

KEMPPI K5 SCHWEISSAUSRÜSTUNG

A5 MIG Orbital System 1500

VOLLSTÄNDIGE SCHWEISSNAHT MIT NUR EINEM
GERÄTESATZ



A5 MIG Orbital System 1500



DAS EFFIZIENTESTE MECHANISIERTE SYSTEM FÜR DAS MIG-ORBITALSCHWEISSEN

Das A5 MIG Orbitalsystem 1500 ist eine umfassende Kombination aus Schweißmechanisierung und Schweißausrüstung für das Schweißen von Rundnähten. Geeignet für Rohre und Rohrleitungen bis zu einem Außendurchmesser von 1500 mm. Dank integrierter Kemppi-Spezialverfahren ist das System vom Schweißen von Wurzellagen bis zum Schweißen von Decklagen so effizient, dass bis zu 50% der Arbeits- und Fülldrahtkosten eingespart werden können. Das System verfügt über eine integrierte Pendeleinheit und eine Schweißpistolenhalterung.

HAUPTANWENDUNGEN



PIPELINES



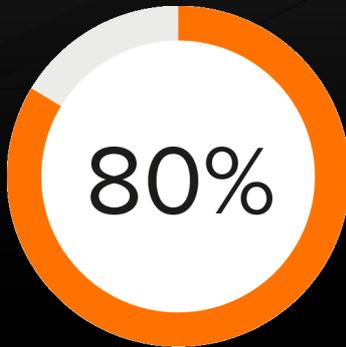
PROZESSROHRLEITUNGEN



BOHRINSELN



HAUPTVORTEILE



SCHWEISSEN SIE MEHR

pro Tag mit dem integrierten
WiseRoot+ Schweißverfahren



SPAREN SIE KOSTEN

WiseRoot+ Verfahren spart 50 %
der Arbeits- und Fülldrahtkosten



WENIGER ZUSATZWERKSTOFFE

durch die gleichzeitige
Anwendung der WiseFusion-
und WisePenetration-Verfahren

VORTEILE

- Erhöhte Schweißproduktivität
- Vordefinierte Programme für unterschiedliche Rohrabschnitte
- FastMig X Welder ermöglicht die gleichzeitige Verwendung von zwei Drahtvorschubgeräten
- Die Verwendung von WiseRoot+ bedeutet keine Schlacke oder Spritzer
- Der Wagen kann auch für horizontale und vertikale Schweißnähte mit oder ohne Pendelfunktion verwendet werden
- Die gleichzeitige Steuerung von Wagenprogrammen und Stromquellenkanälen macht die Steuerung einfach
- Start, Stopp und Wechsel der Schweißparameter mit nur einer Taste.
- Leichter und robuster Fernregler macht die Bedienung einfach und schnell
- Präzise Geschwindigkeitsregelung und zwei Antriebsmotoren
- Mehrere Pendelmuster mit integrierter Pendeleinheit möglich
- Flexible Einstellung des Neigungswinkels und des Push-Pull-Winkels wird durch Schweißbrennerhalter ermöglicht
- Nur ein einzelnes Stromkabel erforderlich

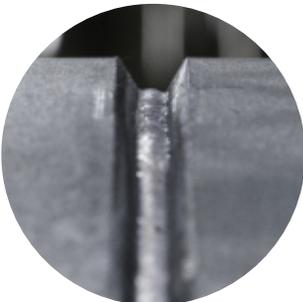


VORTEILE



SCHWEISSEN SIE WURZELLAGEN MIT WISEROOT+ UM BIS ZU 80 % SCHNELLER

Sie können im Vergleich zum MIG/MAG-Schweißen mit WiseRoot+ über 80 % mehr pro Tag schweißen. WiseRoot+ ist deutlich schneller 1-MIG oder WIG: Die Schweißgeschwindigkeit mit WiseRoot+ beträgt 20-25 cm/min, während es je nach Anwendung mit 1-MIG 8-12 cm/min und mit WIG 5-9 cm/min sind. In unserem Beispielfall können Sie mit WiseRoot+ an einem Arbeitstag 11 Meter schweißen, während es mit MIG/MAG nur ungefähr 6 Meter sind.



SPAREN SIE MIT WISEROOT+ 50 % DER KOSTEN BEIM SCHWEISSEN VON WURZELLAGEN UND BEIM ZUSATZWERKSTOFF

Mit WiseRoot+ können Sie die Arbeits- und Zusatzwerkstoffkosten für das Schweißen von Wurzellagen bei einer Blechstärke von weniger als 12 mm pro geschweißtem Meter um bis zu 50 % senken. Dies ist das Ergebnis einer höheren Schweißgeschwindigkeit und der Möglichkeit, den Fugenwinkel zu verkleinern. Ein engerer Fugenwinkel reduziert die Anzahl der notwendigen Füll- und Decklagen auf nur eine. Der WiseRoot+ Prozess erlaubt auch Schwankungen des Wurzelspalts; darüber hinaus sind dank der reduzierten Schlacke- und Spritzermengen die Nachbearbeitungskosten niedriger.



30% WENIGER ARBEITS- UND ZUSATZWERKSTOFFKOSTEN DURCH DIE GLEICHZEITIGE VERWENDUNG VON WISEFUSION UND WISEPENETRATION

Werden WiseFusion und WisePenetration kombiniert, können aufgrund der Möglichkeit, für Stumpfnähte bis 25 mm Blechstärke einen engeren Fugenwinkel zu wählen, bis zu 30 % Zusatzwerkstoff eingespart werden. Eine von der Lappeenranta University of Technology in Finnland durchgeführte Studie zeigt, dass wenn ein Fugenwinkel von 30 Grad anstelle der üblichen 45 Grad gewählt wird, weniger Schweißraupen für die Fertigstellung der Verbindung benötigt werden. Im Beispielfall sank der Zusatzwerkstoffverbrauch von 3,1 kg/m auf 2,3 kg/m.



WAS IST BEI DEM SYSTEM ENTHALTEN? - AUSRÜSTUNG



A5 MIG Orbital Welding Carriage 1500

Schweißwagen, der von zwei robusten Elektromotoren angetrieben wird und mit einem Schweißbrennerhalter sowie einer integrierten Brennerpendeleinheit mit verschiedenen optionalen Pendelmustern ausgestattet ist. Die Brennerpendeleinheit ermöglicht die flexible Einstellung des Neigungswinkels und der Push-Pull-Winkel.



A5 MIG Remote Control Unit

Leichter und robuster Fernregler für die Steuerung der Schweißparameter und den sofortigen Wechsel des Programms. Nahtlose Integration mit Kempfi Stromquellen. Start, Stopp und Wechsel der Schweißparameter sind rasch und einfach. Mühelos zu erlernen und anzuwenden.



Ring

Ein robuster Führungsring für Rohrdurchmesser von 6" bis 70". Verstellbare Stützen. Einspannung mit einem Sicherungshebel.



FastMig X 450 Power source

Stellt 450 A bei 60 % Einschaltdauer bereit. Suitable for generator use.



WFX 300 P-T Wire feeder

For Ø 200/300 mm wire spools. No pre-installed software. Durable double-skin plastic casing with a strong two-motor GT04 wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



MMT 42C

Die MMT 42C ist ein Schweißbrenner für das mechanisierte Schweißen. Dieser Schweißbrenner ist in 4,5 m (6254207) lieferbar. Gasgekühlt, 420 A.



WAS IST BEI DEM SYSTEM ENTHALTEN? - SOFTWARE



WiseRoot+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen. Ausgezeichnete Schweißqualität durch die Regelung der Lichtbogenlänge und die zeitliche Steuerung der Übertragung von Zusatzwerkstofftropfen. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand-(MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen.



WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



WisePenetration

Eine Schweißfunktion für sicheren Einbrand beim synergischen MIG/MAG-Schweißen. Sorgt beim Übergang des Zusatzwerkstoffs auf das Schweißbad auch dann für eine beständige Schweißleistung, wenn der Schweißbrenner andersartig geführt oder der Abstand zwischen dem Brenner und dem Werkstück verändert wird.



ALTERNATIVE - AUSRÜSTUNG UND SOFTWARE



SuperSnake GT02S/GT02SW - zwischenanschubgerät

Ein innovatives und preisgekröntes
Zwischenvorschubgerät, das
Drahtvorschubunterstützung bietet, auf die Sie sich
verlassen können. Verlängert die reguläre
Reichweite um bis zu 25 Meter. Kompatibel mit
Kemppi FastMig und Pro Schweißgeräten und
standardmäßigen Euro-MIG-Schweißbrennern.



Cool X Cooling unit

Die Kühleinheit Cool X ist die ultimative Wahl für
flüssigkeitsgekühlte Konfigurationen. Sie bietet 1 kW
Kühlleistung mit 3 Litern Kühlflüssigkeit.



MT51MWC

MT51MWC ist ein wassergekühlter 500-A-
Schweißbrenner für mechanisiertes Schweißen.
Zwei Längsoptionen 4,5 m (6255162) oder 6,m
(6255163).



FastMig X 450 Power source

Bestellnummer	6103450
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15 bis +20 %)
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	35 kVA
Leistung 60 % ED	450 A
Leistung 100 % ED	350 A
Leerlaufspannung (E-Hand)	U ₀ = 70 – 98 V U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U ₀ = 80 – 98 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 P-T Wire feeder

Bestellnummer	6103535
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	GT04
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,6 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0,8 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe)	0,6 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fülldraht)	0,8 – 2,4 mm
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
Software	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Stahlrohrpaket Fe (25 Kurven) Edelstahlrohrpaket Ss (17 Kurven)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 240 × 445 mm
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Gewicht (leer)	13,1 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm



A5 MIG Orbital Welding Carriage 1500

Bestellnummer	6190715 6190735 (ES-Modell)
Schweißtraktorgeschwindigkeit	5 - 150 cm/min
Eingangsleistung	30 – 55 V DC oder 24 – 50 V AC
Fahrgeschwindigkeit	200 cm/min
Pendelgeschwindigkeit	10 – 50 mm/s
Pendelbreite	0 – 30 mm
Pendelverschiebung	± 40 mm
Verweilzeit (für beide Seiten separat einstellbar)	0 – 2,0 s
Pendelmuster	3
Horizontale Brenneinstellung (manuell)	± 40 mm
Gewicht	9,0 kg
Außenabmessungen (Höhe ab Rohroberfläche)	365 × 385 × 300 mm



Ring	Bestellnummer	Außenmesserbereich für Rohr/Leitung (mm)
------	---------------	--

RING FOR 6" PIPE DIAMETER	6190806	127 - 177
RING FOR 8" PIPE DIAMETER	6190808	178 - 228
RING FOR 10" PIPE DIAMETER	6190810	229 - 279
RING FOR 12" PIPE DIAMETER	6190812	280 - 330
RING FOR 14" PIPE DIAMETER	6190814	331 - 368
RING FOR 16" PIPE DIAMETER	6190816	432 - 420
RING FOR 18" PIPE DIAMETER	6190818	432 - 472
RING FOR 20" PIPE DIAMETER	6190820	482 - 533
RING FOR 22" PIPE DIAMETER	6190822	534 - 584
RING FOR 24" PIPE DIAMETER	6190824	584 - 635
RING FOR 26" PIPE DIAMETER	6190826	635 - 686
RING FOR 28" PIPE DIAMETER	6190828	686 - 736
RING FOR 30" PIPE DIAMETER	6190830	737 - 787
RING FOR 32" PIPE DIAMETER	6190832	787 - 838
RING FOR 34" PIPE DIAMETER	6190834	838 - 889
RING FOR 36" PIPE DIAMETER	6190836	889 - 939
RING FOR 38" PIPE DIAMETER	6190838	940 - 991
RING FOR 40" PIPE DIAMETER	6190840	991 - 1041
RING FOR 42" PIPE DIAMETER	6190842	1041 - 1092
RING FOR 44" PIPE DIAMETER	6190844	1092 - 1143
RING FOR 46" PIPE DIAMETER	6190846	1143 - 1194
RING FOR 48" PIPE DIAMETER	6190848	1194 - 1244
RING FOR 50" PIPE DIAMETER	6190850	1245 - 1295
RING FOR 52" PIPE DIAMETER	6190852	1296 - 1346
RING FOR 54" PIPE DIAMETER	6190854	1347 - 1397
RING FOR 56" PIPE DIAMETER	6190856	1397 - 1447
RING FOR 58" PIPE DIAMETER	6190858	1448 - 1498
RING FOR 60" PIPE DIAMETER	6190860	1499 - 1549
RING FOR 62" PIPE DIAMETER	6190862	1550 - 1600
RING FOR 64" PIPE DIAMETER	6190864	1601 - 1651
RING FOR 66" PIPE DIAMETER	6190866	1651 - 1701
RING FOR 68" PIPE DIAMETER	6190868	1702 - 1752
RING FOR 70" PIPE DIAMETER	6190870	1753 - 1803

MMT 42C

Bestellnummer	4,5 m - 6254207
Kühlart	Gas
Füllhöhe	0,8 – 1,6 mm
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)	350A

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

