KEMPPI K5 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

A5 MIG Orbital System 1500

ДЛЯ СВАРКИ ПОЛНОГО КОЛЬЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ ТРЕБУЕТСЯ ВСЕГО ОДИН НАБОР ОБОРУДОВАНИЯ

16.02.2020

KEMPPI

And you know.

A5 MIG Orbital System 1500

МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ДЛЯ MIG-СВАРКИ НЕПОВОРОТНЫХ СТЫКОВ ТРУБ.

Система A5 MIG Orbital System 1500 — это полный комплект оборудования для механизации сварки и для сварки кольцевых соединений. Подходит для труб со внешним диаметром до 1500 мм. Встроенная поддержка специализированных процессов сварки Kemppi повышает эффективность всех аспектов сварки — от корневого прохода до слоев присадочного материала. Трудозатраты и расход присадочного материала можно уменьшить на 50 %. Всеми параметрами сварки можно управлять с помощью единого встроенного пульта дистанционного управления.

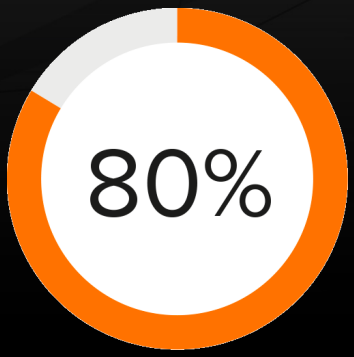
КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ТРУБОПРОВОДЫ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

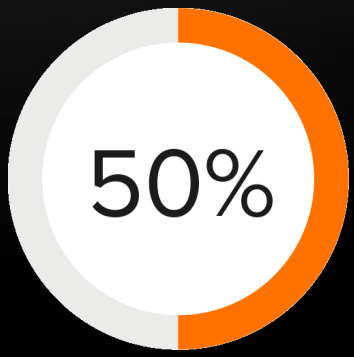
БУРОВЫЕ ВЫШКИ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



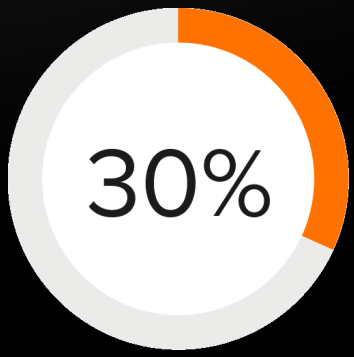
УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЕМА СВАРОЧНЫХ РАБОТ

выполняемых за один день с использованием процесса WiseRoot+



СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ

Технология WiseRoot+ позволяет экономить до 50 % средств на присадочный материал и оплату труда



ЭКОНОМИЯ ПРИСАДОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

при совместном использовании технологий WiseFusion и WisePenetration.

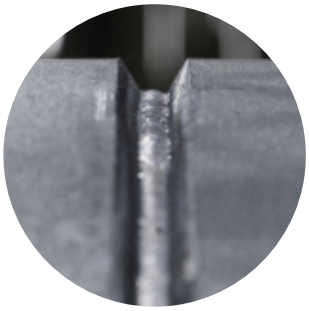
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Increased welding productivity
- Предопределенные программы для различных областей использования труб
- FastMig X Welder позволяет одновременно использовать два устройства подачи проволоки
- WiseRoot+ не допускает образования шлака и брызг
- Каретку также можно использовать для горизонтальных и вертикальных соединений с колебаниями и без них
- Одновременное управление программами каретки и каналами источника питания облегчает работу с системой
- Одна кнопка для запуска, остановки и изменения параметров сварки
- Light and durable Remote Control Unit makes operation simple and fast
- Точное управление скоростью и два приводных двигателя
- Multiple weaving patterns possible with integrated Weaving Unit
- Flexible adjustment of the tilt and push/pull angle enabled by the welding gun holder
- Требуется всего один сетевой кабель

ПРЕИМУЩЕСТВА

УВЕЛИЧЕНИЕ СКОРОСТИ КОРНЕВЫХ ПРОХОДОВ НА 80% С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ WISEROOT+

Вы можете ускорить работы по сварке корневых проходов более чем на 80% в день при использовании функции WiseRoot+ по сравнению со сваркой MIG/MAG. Процесс WiseRoot+ значительно быстрее по сравнению с технологиями 1-MIG или TIG. В зависимости от области применения скорость перемещения при использовании WiseRoot+ составляет 20-25 см/мин, для 1-MIG это 8-12 см/мин, а для TIG — 5-9 см/мин. В нашем примере за один рабочий день можно выполнить сварной шов длиной 11 метров при использовании WiseRoot+ и только 6 метров при использовании MIG/MAG.



