter i 17 lande og har en omsætning på mere end 150 mio. euro. Vi tilbyder svejseløsninger – intelligent udstyr, svejsestyringssoftware og ekspertbistand – til både krævende industrielle anvendelsesområder og adhoc-svejseopgaver. Vi tilbyder lokal ekspertise via vores globale partnernetværk, der dækker over 60 lande.