ЭКОНОМИЯ РАСХОДОВ НА 50% НА ПРИСАДОЧНЫЙ МЕТАЛЛ ДЛЯ КОРНЕВЫХ ПРОХОДОВ И ОПЛАТУ ТРУДА

При сварке корневых проходов функция WiseRoot+ позволяет на 50% уменьшить расходы присадочный материал и на оплату труда на метр сварки при использовании листов толщиной не более 12 мм. Такая экономия достигается за счет повышения скорости перемещения и уменьшения угла разделки кромок. The narrower groove angle means only one filling and capping pass is needed. Функция WiseRoot+ также допускает колебания зазора, что уменьшает затраты на последующую обработку благодаря ограниченному образованию шлака и брызг.

ТРУДОЗАТРАТЫ И РАСХОД ПРИСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ ОДНОВРЕМЕННОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ WISEFUSION И WISEPENETRATION УМЕНЬШАЮТСЯ НА 30%

Одновременное использование процессов WiseFusion и WisePenetration позволяет на 30 % сократить расходы на присадочный материал и время сварки благодаря возможности использовать более узкий угол разделки кромок для стыковых соединений с толщиной до 25 мм с одной стороны. Исследование, проведенное технологическим университетом г. Лаппеэнранта, показало, что для выполнения соединения требуется меньше проходов, если вместо обычного угла раздела кромок 45° использовать угол разделки кромок 30°. В этом примере расход присадочного материала сократился с 3,1 кг/м до 2,3 кг/м.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ОБОРУДОВАНИЕ

A5 MIG Orbital Welding Carriage 1500

Сварочная каретка с приводом от двух надежных электрических двигателей. Оснащена держателем сварочной горелки и встроенным блоком колебания горелки с несколькими моделями колебаний. Блок колебания горелки с возможностью гибкой корректировки углов наклона и углов при работе в режиме «push/pull».

A5 MIG Remote Control Unit

Легкий и прочный модуль дистанционного управления для контроля параметров сварки и для быстрого изменения программы. Простая интеграция со встроенными источниками питания Kemppi. Быстрый и простой запуск, остановка и изменение параметров сварки. Легкость в обучении и применении.

Ring

Прочное направляющее кольцо для труб диаметром от 6" до 70". Регулируемые лапы. Закрепление направляющего кольца в необходимом положении с помощью рычага блокировки.

FastMig X 450 Power source

Обеспечивает силу тока 450 А с ПВ 60 %. Возможность использования с генератором.

WFX 300 P-T Wire feeder

Для катушек проволоки диаметром 200/300 мм. Без предустановленного ПО. Прочный двойной пластиковый корпус с мощным механизмом подачи проволоки GT04 с двумя моторами. Встроенная функция измерения напряжения дуги.

MMT 42C

MMT 42C — это сварочная горелка для автоматизированной сварки. Горелка доступна в модификациях 4,5 м (6254207). С газовым охлаждением, 420 А.

A5 carriage carrying and storage box

Деревянный ящик для хранения кареток A5 MIG.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseRoot+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода. Великолепное качество сварных швов благодаря контролю напряжения дуги и точной регулировке времени переноса капли присадочного материала. Более высокая скорость сварки, чем при MMA-, TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.

WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.

WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

SuperSnake GT02S/GT02SW - вспомогательное устройство подачи проволоки

Инновационный и удостоенный многочисленных наград вспомогательный механизм подачи проволоки гарантирует надежную подачу проволоки. Увеличивает стандартную протяженность до 25 м. Устройство совместимо со сварочным оборудованием Kemppi FastMig и Pro, а также стандартными сварочными горелками Euro MIG.

Cool X Cooling unit

Эффективный блок охлаждения Cool X для систем с водяным охлаждением обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт и требует всего 3 л охлаждающей жидкости.

MT51MWC

MT51MWC — это сварочная горелка 500 А с водяным охлаждением для автоматизированной сварки. Два варианта длины 4,5 м (6255162) или 6,0 м (6255163).

A5 MIG carriage transformer

A5 MIG carriage control cable

FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15…+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U0 = 70–98 В Ucp = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 P-T Wire feeder

Код оборудования	6103535
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Евро
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6 - 2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8 - 2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6 - 2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8 - 2,4 мм
Скорость подачи проволоки	0,5 - 25 м / мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25 штук) Pipe Stainless pack Ss (17 штук)
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 240 × 445 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	13,1 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

A5 MIG Orbital Welding Carriage 1500

Код оборудования	6190715 6190735 (модель ES)
Скорость перемещения каретки	5–150 см/мин
Параметры входного питания	30–55 В пост. тока или 24–50 В перем. тока
Транспортировочная скорость	200 см/мин
Скорость колебания	10–50 мм/с
Амплитуда колебаний	0–30 мм
Смещение колебания	± 40 мм
Время задержки (регулируется для каждой стороны отдельно)	0–2,0 с
Количество моделей колебаний	3
Регулировка горелки в горизонтальном направлении (ручная)	± 40 мм
Масса	9,0 кг
Габаритные размеры (высота от поверхности трубы)	365 × 385 × 300 мм

Ring	Код оборудования	Диапазон наружного диаметра трубы (мм)
RING FOR 6" PIPE DIAMETER	6190806	127 - 177
RING FOR 8" PIPE DIAMETER	6190808	178 - 228
RING FOR 10" PIPE DIAMETER	6190810	229 - 279
RING FOR 12" PIPE DIAMETER	6190812	280 - 330
RING FOR 14" PIPE DIAMETER	6190814	331 - 368
RING FOR 16" PIPE DIAMETER	6190816	432 - 420
RING FOR 18" PIPE DIAMETER	6190818	432 - 472
RING FOR 20" PIPE DIAMETER	6190820	482 - 533
RING FOR 22" PIPE DIAMETER	6190822	534 - 584
RING FOR 24" PIPE DIAMETER	6190824	584 - 635
RING FOR 26" PIPE DIAMETER	6190826	635 - 686
RING FOR 28" PIPE DIAMETER	6190828	686 - 736
RING FOR 30" PIPE DIAMETER	6190830	737 - 787
RING FOR 32" PIPE DIAMETER	6190832	787 - 838
RING FOR 34" PIPE DIAMETER	6190834	838 - 889
RING FOR 36" PIPE DIAMETER	6190836	889 - 939
RING FOR 38" PIPE DIAMETER	6190838	940 - 991
RING FOR 40" PIPE DIAMETER	6190840	991 - 1041
RING FOR 42" PIPE DIAMETER	6190842	1041 - 1092
RING FOR 44" PIPE DIAMETER	6190844	1092 - 1143
RING FOR 46" PIPE DIAMETER	6190846	1143 - 1194
RING FOR 48" PIPE DIAMETER	6190848	1194 - 1244
RING FOR 50" PIPE DIAMETER	6190850	1245 - 1295
RING FOR 52" PIPE DIAMETER	6190852	1296 - 1346
RING FOR 54" PIPE DIAMETER	6190854	1347 - 1397
RING FOR 56" PIPE DIAMETER	6190856	1397 - 1447
RING FOR 58" PIPE DIAMETER	6190858	1448 - 1498
RING FOR 60" PIPE DIAMETER	6190860	1499 - 1549
RING FOR 62" PIPE DIAMETER	6190862	1550 - 1600
RING FOR 64" PIPE DIAMETER	6190864	1601 - 1651
RING FOR 66" PIPE DIAMETER	6190866	1651 - 1701
RING FOR 68" PIPE DIAMETER	6190868	1702 - 1752
RING FOR 70" PIPE DIAMETER	6190870	1753 - 1803

MMT 42C

Код оборудования	4,5 м — 6254207
Тип охлаждения	газ
Присадочная проволока	0.8…1.6 мм
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	350A

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI